

淮北濉溪化工园区

突发事件总体应急预案、火灾爆炸事故专项应急预案、危险化学品泄漏中毒事故专项应急预案、地震专项应急预案、自然灾害救助专项应急预案、突发公共卫生事件专项应急预案、突发社会安全事件专项应急预案、网络与信息安全突发事件专项应急预案、网络与信息安全突发事件专项应急预案

版本号：（第四版）

编制单位：淮北濉溪化工园区管理委员会编制

颁布时间：2025年9月10日

发布令

各部门、各单位：

为确保国家财产和人民生命安全，提高淮北濉溪化工园区内突发事件的总体应急处理能力，在事件发生时，能够迅速有效地实施抢险救援，防止事故扩大，最大限度地降低人员伤亡和财产损失，减少事故造成的危害，根据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国消防法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规的要求，结合园区的特点，编制淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案。本预案是园区实施应急处置与救援工作的总纲，颁布令，是化工园区应对突发事件的指导性文件，现予以 2025 年 9 月 10 日发布实施，希望各部门、各单位认真组织学习并遵照执行。

批准人：

年 月 日

目 录

第一篇 突发事件总体应急预案.....	1
1 总则.....	1
1.1 目的和依据.....	1
1.2 适用范围.....	1
1.3 工作原则.....	2
1.4 事件分类与分级.....	3
1.5 应急预案体系.....	5
2 组织指挥体系.....	5
2.1 组织体系.....	5
2.2 应急救援指挥机构及职责.....	6
3 运行机制.....	12
3.1 风险防控.....	12
3.2 监测与预警.....	15
3.3 应急救援与处置.....	17
3.4 应急响应.....	19
3.5 指挥协调.....	21
3.6 处置措施.....	23
3.7 信息发布.....	23
3.8 紧急状态.....	24
3.9 应急结束.....	24
3.10 恢复与重建.....	25
4 准备与支持.....	26
4.1 队伍保障.....	26
4.2 经费保障.....	27
4.3 物资保障.....	27
4.4 科技保障.....	27
4.5 交通保障.....	27
4.6 通信与信息保障.....	28
4.7 医疗保障.....	28
4.8 治安保障.....	28
4.9 民生保障.....	29
4.10 工程保障.....	29
4.11 社会动员.....	29
5 预案管理.....	29
5.1 应急预案体系.....	30
5.2 预案编制.....	30
5.3 预案衔接.....	32
5.4 预案审批与备案.....	32
5.5 预案演练.....	32
5.6 预案评估与修订.....	33
5.7 宣传与培训.....	34
5.8 责任与奖惩.....	34

6 附则	35
第二篇 专项应急预案	36
一、火灾、爆炸事故专项应急预案	36
1 适用范围	36
2 应急组织机构及职责	39
3 响应启动	39
4 处置措施	43
5 应急保障	52
二、危险化学品泄漏、中毒事故专项应急预案	53
1 适用范围	53
2 应急组织机构及职责	73
3 响应启动	73
4 处置措施	77
5 应急保障	81
三、地震专项应急预案	82
1、总则	82
2 应急指挥机构及职责	83
3 预防预警	83
4 应急响应	84
5 保障措施	88
四、自然灾害救助专项应急预案	90
1 总则	90
2 应急指挥机构及职责	90
3 响应启动	90
4 应急响应	94
5 应急保障	98
五、突发公共卫生事件专项应急预案	101
1 总则	101
2 应急组织机构及职责	103
3 预防预警	103
4 应急响应	104
5 应急物资保障	108
6 附则	108
六、突发社会安全事件专项应急预案	109
1 总则	109
2 应急组织机构及职责	110
3 预防预警	110
4 应急响应	111
5 应急保障	113
6 附则	113
七、网络与信息安全突发事件专项应急预案	114
1 总则	114
2 应急组织机构与职责	117
3 预防预警	117

4 应急响应	118
5 保障措施	120
附 件	121
1 单位概况	122
2 风险评估的结果	128
3 应急预案体系与衔接	132
4 应急物资装备清单	134
5 有关应急部门、机构或人员的联系方式	135
6 格式化文本	137
7.有关的路线、标识和图纸	148
8 有关的协议	154
9 淮北濉溪化工园区生产安全事故风险评估报告	158
10 淮北濉溪化工园区应急资源调查登记报告	189

第一篇 突发事件总体应急预案

1 总则

1.1 目的和依据

为贯彻落实习近平新时代中国特色社会主义思想，适应淮北濉溪化工园区（以下简称：化工园区）作为化工园区的运营特点和未来发展需要，推进应急管理体系和能力现代化建设，提高化工园区作为基层应急管理单元应对突发事件的能力，有效有序预防、减少和应对各类突发事件，确保入驻企业、员工和周边社区居民的生命财产安全，维护化工园区的生产运行安全，最大限度地预防和减少突发事件造成的损害。根据《中华人民共和国突发事件应对法》（2024年6月28日第十四届全国人民代表大会常务委员会第十次会议修订）、《安徽省突发事件应对条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第五十号，2013年3月1日起施行）、《濉溪县突发事件总体应急预案》（2024年3月27日发布）等法律法规和有关规定，制定本预案。

1.2 适用范围

本预案是化工园区应对各类突发事件的总纲，适用濉溪化工园区的各类突发事件，适用于指导化工园区2.6平方公里区域范围内各类突发事件风险防控、应急准备、监测与预警、应急处置与救援以及恢复与重建等工作。

本预案所称突发事件是指突然发生，造成或者可能造成人民群众生命财产损害、严重社会危害，需要采取应急处置措施予以应对的自然灾害、事故灾难、公共卫生事件和社会安全事件。

1.3 工作原则

(1) 以人为本，减少危害。切实履行政府职能，把保障公众健康和生命财产安全作为首要任务，最大程度减轻突发事件风险、减少突发事件及其造成的人员伤亡和危害。

(2) 居安思危，预防为主。高度重视公共安全工作，常抓不懈，防患于未然。增强忧患意识，坚持预防与应急并重，常态与非常态相结合，做好应对突发事件的各项准备工作。

(3) 统一领导，分级负责。建立健全统一领导、综合协调、分类管理、分级负责、属地管理为主的应急管理体制，在各级党委领导下，实行行政领导负责制，充分发挥专业应急指挥机构的作用。

(4) 依法规范，加强管理。依据有关法律、法规，加强应急管理，维护公众的合法权益，确保应对突发事件的规范化、制度化、法制化。

(5) 快速反应，高效应对。建立健全以综合性消防救援队伍为主力、以军队非战争军事行动力量为突击、以专业救援队伍为骨干、以社会力量为辅助的应急力量体系，健全快速反应、联动协调机制，高效应对突发事件。

(6) 依靠科技，提高素质。加强公共安全科学研究和技术开发，采用先进的监测、预测、预警、预防和应急处置技术及设施，充分发挥专家队伍和专业人员的作用，提高应对突发事件的科技水平和指挥能力，避免发生次生、衍生事件。加强宣传和培训教育工作，提高公众自救、互救和应对突发事件的综合能力。

(7) 公开透明，正确引导。及时、准确、客观、统一发布突发事件事态发展及处置工作情况，正确引导社会舆论。

1.4 事件分类与分级

1.4.1 事件分类

根据《中华人民共和国突发事件应对法》的规定，突发事件分为自然灾害、事故灾难、公共卫生事件和社会安全事件四大类，主要包括以下事件：

(1) 自然灾害。主要包括水旱灾害，气象灾害，地震灾害，地质灾害，生物灾害等。

(2) 事故灾难。主要包括危险化学品、工矿商贸等企业的各类生产安全事故，交通事故、公共设施和设备事故、环境污染和生态破坏事件等。

(3) 公共卫生事件。主要包括传染病疫情、群体性不明原因疾病、食物和职业中毒、食品和药品安全事件、动物疫情、其他严重影响公众健康和生命安全的事件等。

(4) 社会安全事件。主要包括恐怖袭击事件、重大刑事案件、群体性事件、金融突发事件、涉外突发事件、民族宗教事件等。

1.4.2 事件分级

各类突发事件按照其性质、造成的损失、危害程度、可控性和影响范围等因素，一般分为四级：特别重大、重大、较大和一般。

I级事故是指造成30人以上死亡，或者100人以上重伤（包括急性工业中毒，下同），或者1亿元以上直接经济损失的事故；

II级事故是指造成10人以上30人以下死亡，或者50人以上100人以下重伤，或者5000万元以上1亿元以下直接经济损失的事故；

III级事故是指造成3人以上10人以下死亡，或者10人以上50人以下重伤，或者1000万元以上5000万元以下直接经济损失的事故；

IV级事故是指造成3人以下死亡，或者10人以下重伤，或者1000

万元以下直接经济损失的事故。

（注：以上不含本数，以下含本数。）

当化工园区生产安全事故发生后，按事故的级别分别启动相应级别应急预案，组织实施应急救援工作。I级事故、II级事故应急处置行动分别按《国家安全生产事故灾难预案》和省政府《安徽省突发事件总体应急预案》执行，由濉溪县政府、濉溪经济开发区管委会相关部门迅速启动应急处置程序，实施抢险救援。

I级事故、II级事故预警时，由上级应急机构按程序启动或终止预警。

接到I级、II级预警信息后，应急指挥部应立即响应，转发预警信息，同时组织预警预防行动。

根据上级有关部门指令，管委会主要领导赶赴现场或应急指挥部配合、协调突发事件的应急处置工作；及时掌握突发事件应急工作的整体情况，下达各项应急处置指令；根据需要组织召开应急指挥部紧急会议，研究应急处置方案；组织成立现场指挥组。

各企业领导根据管委会主要领导指令，配合、协调企业内部突发事件的应急处置工作。

应急办收集、汇总突发事件信息，及时向应急指挥部报告相关情况，配合上级有关部门和现场指挥组工作。

相关部门负责人立即进入应急工作状态，履行本部门应急职责，保持通讯畅通，按照上级有关部门和应急指挥部的要求，配合做好相关应急工作。

相关单位根据自身职责以及应急指挥部指令，配合做好应急工作。

III级事故由开发区管理委员会响应，启动本预案，上报上一级政府，必要时成立现场联合指挥部，同时启动事故单位响应预案。

IV级事故由化工园区各生产经营单位响应，启动生产经营单位应

急救援预案，同时上报化工园区应急指挥部，化工园区应急指挥部予以指导和支援，并视同情况启动本应急预案。

凡发生超出化工园区内企业应急处置能力范围的或对周边造成危害的事故，企业救援力量不能控制，需当地政府部门和厂外单位支持或协助救援力量的事故，由开发区管委会根据事故灾难或险情的严重程度启动相应的应急预案，协调事故企业周边应急救援力量或相应政府部门进行救援。超出其应急救援处置能力时，及时报请县应急局启动上一级应急预案实施救援。

当开发区管委会下达启动突发事件应急预案和化工园区生产安全事故应急指令后，化工园区突发事件应急指挥部根据专项预案，迅速下达应急处置命令，组织、协调、指挥各有关部门（单位）、专业应急队伍及成立统一指挥的现场指挥部，及时有效地进行处置，控制事态。

1.5 应急预案体系

本预案即《淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案》，预案体系上一级预案即《濉溪县突发事件总体应急预案》，本级预案的下一级预案为淮北濉溪化工园区内各生产经营单位生产安全事故应急救援预案。下一级生产经营单位生产安全事故应急预案（含企业重大危险源专项应急预案、现场处置方案）不在本预案编制中叙述，可详见园区内各企业的应急预案。

2 组织指挥体系

2.1 组织体系

化工园区突发事件应急救援组织体系的构成情况为：应急救援指挥部领导，下设化工园区应急救援指挥部和综合应急救援队，应急救

援指挥部下设应急办公室，办公室设在化工园区管理委员会。综合应急救援队下设 8 个组，分别为警戒保卫组、抢险救灾组、技术保障组、医疗救护组、新闻宣传组、后勤保障组、善后工作组、专家组。

化工园区各企业按照职责履行本企业 的生产安全事故应急救援和保障方面的职责，负责制订、管理并实施有关应急预案。

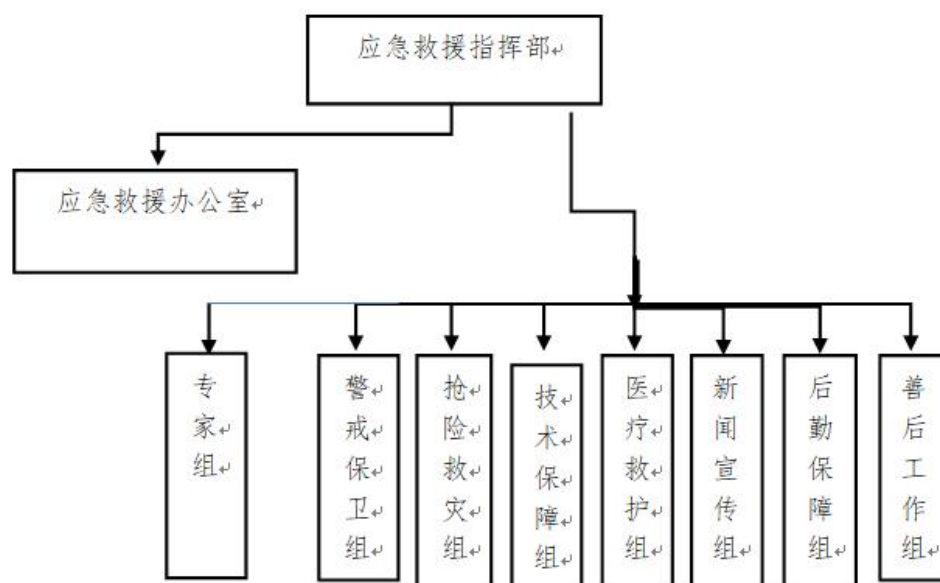


图 2-1 应急救援组织体系图

2.2 应急救援指挥机构及职责

2.2.1 应急救援指挥部

2.2.1.1 成员组成

进入应急响应后，指挥部下达救援指令，指挥所有参与应急救援的部门、队伍进行应急救援工作，做出应急策略的有效应变。

化工园区突发事件应急救援组织机构由下列人员及成员单位组成：

总指挥：杜曙光（党工委书记、管委会主任）

副总指挥：孙玉林（党工委委员、管委会副主任）、黄娣（党工委委员、管委会副主任）、董光（党工委委员、管委会副主任）、李

运良（党工委委员、经济发展局局长）、吴长圣（纪工委书记）、宋千军（溪河派出所所长）。

成员单位：党政办、社会事务服务中心、化工园区管理委员会、规划建设局、经济发展局、财政金融局、溪河派出所、濉溪县消防救援大队、市场监督管理所、供电所等行政职能部门、化工园区内的所有入驻企业。

应急救援指挥部下设办公室（办公室设在化工园区管理委员会，电话 0561-6063396），负责化工园区突发事件应急救援日常管理工作。

2.2.1.2 主要职责

- （1）发布启动或解除突发事件应急救援命令。
- （2）按照本预案程序，负责突发事件应急救援工作的决策指挥和组织协调，指挥抢险救灾、医疗救护、事故调查、抚恤等工作，必要时协调当地驻军、武警部队参加事故救援。
- （3）及时将事故情况报告县政府。
- （4）在本行政区域内紧急调（征）用各类物资、设备、人员和场地，并负责督促事故单位及时归还或给予补偿。
- （5）发布突发事件的有关信息。
- （6）突发事件救援完毕后，做好清洁、防疫、消毒、除险等善后工作，适时组织实施重建，尽快恢复正常的生产、生活秩序。

2.2.2 职责分工

总指挥：

- （1）为化工园区突发事件应急救援工作的第一责任人，全面负责救援工作。
- （2）根据现场突发事件的危险等级、潜在后果等，决定本预案的启动。
- （3）指挥和组织协调应急行动期间各救援小组工作，保证应急

救援工作的顺利完成。

(4) 批准向政府有关部门报告和对外信息发布。

(5) 事故影响范围和危害程度继续发展，超出化工园区处置能力时，向上级应急救援机构提出救援申请。

副总指挥：

(1) 协助总指挥组织或根据总指挥授权，指挥完成应急行动。

(2) 向总指挥提出应采取的减轻事故后果的应急程序和行动建议。

化工园区管理委员会：

(1) 组织或参与编制和修订化工园区突发事件应急救援预案；

(2) 掌握化工园区生产经营单位重大事故隐患和危险化学品重大危险源情况；

(3) 监督检查园区生产经营单位事故应急救援预案的制定，掌握存在重大危险源企业的危险化学品事故应急救援预案，并为应急救援提供相关信息；

(4) 建立突发事件应急救援专家库；

(5) 在突发事件救援时组织专家提出处置建议；

(6) 及时向濉溪县应急管理局报告事故和抢险救援进展情况。

党政办公室：请示总指挥启动预案；通知指挥部成员单位立即赶赴事故现场；协调各成员单位的抢险救援工作；及时向总指挥提供情况，及时向总指挥报告事故和抢险救援进展情况；落实濉溪经济开发区管委会领导关于事故抢险救援的指示和批示。

濉溪县消防救援大队：事故发生后，负责事故救援，避免事故影响范围扩大，减小事故灾后影响。

溪河派出所：

(1) 在指挥部的领导下，全警动员，全力以赴开展应对突发事

件工作；

(2) 灾区社会治安、社会稳定情况；

(3) 抢救、转移被困群众，加强社会面巡逻防控，维护灾民安置点、紧急避难场所的治安秩序；

(4) 加强互联网监控，依法及时发现、处置各类有害舆情。

(5) 协调交警部门维护灾区交通秩序，抢修受损道路，对重点区域实施交通管制和分流，保障抢险救援人员、物资、装备运输安全。

社会事务服务中心：

(1) 负责做好群众转移安置工作，组织、发放生活救济款物；

(2) 组织事故现场救护及伤员转移；

(3) 与濉溪县中医院签订突发事件救护协议，并在紧急情况下向上级部门寻求医疗支援；

(4) 做好事故人员伤亡情况的统计上报。

(5) 做好灾后社会稳定和群众涉访工作。

入驻企业：

应参照化工园区应急管理体系组建模式，结合本单位实际，成立本级应急工作组织机构，明确相关职责、处置和响应程序，在开发区管委会和地方政府应急指挥机构的指导下，具体承担本单位应急相关工作。协助化工园区各消防救援力量做好本单位的人员疏散、物料分析工作；在应急指挥部指导下，拨付本单位的应急救援装备、物资等协助其他企业进行救援。

指挥部下设八个工作组

(1) 警戒保卫组：由溪河派出所牵头，负责事故现场交通管制和维持现场秩序。

(2) 抢险救灾组：由濉溪县消防救援大队牵头，负责组织消防队员先期到达事故现场，制定先期救援处置方案并组织实施，并可根

据救援实际情况，报请应急救援指挥部批准调动和指挥各种救援力量。

(3) 技术保障组：由化工园区管理委员会牵头，规划建设局、经济发展局、市场监督管理所、应急救援专家和事故单位的专业技术人员参加。主要负责：组织专家对应急救援及现场处置进行专业技术指导；分析事故信息和灾害情况；做好危险化学品事故应急咨询服务；提出救援的技术措施，为应急救援指挥部决策提出科学的意见和建议；提出控制和防止事故扩大的措施；组织快速监测检验队伍，测定事故的环境污染和生态危害区域及危害程度，对事故造成的环境危害进行监测、处置；公布危险化学品事故造成的环境污染信息。

(4) 医疗救护组。由社会事务服务中心牵头，协议医疗单位参加，负责组织专家及医疗队伍对受伤人员进行紧急救护。

(5) 新闻宣传组。由党政办牵头，负责协调有关部门及时组织新闻发布，加强舆论引导；积极做好媒体记者的登记接待和服务引导工作；加强对境内外媒体报道情况和网上舆情的收集整理、分析研判，协调有关部门依法依规作出处理。

(6) 后勤保障组。由党政办牵头，市场监督管理所、供电所有关部门参加，负责抢救物资及装备的供应、道路修护、组织运送撤离伤员及物资等后勤保障工作。

(7) 善后工作组。由化工园区管委会牵头，事发企业和有关保险机构参加，负责伤亡人员及家属的安抚、抚恤、理赔等善后处理工作。

(8) 专家组。由濉溪经济开发区管理委员会牵头，协调有关部门、相关专业技术人员和市应急救援专家参加。

主要职责：

- 1) 对应急救援及现场处置进行专业技术指导；
- 2) 分析事故信息和灾害情况；

- 3) 做好事故应急咨询服务;
- 4) 提出救援的技术措施, 为市指挥部决策提出科学的意见和建议;
- 5) 提出控制和防止事故扩大的措施。

3 运行机制

3.1 风险防控

3.1.1 风险分析

濉溪化工园区目前已有 33 家企业入驻，其中危险化学品生产企业 6 家（含 1 家在建），生物农药、化工配套等企业 27 家。

区内构成重大危险源的企业共 3 家，分别为鸿源煤化粗苯罐区构成三级危险化学品重大危险源，煤焦油罐区构成四级危险化学品重大危险源；巨成化工北厂区原料罐区构成二级危险化学品重大危险源，南厂区氯甲烷罐区构成三级危险化学品重大危险源，；安徽省久江新能源科技有限公司储存单元（液氯汽化）为一级重大危险源；储存单元（氯乙烷）为三级重大危险源。主要危险化学品为 50 种。危险性类别包括易燃气体，加压气体、易燃液体、易燃固体、氧化性液体、氧化性固体、毒性物质等。共涉及重点监管化工工艺 1 种。

表 3.1-1 危险化学品情况汇总

序号	企业名称	危险化学品	重点监管的危险化学品	重大危险源等级
1.	濉溪县鸿源煤化有限公司	氢氧化钠（烧碱、液碱）、煤焦油、粗苯、硫磺（块）、萘渣、焦炉煤气（主要组分：氢气 58%、甲烷 25%、一氧化碳 7%、氮气 4.0%、二氧化碳 2.7%、氧气 0.6%、其它气体 2.7%）、氨水（浓度 20%）、硫化氢（微量）、氰化氢	粗苯、焦炉煤气、氰化氢、硫化氢	粗苯罐区构成三级危险化学品重大危险源；煤焦油罐区构成四级危险化学品重大危险源

序号	企业名称	危险化学品	重点监管的危险 化学品	重大危险源等级
		(微量)		
2.	安徽巨成精细化工有限公司	丙烯腈、乙醇、盐酸、液碱、氯甲烷、丙烯酸、丙烯酸乙酯、2—二甲基乙醇、硫酸铜(固体)、正己烷、焦炉煤气、引发剂(亚硫酸盐、过硫酸盐)、氮气、一氯二氟甲烷	丙烯腈、丙烯酸、氯甲烷	北厂区原料罐区构成二级危险化学品重大危险源,南厂区DAC罐区构成三级危险化学品重大危险源
3.	安徽相恒气体科技有限公司	电石、丙酮、氮气、次氯酸钠、氢氧化钠、乙炔、二氧化碳、氧气、氩气。	乙炔	不涉及
4.	淮北帝象新材料有限责任公司	苯乙烯、对苯二酚、不饱和聚酯树脂	苯乙烯	不构成
5.	淮北金久新型材料有限公司	苯酚、天然气、苯乙烯	苯乙烯	不涉及
6.	安徽宝博新材料科技有限公司	N,N-二甲基甲酰胺(DMF)	/	不涉及
7.	安徽理士电源技术有限公司	氢氧化钠、硫酸、乙炔、液氧、丙酮、乙醇	氢氟酸	不涉及
8.	安徽亚明铝业科技有限公司	盐酸、硫酸、硝酸、氢氧化钠	/	不涉及
9.	淮北市宏跃液压维修有限公司	盐酸、硫酸、铬酸酐	/	不涉及
10.	淮北晓欣环保科技有限公司	天然气	天然气	不涉及
11.	淮北市洁力活性炭有限责任公司	天然气	天然气	不涉及
12.	淮北高罗输送装	乙炔、氧气	不涉及	不涉及

序号	企业名称	危险化学品	重点监管的危险 化学品	重大危险源等级
	备有限公司			
13.	安徽宝润环保节能建材有限公司	天然气	不涉及	不涉及
14.	濉溪县鸿源热电有限公司	焦炉煤气	焦炉煤气	不涉及
15.	安徽省久江新能源科技有限公司	氯、三氯化磷、乙醇、氯乙烷、黄磷、盐酸、硫酸、五氯化磷、氢氧化钠、磷酰氯	氯、三氯化磷	一级(氯)、三级(氯乙烷)
16.	安徽丹青新材料科技有限公司	甲醇、乙酸乙酯、过氧化(二)苯甲酰、醋酸乙烯	乙醇	不涉及

现阶段化工园区面对的主要风险包括：火灾、爆炸、中毒和窒息等生产安全事故灾难风险；台风、暴雨、雷电、寒潮、高温等自然灾害风险；非法集会、游行示威、恐怖袭击等社会安全事件风险；传染病疫情、食品安全、职业危害、动物疫情等公共卫生事件风险。

3.1.2 风险防范化解机制

化工园区各部门及企事业单位要健全风险防范化解机制，建立健全风险研判机制、决策风险评估机制、风险防控协同机制、风险防控责任机制，信息共享机制，对可能发生的突发事件进行综合性评估和趋势分析，研究制定风险分级分类标准及管理办法。突发事件处置牵头部门和单位于每年年底组织对上一年度应急管理工作进行总结，对下一年度突发事件发生发展趋势进行研判和预测分析，提出防范措施建议，报送至化工园区化工园区管理委员会。化工园区化工园区管理委员会每年召开一次综合风险分析会议，对区域内风险隐患新情况、新问题进行分析，制定应对化解方案；不定期举行专题风险研判会议，

对突发性风险进行及时分析。

3.1.3 重点风险防控机制

各职能部门和责任单位要建立健全重点单位、重点监管的危险化工工艺、重点监管的危险化学品、重大危险源、重要设施中的风险点和危险源等风险防控机制，建立完善日常运行安全和风险管理制度，依法开展风险调查、辨识、评估、分级、登记，建立台账，定期进行检查、监控，将相关视频监控和监测数据信息统一接入化工园区应急响应中心平台，纳入政府监控系统，及时完善激活应急预案，制定现场应急处置方案。

3.2 监测与预警

3.2.1 监测

化工园区各部门及企事业单位要建立专业监测和社会监测相结合的突发事件监测体系，完善突发事件监测制度，规范监测信息的获取、报送、分析、发布格式和程序，各类突发事件处置牵头部门负责相应突发事件监测信息集成。根据突发事件种类和特点，建立健全水文、地质、气象、危险化学品生产经营单位、排污单位、危险化工工艺、危险化学品、重大危险源、重大关键基础设施、重点传染病疫情等基础信息数据库，持续完善监测技术、监测网络，配备必要监测设备设施，明确专职或兼职人员，对可能发生的突发事件实施动态监测。

对于涉密的重要信息，负责收集数据的部门应遵守相关的管理规定，做好信息保密工作。

3.2.2 预警

建立健全突发事件预警机制。突发事件预警信息的发布按照《安徽省人民政府办公厅关于印发突发事件预警信息发布系统运行管理办法（试行）的通知》和有关规定执行。

（1）预警级别确定

对可以预警的突发事件，有关单位收集到突发事件可能发生的征兆信息后，组织进行分析评估，研判突发事件发生的可能性、强度和影响范围以及可能发生的次生衍生突发事件类别，确定预警级别。按照紧急程度、发展势态和可能造成的危害程度，预警级别可分为一级、二级、三级和四级，分别用红色、橙色、黄色和蓝色标示，一级为最高级别。

红色（一级）：预计将要发生特别重大以上突发事件，事件会随时发生，或事态正在不断蔓延。

橙色（二级）：预计将要发生重大以上突发事件，事件即将发生，或事态正在逐步扩大。

黄色（三级）：预计将要发生较大以上突发事件，事件已经临近，或事态有扩大的趋势。

蓝色（四级）：预计将要发生一般以上突发事件，事件即将临近，或事态可能会扩大。

（2）发布预警信息

预警信息的主要内容包括预警类型、预警级别、起始时间、可能影响范围、警示事项、应采取的措施和发布单位、发布时间等。

（1）红色预警：由省救援指挥部提出预警建议，报省重特大生产安全事故应急救援指挥部批准后，由省救援指挥部发布和解除。

（2）橙色预警：由省救援指挥部办公室提出预警建议，报省救援指挥部，经总指挥批准后，由省救援指挥部或授权指挥部办公室发布和解除。

（3）黄色预警：由淮北市救援指挥部提出预警建议，报淮北市生产安全事故应急救援指挥部批准后，由淮北市救援指挥部发布和解除。

（4）蓝色预警：由化工园区生产安全事故应急救援指挥部提出

预警建议，报濉溪县生产安全事故应急救援指挥部批准后，由濉溪县救援指挥部发布和解除。

化工园区外区域性突发事件预警信息（如气象、地震、疫情预警等），由县相关部门发布。

预警信息的发布可通过 800 兆应急电台、应急广播、信息网络平台、警报器或组织人员逐一通知等方式进行，对封闭作业环境等特殊场所和警报盲区应当采取有针对性的通知方式。

（3）响应措施

发布预警信息后，应急救援指挥部根据预警级别和实际情况依据分级负责的原则，启动相关应急预案，组织实施对应的应急响应措施。

接到蓝色或黄色预警信息后，化工园区各部门及企事业单位应根据各自职责，做好相关应急处置的准备工作，加强动态监测和岗位值守，并落实相应保障。

接到橙色或红色预警后，化工园区各部门及企事业单位单位领导应立即到位；各相关单位根据各自职责，增强防控力量，密切关注事件的发展动态；各项应急措施准备就绪。

（4）调整、解除预警

预警信息的发布单位应加强对预警信息动态管理，根据事态发展，听取专家研判建议，适时调整预警级别、更新预警信息内容，并重新报告、通报和发布有关情况。

当突发事件风险已经解除，预警信息的发布单位要立即宣布解除预警，终止预警期，解除已经采取的有关措施。

预警信息的调整、解除流程，与发布流程相同。

3.3 应急救援与处置

3.3.1 信息报告

化工园区各部门及企事业单位要依据快报事实、慎报原因、实事求是、依法处置的原则，按照分级负责、条块结合、逐级上报的要求，建立完善突发事件信息报告制度。

（1）报告内容

报告内容一般包括报告单位、报告人姓名、信息来源、事发时间和地点、人员伤亡和失联情况、影响范围和危害程度等信息。书面报告还应在以上内容基础上，进一步完善环境影响、建筑物倒塌损坏情况、交通通信电力等基础设施损毁情况、应急救援情况和已经采取的其他措施，并及时续报事件动态和处置进展。

突发事件信息报告执行首报、续报和终报制度。

报告涉密的突发事件信息，应当遵守保守国家有关保密规定。

（2）报告程序与时限

突发事件发生后，事发单位须在 15 分钟内向化工园区应急指挥部办公室进行口头报告（电话报告），并在事发后 1 小时内提交书面简报；事件处置完成后，及时提交书面详报。化工园区应急指挥部办公室在接到化工园区各部门及企事业单位上报的突发事件报告后，应按响应级别，在规定时间内，向县政府值班室报告事件信息，涉及生产安全事故和自然灾害的突发事件信息同时通报县应急管理局等部门。造成一次死亡 3 人及以上的突发事件，应列为报告和应急处置的重大事项。

对于一些事件本身比较敏感或可能演化为重大、特别重大突发事件的，不受突发事件分级标准限制。

3.3.2 先期处置

事发单位是突发事件先期处置的第一责任人，应立即启动应急预案，组织本单位应急救援队伍和工作人员实施先期处置，采取有效措施，营救受害人员，疏散、撤离、安置受威胁人员；控制危险源，标

明危险区域，封锁危险场所，并采取其他防止危害扩大的必要措施，避免次生和衍生灾害发生。同时，向化工园区应急指挥部办公室及上级单位报告情况。

化工园区应急指挥部办公室接到突发事件警情后，迅速进入战时状态，在相关领导到达前，由当班值班长担任临时指挥长，负责联络、调度、协调各应急联动单位赶赴现场并进行先期处置，并确定事件等级。各应急联动单位到达突发事件现场后，立即按照专项应急预案要求，协调事发单位开展应急处置工作，迅速控制并消除危险状态，并及时向化工园区应急指挥部报告现场动态信息。

3.4 应急响应

3.4.1 分级应对

突发事件应对遵循“分级负责、属地为主”以及“谁主管、谁负责”的原则。当突发事件超出化工园区应急指挥部或相关主管单位应对能力时，提请县政府或上一级主管单位提供支援或者负责应对。

3.4.2 响应分级

根据事故的不同性质、严重程度、可控性、救灾难度和影响范围，原则上一般分为：特别重大（Ⅰ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）、一般（Ⅳ级）四个级别。

3.4.3 启动响应

濉溪县政府或上级主管部门负责Ⅰ级、Ⅱ级应急响应的启动和实施，开发区管委会负责Ⅲ级应急响应的启动和实施，化工园区各生产经营单位负责Ⅳ级应急响应的启动和实施。

超出各生产经营单位应急响应能力，需要开发区管委会予以相应支持的，经各单位提出，开发区管委会视情启动Ⅲ级应急响应支持，协助地方开展应急响应工作。各单位在启动实施Ⅳ级应急响应的同时，

应将应急响应情况报送开发区管委会。

1、I级、II级响应

突发事件I级、II级预警时，由上级应急机构按程序启动或终止预警。

接到I级、II级预警信息后，应急指挥部应立即响应，转发预警信息，同时组织预警预防行动。

根据上级有关部门指令，主要领导赶赴现场或应急指挥部配合、协调突发事件的应急处置工作；及时掌握突发事件应急工作的整体情况，下达各项应急处置指令；根据需要组织召开应急指挥部紧急会议，研究应急处置方案；组织成立现场指挥组。

分管领导根据管委会主要领导指令，配合、协调突发事件的应急处置工作。

应急办收集、汇总突发事件信息，及时向应急指挥部报告相关情况，配合上级有关部门和现场指挥组工作。

相关部门负责人立即进入应急工作状态，履行本部门应急职责，保持通讯畅通，按照上级有关部门和应急领导小组的要求，配合做好相关应急工作。

相关下属单位根据自身职责以及应急领导小组指令，配合做好应急工作。

2、III级响应

(1) 应急指挥部应在30分钟内决定是否启动III级应急响应。如同意启动，则正式签发III级应急响应启动文件，报送县政府，由总指挥正式宣布启动III级应急响应；

(2) III级应急响应宣布后，应急指挥部迅速组织应急力量，开展突发事件应急处置工作；

(3) III级应急响应宣布后，应急办、各相关应急工作组立即进

入应急工作状态，按既定职责开展应急响应行动；

(4) 事态扩大，III级应急响应无法有效应对时，应急指挥部向县应急局、县政府提请扩大应急响应。

3、IV级响应

生产经营单位发生生产安全事故后，应根据本单位预案组织相关应急力量进行救援，防止发生次生、衍生事故，避免造成更大的人员伤亡、财产损失和环境污染。并迅速采取下列控制事态发展的措施：

- (1) 根据事态影响范围向周边企业、社区发出危险或避险警告。
- (2) 划定警戒区域，采取必要的管制措施。
- (3) 实施动态监测，及时辨识、确认危害范围及危害程度。
- (4) 立即实施紧急疏散和救援行动，组织群众开展自救互救。
- (5) 需要社会支援或启动上一级应急救援预案时，及时提出请求。

对于事件本身比较敏感，或在重要会议、重大活动期间的，可适当提高响应级别。

3.4.4 响应级别调整

应急响应启动后，可视突发事件事态发展情况及时调整响应级别，响应级别调整的主体和程序，按照响应启动规定执行。应急响应级别调整后，对应的应急措施应符合相关规定。

3.5 指挥协调

3.5.1 组织指挥

化工园区突发事件应急指挥部对化工园区内各类突发事件应对负有责任，园区各部门及企事业单位对本单位各类突发事件应对负有主体责任，按照化工园区应急指挥部要求组织实施应急处置与救援措施。

突发事件需启动多项应急预案的，由化工园区突发事件应急指挥部统一指挥协调。

3.5.2 现场指挥

根据突发事件的性质、类型和专项应急预案的分工，按照“谁主管、谁负责”的原则，设立现场指挥部。现场指挥长由相关职能部门和单位的负责人或由开发区管委会指定的负责同志担任。化工园区各应急联动单位，统一接受现场指挥长的指挥。

现场指挥部可根据突发事件类型和现场应急处置工作需要，设置统一规范、上下衔接、灵活高效的现场工作组。各工作组按照职责分工和现场指挥部要求，履行各自职责，制定具体工作方案并组织实施应急处置工作。

上级现场指挥部成立后，下级现场指挥部纳入上级现场指挥部，由上级现场指挥部统一组织开展突发事件应对工作。

现场指挥部在第一时间确定安全警戒区域后，会同事发单位及公安部门对进入警戒区域的人员进行管控，相关工作人员一律佩戴明显身份标识，严禁无关人员进入警戒区域。消防、公安、医疗以及应急救援专业队伍，抵达现场后须第一时间向现场指挥部报到，服从统一指挥调度，严格遵守现场工作秩序，及时报告现场和处置进展情况。

3.5.3 协同联动

市级综合性消防救援队伍、市级社会化应急救援队伍和濉溪县消防救援大队等根据协调联动机制参加突发事件应急处置和救援，按规定的指挥关系和指挥权限指挥。各级组织指挥机构根据突发事件现场实际情况，及时调度指挥相关应急力量和资源开展应急处置与救援行动。

三级、四级突发事件应急联动处置由化工园区应急指挥部办公室负责协调，相应区域内各相关职能部门和单位联动处置。各相关职能

部门和单位应将应急处置实时信息反馈至应急响应中心，由化工园区应急指挥部办公室报县政府值班室、县应急局。

一级、二级突发事件应急联动处置，由化工园区应急指挥部协调相关职能部门和单位应对突发事件先期处置，同时向县政府值班室、县应急局报告，并请求支援。成立相应县应急处置指挥部后，在县应急处置指挥部的指挥下，化工园区应急指挥部综合协调化工园区内相关职能部门和单位进行联动处置，各相关职能部门和单位应将应急处置实时信息反馈至应急响应中心，由化工园区应急指挥部汇总上报县政府。

3.6 处置措施

突发事件发生后，根据突发事件类别、等级，启动相对应的专项应急预案。突发事件应急处置与救援的责任主体，按照专项应急预案要求，增加救援力量投入，强化应急处置措施。

当突发事件情况较为复杂，超出应急预案设定的措施范围，指挥部应当组织有关部门负责人、专家制定有针对性的应急处置与救援方案，指挥协调相关部门、应急队伍开展应急处置与救援，调度应急资源做好应急保障。

在突发事件应急处置与救援过程中，应当采取措施防止次生、衍生灾害事故的发生，采取救助、保障、控制等必要的应急措施，保障人民群众的生命安全和基本生产生活需要，最大程度地减轻突发事件的影响。

3.7 信息发布

突发事件的信息发布应当及时、准确、客观、全面，力求在突发事件发生的第一时间进行发布，并根据事件处置情况，做好后续发布。

面向上级政府及社会公众的信息发布工作由新闻宣传组负责，各应急处置的联动单位以及企业均不得擅自对社会或媒体发布有关信息。各部门及企事业单位各类内部信息通报工作，由各部门及企事业自行负责。信息发布内容表述应保持前后一致。

未经化工园区应急指挥部批准，参与突发事件应急处置与救援工作的各有关单位和个人不得擅自对外发布处置情况、事件原因、伤亡数字、责任追究等有关突发事件相关信息。

任何单位和个人编造、传播未经证实的有关突发事件事态发展或应急处置工作信息的，将依法追究相关责任。

3.8 紧急状态

发生或者即将发生特别重大突发事件，采取一般处置措施无法控制和消除其严重社会危害，需要宣布本区域进入紧急状态的，报请县政府决定。

3.9 应急结束

1、现场应急处置工作基本结束，同时具备下列条件时，即宣布应急结束：

- (1) 死亡和失踪人数已经核清；
- (2) 事故危害得到控制，环境符合有关标准；
- (3) 次生、衍生事故因素已经消除；
- (4) 遇险人员全部得救，受伤人员得到救治；
- (5) 事故可能波及区域的人员得到疏散。

2、重大以上级别事故（Ⅰ级、Ⅱ级），由濉溪县人民政府或应急指挥部宣布应急结束。

3、较大事故（Ⅲ级），突发事件应急处置与救援工作结束，或

相关威胁和危害得到控制、消除后，由化工园区应急指挥部宣布应急结束，逐步停止有关应急处置措施，应急救援队伍和工作人员有序撤离。同时，采取或者继续实施必要措施，防止发生自然灾害、事故灾难、公共卫生事件的次生、衍生事件或者重新引发社会安全事件，通知相关方面解除应急措施，进入过渡时期，逐步恢复生产生活秩序。

4、一般事故（IV级），由承担事故现场应急处置的相关部门负责人报请现场指挥部相关领导同意后，由现场指挥部宣布应急结束，各部门撤离现场。

5、宣布应急结束后，党政办应将应急结束的信息及时通知管理委员会、参加应急救援的相关部门和单位。必要时通过广播电台、电视台等新闻媒体向社会发布应急结束信息。

3.10 恢复与重建

3.10.1 善后处置

受突发事件影响区域的各部门及企事业单位应当根据本单位遭受损失的情况，在化工园区应急指挥部及县相关部门的指导下，依照相关法律、法规、条例和规章，制定理赔、救助、补偿、抚慰、抚恤、安置等善后工作方案并组织实施。同时，妥善解决和化解因处置突发事件引发的矛盾和纠纷。

保险机构接报后应及时受理，保险监管机构督促有关承保单位快速勘察并及时做好理赔工作。

3.10.2 恢复重建

恢复重建工作由化工园区应急指挥部负责。突发事件应急处置工作结束后，事发单位要立即组织制定科学的恢复重建计划，并向化工园区应急指挥部报告。化工园区应急指挥部要及时组织和协调有关部门尽快修复被损坏的交通、水利、通信、供水、排水、供电、供气、

供热等公共设施，有序开展恢复重建工作。

3.10.3 调查与评估

善后工作组要在事件处置结束后，会同相关单位及时查明突发事件的发生经过和原因，对突发事件造成的损失进行评估和总结，制定改进措施，并形成书面报告报化工园区应急指挥部。法律法规对事故调查等另有规定的，依照其规定。

4 准备与支持

区内各部门及企事业单位要按照职责分工和相关预案规定，坚持“平战结合”的原则，切实做好应对突发事件的人力、物力、财力、交通、医疗及通信等保障工作，保证应急处置与救援需要以及恢复重建工作的顺利进行。

4.1 队伍保障

各部门及企事业单位根据本单位的风险隐患和应急预案，落实突发事件防范与应对所需的相关类别应急处置力量。应急处置力量可采用本单位自主建立、购买第三方服务或依靠综合性消防救援力量等方式实现。自主建立的应急队伍可由本单位人员（专、兼职），或劳务派遣人员等组建。

化工园区应急指挥部及有关职能部门按照职责分工、应急预案和实际需要，立足“全灾种、大应急”理念，建设、发展和管理专业能力强、有专业特色、符合化工园区救援需求的应急救援队伍，主要包括专业抢险队伍、专业救援队伍、专家咨询队伍和志愿者队伍。按照多发、易发、高风险事件应急处置与救援需要，对应急队伍救援能力、区域范围进行合理布局，系统谋划应急救援力量总体建设，强化应急能力准备，承担好系统内突发事件以及跨灾种突发事件应急救援任务。

4.2 经费保障

各部门及企事业单位要保障本单位突发事件防范和应对工作所需经费。化工园区应急指挥部要将预防和应对突发事件工作专项经费及应急储备金，列入财政预算，并随着一般预算的递增而增加，保障突发事件防范的日常工作和应对处置工作的开展。

4.3 物资保障

化工园区管理委员会应充分利用现有资源，建立平时分开管理、用时统一调度的物资装备储备保障体系。化工园区企业要按照有关规定配备应急救援装备和物资。

化工园区管理委员会负责建立化工园区应急物资清单。应急指挥领导小组各成员单位依据各自职责，并根据需要和实际情况配备必要的应急救援装备，做好应急物资的统计，并上报化工园区管理委员会进行汇总。

社会事务服务中心负责防汛应急物资的储备、濉溪县消防救援大队负责消防应急物资的储备，濉溪县中医院负责医疗救援物资的储备；各企业根据实际储备必需的救灾物资和化学救护装备。

4.4 科技保障

化工园区应急指挥部及有关部门负责研究制定相关政策措施，加强应急技术、应急管理领域与高校、科研院所的合作，开展园区运行安全、应急管理领域的科学研究，加强技术攻关，开发用于突发事件防范、监测与预警、应急处置与救援的新技术、新设备和新工具。

4.5 交通保障

溪河派出所负责建立交通运输保障联动机制，保证紧急情况下应

急交通工具的优先安排、优先调度、优先放行，确保抢险救灾物资和人员能够及时、安全送达。必要时，对现场实行道路交通管制，开设应急“绿色通道”。道路设施受损时，迅速组织有关部门进行抢修，尽快恢复良好状态。

4.6 通信与信息保障

化工园区应急指挥部及有关部门负责建立跨部门、多手段、多路由、有线和无线相结合的反应快速、灵活高效、稳定可靠的应急通讯系统。在紧急情况下，化工园区应急指挥部应急办公室通过建立的无线应急广播系统发布紧急事故信息，指引公共区域人员疏散撤离。

化工园区应急指挥部及有关部门依托全县突发事件应急指挥平台体系，推进应急管理信息化建设。建立健全应急指挥平台体系，建立应急指挥场所、基础支撑系统和综合应用系统，规范技术标准，配置移动指挥系统。

4.7 医疗保障

化工园区应急指挥部及有关部门根据职责和突发事件情况，及时开展伤病员医疗救治、卫生处理等应急处置措施，与濉溪县中医院签订医疗救援依托协议。根据“院前急救”的原则，濉溪县中医院按照现场抢救、院前急救、专科医救的不同环节和需要,及时提供药品、医疗器械等卫生医疗设备,组织实施医疗救援。

4.8 治安保障

溪河派出所按照有关规定参与应急处置和治安维护工作，迅速组织救灾现场外围安全区域的治安保卫和警戒，按相关预案要求,在警戒区域外围设立警戒区，维护秩序，加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资和设备的安全保护，依法采取有效管制措施，严厉

打击违法犯罪活动，维护社会秩序。

4.9 民生保障

突发事件发生后对周边人民群众生产生活区域造成影响的，化工园区应急指挥部要配合民政部门做好基本生活保障工作，确保受灾群众衣、食、住、行等生活需求。化工园区应急指挥部及相关部门指定或建立与人口密度、城市规模相适应的应急避险场所，完善紧急疏散管理办法和程序，确保在紧急情况下公众安全和有序地转移或疏散。

4.10 工程保障

加强公用工程设施的建设，组织实施对地面上公共管廊和地下水、电、汽、天然气等管网工程在非正常状态下的运行与应急维护机制。供电公司、自来水公司、热电公司、天然气公司等企业及相关职能部门要按照“谁主管，谁负责”的原则，制定相应的应急预案，并组织技术人员实施应急处置。

4.11 社会动员

各部门及企事业单位要建立有效的社会动员机制，增强本单位职工公共安全和风险防范意识，提高自身避险救助能力。化工园区应急指挥部及相关部门应及时发布预警信息，动员园区职工采取有效防范措施，根据需要动员和组织社会力量参与突发事件应急处置和救援，开展应急避险和自救互救，必要时可依法调用企业及个人物资。在动用社会力量或企业、个人物资进行应急处置后，应当及时归还或给予补偿。

5 预案管理

5.1 应急预案体系

本预案即《淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案》，预案体系包括上一级预案即《濉溪县突发事件总体应急预案》，本级预案的下一级预案为淮北濉溪化工园区内各生产经营单位突发事件应急救援预案，具体包括园区内各生产经营单位所提供的综合应急救援预案、专项应急救援预案和现场处置方案。

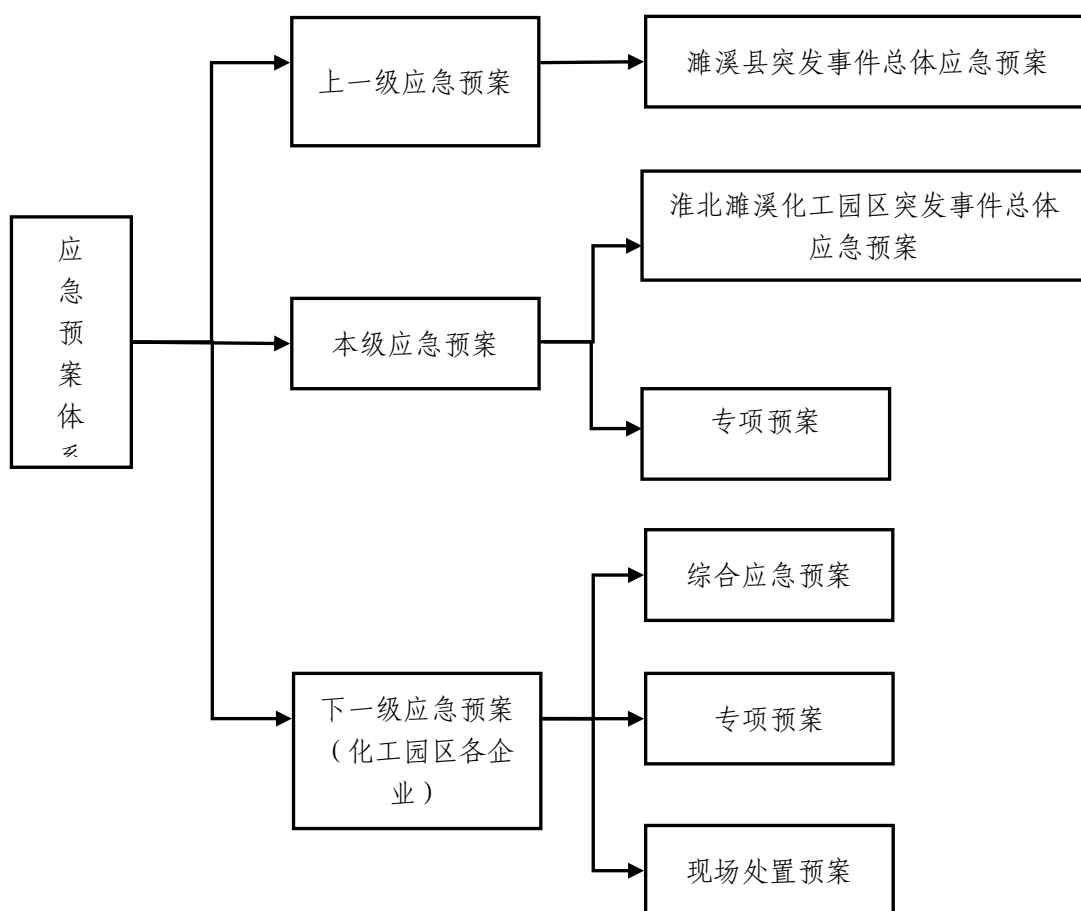


图 5-1 应急预案体系图

5.2 预案编制

5.2.1 预案编制规划

化工园区应急指挥部应当针对园区内风险隐患特点和可能发生的突发事件，制订应急预案编制规划。园区各部门及企事业单位可根

据应对突发事件需要，制订本单位应急预案编制计划。

应急预案编制规划一般包括新编规划和修订规划。当上级单位完成新编应急预案，下级单位需要新编相应的应急预案，或经评估发现新风险和隐患，需要新编相关应急预案时，应急预案编制单位可以制订应急预案编制规划。当原有应急预案经评估需要修订时，应急预案编制单位可以制订应急预案修订规划，并提出经费保障需求。

5.2.2 预案编制内容

化工园区应急指挥部、各部门及企事业单位应急预案编制应按照国家有关法律、法规和相关应急预案的规定，紧密结合实际，合理确定内容，重点要明确突发事件的发现、响应、指挥、处置主体及机制。应急预案制定的应急处置与救援措施坚持依法处置、科学高效的原则，突出科学性、实效性、针对性、操作性。

5.2.3 预案编制要求

化工园区应急指挥部、各部门及企事业单位应急预案编制应当在风险评估和应急资源调查的基础上进行。应急资源调查是全面调查本区域、本部门、本单位第一时间可调用的应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和合作区域内可请求援助的应急资源状况。

化工园区应急指挥部、各部门及企事业单位应急预案编制过程中应广泛听取有关部门、单位和专家的意见。涉及其他单位职责的，应当书面征求相关单位意见。必要时，向社会公开征求意见。

总体应急预案由化工园区应急指挥部办公室负责牵头编制与修订；专项应急预案由各相关职能处室、管理部门和企事业单位负责牵头编制与修订。应急预案编制单位做好相关应急预案结构化工作，梳理应急预案的组织体系清单，根据应对和响应级别，确定相应职责清单、联系人清单；厘清应急预案运行机制，划分工作环节、处置流程，细化制定具体行动清单；绘制结构清晰、逻辑严谨、完整闭环的预案

流程图。

5.3 预案衔接

各级各类应急预案衔接遵循“下级服从上级，专项、部门服从总体，预案之间不得相互矛盾”的原则。化工园区应急指挥部办公室负责综合协调园区应急预案衔接工作；各部门及企事业单位负责涉及本部门、本专业、本企业的预案衔接工作。

应急预案衔接的主要内容：专项应急预案、各部门及企事业单位应急预案的组织指挥体系、响应机制、任务措施和资源保障等要与上位预案和总体预案相衔接，各相关预案之间任务措施、资源保障等要相互衔接。

5.4 预案审批与备案

各部门及企事业单位应结合本单位生产运营实际，制定企业生产安全事故应急预案，定为本预案的子预案，经专家评审、主要负责人签发后，报相关管理部门备案。

5.5 预案演练

应急预案编制单位应当建立应急演练制度，根据实际情况采取实战演练、桌面推演等方式，组织开展人员广泛参与、处置联动性强、形式多样、节约高效的应急演练。

综合实战演练由化工园区应急指挥部办公室主办，通常每3年组织一次，化工园区应急指挥部办公室负责组织牵头协调，各应急联动单位和相关企业参与。

化工园区各职能部门和企业可按要求自行组织其他各类演练，并将演练情况报化工园区应急指挥部办公室。各企业应在当年12月底前向化工园区应急指挥部办公室上报本年度应急演练总结和下一年

度应急演练计划、检维修计划，如遇计划调整，需要及时向化工园区应急指挥部办公室报告更新信息。当生产运营中遇异常情况或停车检修、重新开车的信息也应及时向化工园区应急指挥部办公室和相关职能部门报告。

5.6 预案评估与修订

5.6.1 预案评估

应急预案编制单位应当每3年对预案进行评估。突发事件应急处置与救援、应急预案演练后，应及时对应急预案进行评估。评估报告针对突发事件处置或演练中暴露出的问题和薄弱环节，分析评价应急预案内容的针对性、实用性和可操作性，提出应急预案是否修订的明确意见。

5.6.2 预案修订

有下列情形之一的，应当及时修订应急预案：

- (1) 有关法律、行政法规、规章、标准、上位预案中的有关规定发生变化的；
- (2) 应急指挥机构及其职责发生重大调整的；
- (3) 面临的风险发生重大变化的；
- (4) 应急队伍、物资、装备等重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 预案中的其他重要信息发生变化的；
- (6) 在突发事件实际应对和应急演练中发现问题需要作出重大调整的；
- (7) 应急预案制定单位认为应当修订的其他情况。

区内各部门、企事业单位、社会团体、公民等，可以向有关预案编制单位提出修订建议。

5.7 宣传与培训

5.7.1 宣传

化工园区应急指挥部办公室加强应急管理理念宣传，普及应急管理法律法规和预防、避险、自救、互救、减灾等常识。注重传统媒体与新兴媒体融合互动，多渠道、多形式开展宣传教育。结合开展“安全生产月”等主题活动，大力推进应急管理宣传教育进企业、进社区、进家庭，增强公众的风险意识、社会责任意识、公共安全和风险防范意识，提高应急素养、防灾避险和自救互救能力。

5.7.2 教育培训

化工园区应急指挥部办公室及有关部门建立健全突发事件应急管理培训制度，将应急管理培训纳入干部培训、岗前培训、职业教育内容。加强党政领导干部安全生产与自然灾害防治等法律法规培训，强化各部门及企事业单位党政领导干部应急管理、安全发展理念及安全素质。园区各部门及企事业单位应急管理干部和应急救援队伍实施综合业务轮训。针对重点生产经营单位的主要负责人、安全生产管理人员和从业人员等进行安全知识和能力的教育培训。

园区各部门及企事业单位可根据各自职责，开展对相关人员的教育培训。

5.8 责任与奖惩

化工园区应急指挥部办公室及有关部门要根据有关规定，建立健全应急管理 work 领导责任制和责任追究制，将突发事件应对工作纳入各级政府及其有关部门绩效考核。对迟报、谎报、瞒报和漏报突发事件重要情况，应急处置不力，或者应急管理工作中有其他失职、渎职行为的，依照有关规定给予处分；构成犯罪的，依法追究刑事责任。对在参加化工园区突发事件应急处置做出贡献的单位和个人，由化工

园区应急指挥部办公室或该单位上级主管部门、个人所在单位按照有关规定，给予表彰和奖励。

6 附则

本预案由淮北濉溪化工园区负责解释。

本预案自 2025 年 9 月 10 日起实施。

原突发事件总体应急预案（第三版）自本第四版实施后废止。

第二篇 专项应急预案

一、火灾、爆炸事故专项应急预案

1 适用范围

本专项应急预案适用于：化工园区企业生产装置及储存设施生产工艺涉及的火灾、爆炸，容器爆炸；企业使用电气设备发生火灾；企业管理、操作不当导致的火灾爆炸危险；雷电引发的火灾危险；公用工程中火灾爆炸的危险等。

(1) 火灾、爆炸

化工园区各企业生产过程中涉及的引起火灾、爆炸的危险化学品种有：粗苯、煤焦油、焦炉煤气、硫磺（块）、萘、粗苯洗油、甲醇、甲醛、丙烯腈、丙烯酸、氯甲烷、N,N-二甲基甲酰胺（DMF）、丙烯酸乙酯、正己烷、丙烯酰胺、乙醇、R22（一氯二氟甲烷）、苯酚、乙炔、丙酮、液氨、天然气、苯乙烯、黄磷、氯乙烷等。

在装卸、储存和生产过程中，一旦发生故障或操作不当，将可能导致火灾，甚至爆炸事故发生，危及作业区域及周边区域的人员安全。

(2) 容器爆炸

工艺操作中部分企业生产装置涉及高温高压操作，存在容器爆炸的可能性；压力容器及其管道可能由于安全附件失效、过载运行，或由于金属材料疲劳、蠕变出现裂缝造成超压或承压能力降低发生爆炸和爆破。压缩与液化气体储罐、钢瓶等为带压设备，属高压储存。在储存条件不符合，温度过高引起压力升高，超过耐压强度时；容器遇高热，气瓶受热膨胀，内压增大，当超过钢瓶的耐压强度时，发生钢瓶爆炸；钢瓶碰撞、撞击、倾覆及其他外力作用可引起钢瓶爆炸；过量充装，膨胀引起超压；液化气体罐保温隔热失效、真空失效；安全

附件失效；由于金属材料疲劳、蠕变出现裂缝，造成超压或承压能力降低有发生爆炸和爆破的危险性。压缩与液化气体的汽化器、容器、管道，汇流排及气体管道可因环境温度过高、超压、碰撞、撞击、倾覆、外力作用、安全附件失效或金属材料疲劳、蠕变出现裂缝而造成超压或承压能力降低、超期使用时均有发生容器爆炸的危险性。

容器爆炸事故会产生爆炸冲击，容器爆炸事故发生后的危害主要是爆炸冲击波对周围人员、建筑物、储罐等设备的伤害、破坏，同时爆炸产生的碎片也存在对周围人员、建筑物、储罐等设备危害。严重者会引发人身伤亡、设备损坏等二次伤害，引发多米诺效应，导致事故扩大化，影响周边企业及居民。

（3）电气火灾

①电气火灾爆炸事故是指在具有爆炸性气体及可燃物质的环境中因电气原因产生的引燃条件导致发生的火灾爆炸事故。在以往发生的火灾爆炸事故案例中，电气火灾爆炸事故占有的比例仅次于明火所引起的火灾爆炸事故。引发电气火灾的原因主要有短路、过负荷、接触不良、漏电、灯具和电热器具引燃可燃物等。其间接原因有设备缺陷、操作失误、安装及设计施工中因考虑不周而存在的隐患等；直接原因是电气运行过程中电流产生的热量以及所发生的电弧、电火花等引燃环境中的爆炸性气体及可燃物质；

②若电气设备质量差，选型、安装不当或电缆接头不良、负荷过载，电气设备散热不良，电气设备绝缘老化、损坏，电气设备因工作原因或事故原因产生火花、电弧，均可引发电气火灾爆炸事故，继而引起装卸、储存场所易燃、可燃物质发生火灾爆炸事故。低压配电系统中漏电产生的电流和电压等均可引起火灾；

③若因安装质量差、有酸碱腐蚀性的环境中电线明敷、设备未做保护直接安装、布线时绝缘层损伤、导线接头连接质量和绝缘包扎质

量不符合要求等原因导致低压配电系统发生漏电，可因产生火花、电弧、过热高温等而造成火灾；

④电缆选择不当，不匹配，运行中经常过负荷、过热等现象，使电缆绝缘老化、绝缘强度降低，引起电缆相间或相对的击穿短路，或过电压使电缆击穿短路起火。

（4）管理、操作不当导致的火灾爆炸危险

①可燃物料储存、使用过程中安全管理不到位或管理不当，可能因违章指挥、违章作业、违反操作规程而引发火灾爆炸事故；

②作业人员素质低或未经培训即上岗作业，对作业过程中出现的异常现象不能及时发现、正确处理，可能因贻误处理时机或处理不当而引发火灾爆炸事故；

③员工消防安全意识薄弱，随意使用明火。吸烟，违章作业，可能发生火灾事故。

④如果缺乏消防设施器材，或者消防设施器材由于维护不当失效，或者员工缺乏灭火常识，一旦发生火灾束手无策，扑救不及时，可导致火灾事故扩大。

⑤没有根据实际情况定期组织应急预案的培训与演练，在出现突发事故时不能、不会处理，火灾爆炸后事故有进一步扩大的可能。

（5）雷电引发的火灾危险

①生产装置区防雷、防静电设施维护保养不到位或未按规定定期检测，防雷接地设施不能覆盖应保护的区域，雷击可造成设备设施损坏，导致易燃、可燃物质燃烧进而引发火灾爆炸事故发生；

②防雷设施不完善或避雷设施功能失效，操作人员遭遇雷击可能造成人员伤亡。

（6）公用工程中火灾爆炸的危险

①化工园区企业内部违章进行动土作业，造成埋地敷设的电气线

路、管线损坏，导致停电或有引发火灾的危险。

②配电室内设有低压供配电设备，若供配电系统存在以下不安全因素，可能引发火灾爆炸事故发生：配电室若无避雷装置或避雷接地装置不健全，有遭雷击危险或能引发变压器发生火灾。

③配电室若无挡鼠板，门、窗及通气孔无防小动物网，配电室电缆入口未堵塞，电缆沟未用细砂填实，可能造成供电线路因动物窜入、咬伤等引发短路、跳闸故障而引发火灾爆炸危险。

④直埋式地下电缆深度在冻土层以上、没有填埋细砂层进行保护，会受到冻土和鼠咬的破坏，造成停电，进而引发火灾爆炸危险。

⑤低压配电系统中漏电产生的电流和电压等均可引起火灾。若因安装质量差、有腐蚀性的环境中电线明敷、设备未做保护直接安装、布线时绝缘层损伤、导线接头连接质量和绝缘包扎质量不符合要求等原因，导致低压配电系统发生漏电，可因产生火花、电弧、过热高温等而造成火灾。

2 应急组织机构及职责

见综合应急预案的应急组织机构及职责。

3 响应启动

处置程序基本原则：统一指挥、分级负责；充分准备、快速反应；先救人员、后保设备、单位自救与社会救援相结合。

应急救援基本原则“遵循人身安全优先，兼顾公共财产；生产安全优先，兼顾全厂及局部利益；社会公共利益优先，兼顾企业利益”的应急救援（程序）工作原则。

3.1 信息报告程序

园区管委会应急办设定 24 小时应急电话：0561-6061215

接警部门：公司 24 小时报警电话是公司中控室，也是公司专门的事故灾害接警部门，联系方式为：

各公司 24 小时报警电话详见附件

消防队：119

火警、匪警、交警（三警合一）：110

急救电话：120

辖区内生产经营单位发生火灾、爆炸事故事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本公司负责人报告；公司负责人接到报告后，应当按规定在 1 小时内向化工园区（24 小时应急电话：0561-6061215）和有关部门报告，并组织自救。报告或报警的内容：事故发生的单位、时间、详细地点、事故类别、简要经过、伤亡人数、直接经济损失的初步估计、事故发生原因的初步判断、事故采取的措施及事故控制情况、现场救援所需的专业人员和抢险设备、器材、交通线路以及联系人姓名、联系电话等。

园区应急办公室接到生产安全事故信息报告或者监测到相关信息后，应当立即进行核实，对事故的性质和类别作出初步认定，按照国家规定的时限、程序和要求向园区管委会报告，并通报园区管委会及其他相关部门和单位。事故已经或者可能涉及相邻行政区域的，园区应急救援办公室应当及时通报相邻区域政府及其有关部门。特别重大、重大、较大事故发生后，园区管委会应当按照有关规定向上一级人民政府及其有关部门、单位，特殊情况下，可越级上报，一般事故发生后，事故发生企业应当按照有关规定汇报园区管委会，园区管委会应当按照有关规定向上一级人民政府及其有关部门、单位。

3.2 信息报告方式

拨打应急值班电话，必要时，拨打相关技术、应急处置部门及医

疗救护电话；并在保证自身安全情况下按照现场处置方案开展自救。

报警人员应详细说明事故信息，包括事故单位（部门）名称、具体地点、信息来源、报警时间、报警人姓名、报警电话号码、事故性质、影响范围、事故发展趋势以及已经采取的措施等。对老、幼、病、残、孕等特殊人群和报警盲区应当采取有针对性的公告方式。

3.3 接警报告和记录

任何单位或当事人应按照逐级上报的原则进行事故或险情上报，遇特殊或紧急情况时，可以越级上报。按照事故可能造成的严重程度以及影响范围启动预警行动。

做好事故基本记录：如事故发生地点、时间、事故发生单位（或部位）、事故现场情况、事故简要经过、事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失、已经采取的措施等。

3.4 事故现场区域划分

根据事故类别、性质，结合火灾爆炸事故可能波及的范围，综合分析事故危害程度以及可能影响的范围，确定划分危险区域：

1) 事故中心区域（危险区）：事故现场及可能存在高度安全风险的范围。

2) 事故波及区域（观察区）：事故中心区域以外的存在一般安全风险的范围。

3) 受影响区域（警戒区）：事故波及区域外可能受事故扩大影响的区域。

3.5 现场隔离和警戒

依据确定的危险区域，由应急指挥部协调应急救援小组实施现场

警戒和保护，控制无关人员进入事故现场、维护秩序、指导和疏散交通、协助发出警报、员工疏散、人员清点、传达应急信息等。

3.6 人员疏散撤离

根据事故现场情况，由应急指挥部确定人员疏散路线和方案，协调应急救援小组调动救援车辆等资源迅速组织人员按照疏散路线撤离至警戒区以外的安全场所，并做好人员清点。

遇事故扩大无法控制可能危及抢险人员安全时，经应急指挥部同意，按照医疗救护人员、环保人员、抢险抢修人员、治安人员的顺序依次疏散和撤离。

3.7 物资调配

应急响应级别确定后，相应的应急指挥部按所确定的响应级别启动应急程序，如通知应急救援指挥中心有关人员到位、开通信息与通信网络、调配救援所需的应急资源（包括应急队伍和物资、装备等）、派出现场指挥协调人员和专家组等。

3.8 应急指挥机构启动

未造成人员伤亡，险情不太的事故，启动企业现场处置方案；险情扩大启动部门级预案；如造成人员伤亡或较大经济损失，立即上报公司应急指挥部，由现场总指挥视情况决定是否启动公司级预案；如险情危及到周边企业或居民，或需要较多人员疏散时，立即向化工园区应急办及当地政府报告，由政府应急指挥办决定是否启动社会级应急预案。

3.9 应急指挥及救援

现场应急指挥中心迅速启用，救援中心应急队伍及时进入事故现场，积极开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作，专家组为救

援决策提供建议和技术支持。发生一般性事故，发现者立即报告班组长或部门负责人，事故单位负责人立即按程序指挥救援，穿戴好防护用品，不可蛮干，并有 2 人以上操作，指派有经验的监护人密切观察事态的发展，当事态仍无法得到有效控制，向上级救援机构（化工园区应急指挥办公室）请求实施扩大应急响应。

3.10 扩大应急与应急响应程序

扩大应急：遇紧急情况下，对很难判断影响范围和严重程度的火灾、爆炸等事故，优先启动上一级响应。

响应程序：按照事故的性质及大小，如果判断准确，优先启用最低级预案进行抢救，如救援过程中事态扩大，启动上一级预案或越级报告，由指挥部启动化工园区级预案，主要采取下列行动：

启动并实施应急预案，及时通报事故信息及救援进展情况；

启动应急指挥机构，通知有关专家及应急救援人员到位；

成立现场应急救援指挥部，协调组织应急救援力量开展应急救援工作；

迅速召开现场救援会议，指挥、协调现场应急救援小组有序开展人员疏散撤离、现场警戒、人员救护、事故现场处置等救援工作。

事故扩大或需要其他应急力量支援时，及时向相关部门报告并请求增援。

当事故扩大无法控制可能危及抢险人员安全时，经应急指挥中心同意，按照医疗救护人员、环保人员、抢险抢修人员、治安人员的顺序依次紧急撤离。

4 处置措施

4.1 应急处置基本原则和具体要求

当事故发生时，要迅速、果断的采取应急处置救援措施。启动本化工园区救援方案，边处置边上报,现场单位自救与化工园区救援相结合，同时应根据事故发展情况，尽最大的力量减少事故造成的生命财产损失。针对本化工园区的特点，在应急救援工作中必须坚持以下原则和要求：

1) 以人为本，安全第一。把保障生命安全和员工的身体健康、最大限度地减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡和危害作为首要任务。

2) 先控制，后扑救。针对危险化学品火灾的火势发展蔓延快和燃烧面积大的特点，积极采取统一指挥、以快制快；堵截火势、防止蔓延；重点突破、排除险情；分割包围、速战速决的灭火战术。

3) 统一指挥，分级负责。在化工园区应急救援指挥部的统一领导组织协调下，每人按照各自职责和权限，负责有关安全生产事故灾难应急管理和应急处置工作。

4) 防止发生次生、衍生事故，如环境污染。救援过程中要利用现有的器材在施救过程中尽最大努力的防止发生环境污染等次生、衍生事故和伤亡扩大事故。

4.2 火灾的应急处置措施

4.2.1 现场救援处置一般步骤

按照统一指挥原则，依据现场处置方案有序开展抢险救援行动，进行现场抢险和事态控制。

(1) 先控制，后扑救：针对火灾的火势发展蔓延快和燃烧面积大的特点，积极采取统一指挥、以快制快；堵截火势、防止蔓延；重点突破、排除险情；分割包围、速战速决的灭火战术；

(2) 扑救人员应占领上风或侧风阵地：进行火情侦察、火灾扑

救、火场疏散人员有针对性地采取自我防护措施。如佩戴防护面具，穿戴专用防护服等。应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径，燃烧的危险化学品及燃烧产物是否有毒；

(3) 正确选择最适合的灭火剂和灭火方法：火势较大时，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围，然后逐步扑灭火势。对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。（撤退信号应格外醒目，能使现场所有人员都看到或听到，并应经常演练）；

(4) 消灭余火：火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。起火单位应当保护现场，接受事故调查，协助消防救援部门和上级安全生产监督管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经消防救援部门和上级安全生产监督管理部门的同意，不得擅自清理火灾现场。

4.2.2 灭火方法

针对不同的危险化学品，选择正确的灭火剂和灭火方法控制火灾，几种特殊化学品的火灾扑救注意事项：

扑救爆炸物品火灾，切忌用沙土盖压，以免增加爆炸物品爆炸时的威力；另外扑救爆炸物品堆垛火灾时，水流应采取吊射，避免强力水流直接冲出堆垛，防止堆垛倒塌引起再次爆炸。

对于遇湿易燃物品火灾绝对禁止用水、泡沫、酸碱、等湿性灭火剂扑救，应采用干粉灭火器或者干消防沙扑灭。

扑救毒害品和腐蚀品火灾，应尽量使用低压水流或雾状水，避免腐蚀品、毒害品溅出；遇酸类或碱类腐蚀品最好调制相应的中和剂稀释中和。

易燃固体、自燃物品一般可用水和泡沫扑救，只要控制住燃烧范

围，逐步扑灭即可。在扑救过程中，应不时向燃烧区域上空及周围喷射雾状水，并消除周围的一切火源。

化学品火灾的扑救必须了解物料介质的化学性质以后再具体实施灭火。

主要危险化学品灭火方法：

粗苯：灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。

煤焦油：灭火方法：消防人员必须佩戴过滤式防毒面具（全面罩）或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

焦炉煤气：消防人员必须穿戴防护面具。关闭阀门，切断气源，消杀火势。

硫磺、黄磷：灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。灭火方法：遇小火用砂土闷熄。遇大火可用雾状水灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。

氢氧化钠：用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。

氨水（20%）：采用水、雾状水、砂土灭火。

氰化氢：灭火剂：干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳。用水灭火无效，但须用水保持火场容器冷却。用雾状水驱散蒸气。灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须穿戴全身专用防护服，佩戴氧气呼吸器，在安全距离以外或有防护措施

处操作。

硫化氢：灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉。灭火方法：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。

萘：灭火方法：采用二氧化碳、雾状水、砂土灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。

粗苯洗油：灭火剂：用二氧化碳、雾状水、砂土灭火。灭火方法：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。

甲醇：灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

甲醛灭火方法：用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用雾状水保护消防人员。灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

丙烯腈：灭火方法：消防人员必须穿特殊防护服，在掩蔽处操作。灭火剂：抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效，但须用水保持火场容器冷却。

丙烯酸灭火方法：消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用雾状水保护消防人员。灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳。

氯甲烷、氯乙烷灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳。

N,N-二甲基甲酰胺（DMF）灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。

丙烯酸乙酯灭火方法：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。遇大火，消防人员须在有防护掩蔽处操作。灭火剂：抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效，但可用水保持火场中容器冷却。

盐酸：灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。灭火方法：消防人员必须穿全身耐酸碱消防服

正己烷灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。

过硫酸钾灭火方法：采用雾状水、泡沫、砂土灭火。

丙烯酰胺灭火方法：采用雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火。

乙醇灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

R22 一氯二氟甲烷灭火方法：本品不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。

苯酚灭火方法：雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。

乙炔灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏

处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。

丙酮灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。

硫酸：灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。灭火方法：消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。

盐酸灭火方法：用碱性物质如碳酸氢钠、碳酸钠、消石灰等中和。也可用大量水扑救。

硝酸灭火方法：消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：雾状水、二氧化碳、砂土。

氢氟酸灭火方法：灭火剂：雾状水、泡沫。

磷酸灭火方法：用雾状水保持火场中容器冷却。用大量水灭火。

丁酸灭火方法：用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用雾状水保护消防人员。灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

氟化钠灭火方法：用大量水灭火。用雾状水驱散烟雾与刺激性气体。

冰醋酸灭火方法：用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用雾状水保护消防人员。灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳。

液氨、液氯：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、抗溶性泡

沫、二氧化碳、砂土。

天然气灭火方法：切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体，喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。雾状水、泡沫、二氧化碳。

二氯甲烷灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。

苯乙烯灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。遇大火，消防人员须在有防护掩蔽处操作。

对苯二酚灭火方法：采用雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。

电石：灭火方法：禁止用水和泡沫灭火。二氧化碳也无效。须用干燥石墨粉或其它干粉灭火。

氧[压缩的或液化的]灭火方法：切断气源或液氧。用水冷却容器，以防受热爆炸。可选水、泡沫二氧化碳，干粉砂土等灭火剂。

氮气：本品不燃，切断气源。用雾状水保持火场中容器冷却，可用雾状水喷淋加速液态蒸发，但不可使水枪射至液氮。

氩[压缩的或液化的]：本品不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。

丙烷灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏散处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。

4.2.3 电气火灾处理方法

发生电气火灾时，首先迅速切断电源（拉下电闸、拔出电源插头等），以免事态扩大，如果带负荷切断电源时应戴绝缘手套，使用有

绝缘柄的工具。当火场离开关较远时需剪断电线时，火线和零线应分开错位剪断，以免在钳口处造成短路，并防止电源线掉在地上造成短路使人员触电。

当电源线不能及时切断时，应及时通知变电站从供电始端拉闸，同时使用现场配置的灭火器进行灭火，灭火人员要注意人体的各部位与带电体保持一定充分的安全距离。

扑灭电气火灾时要用绝缘性能好的灭火剂如干粉灭火器或干燥砂子，严禁使用导电灭火剂（如水、泡沫灭火器等）扑救。

4.3 爆炸现场处置措施

（1）当班人员发现爆炸事故时，迅速通知车间负责人和化工园区应急救援办公室，同时拨打 119、120 电话报警，在确保自身安全条件下当班负责人组织搜寻爆炸现场被困人员及对现场受伤人员脱离危险区域。

（2）迅速切断物料来源，防止发生持续爆炸和燃烧；

（3）立即组织现场消防力量进行灭火，并迅速判断和查明再次发生爆炸的可能性和危险性，采取一切可能的措施，全力制止再次爆炸的发生。

（4）封锁事故现场，根据爆炸事故性质和大小，设立警戒线，禁止无关人员进入。

（5）最大限度地转移现场易燃物料。

（6）当设备、管线发出尖哨音时，应立即向现场指挥报告，现场指挥应迅即作出准确判断，发现再次爆炸征兆或危险时，应立即下达撤退命令。灭火人员看到或听到撤退信号后，应迅速撤至安全地带，来不及撤退时，应就地卧倒。

4.4 周边企业现场处置措施

周边企业发生火灾后，各企业应急指挥部立即通知有关专家、救援队伍到位，做好应急准备。密切关注、及时掌握事态发展和现场救援情况。现场人员做好现场巡检，防止火势蔓延到企业内部。中控人员做好停车准备。

5 应急保障

通讯和信息：化工园区和区内企业 24 小时报警电话、消防队值班人员必须保证 24 小时通讯畅通。

社会应急救援：火警 119、医疗急救中心 120。

二、危险化学品泄漏、中毒事故专项应急预案

1 适用范围

本专项应急预案适用于：化工园区企业生产车间、仓库及储罐涉及的危险化学品泄漏；园区企业存在的危险化学品中毒和窒息等。

(1) 危险化学品泄漏

化工园区企业危险化学品泄漏主要包括容器/管道整体破裂、中孔泄漏、小孔泄漏和大孔泄漏等事故情景模式。典型泄漏事故危险源、泄露方式及风险分析汇总表详见下表。

危险源泄漏事故伤害范围一览表

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
1	巨成化工：氯甲烷储罐	容器整体破裂	BLEVE	116	225	431
2	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	反应器完全破裂	闪火：静风，E类	114	/	/
3	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	管道大孔泄漏	闪火：静风，E类	114	/	/
4	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	反应器完全破裂	闪火：1.31m/s，E类	114	/	/
5	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	管道大孔泄漏	闪火：1.31m/s，E类	114	/	/
6	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	管道完全破裂	闪火：静风，E类	114	/	/
7	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	反应器大孔泄漏	闪火：静风，E类	114	/	/
8	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	管道完全破裂	闪火：1.31m/s，E类	114	/	/
9	巨成化工：DAC 反应釜（氯甲烷）	反应器大孔泄漏	闪火：1.31m/s，E类	114	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
10	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道完全破裂	闪火:3.9m/s, C 类	90	/	/
11	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道大孔泄漏	闪火:3.9m/s, C 类	90	/	/
12	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门大孔泄漏	闪火:静风, E 类	90	/	/
13	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器完全破裂	闪火:3.9m/s, C 类	90	/	/
14	巨成化工: 氯甲烷计量罐	管道完全破裂	闪火:静风, E 类	90	/	/
15	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器大孔泄漏	闪火:3.9m/s, C 类	90	/	/
16	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	闪火:静风, E 类	90	/	/
17	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E 类	88	/	/
18	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E 类	88	/	/
19	巨成化工: 氯甲烷计量罐	管道完全破裂	闪火:1.31m/s, E 类	88	/	/
20	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器完全破裂	闪火:2.605m/s, D 类	76	/	/
21	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器大孔泄漏	闪火:2.605m/s, D 类	76	/	/
22	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道完全破裂	闪火:2.605m/s, D 类	76	/	/
23	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道大孔泄漏	闪火:2.605m/s, D 类	76	/	/
24	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:静风, E 类	74	/	/
25	巨成化工: 氯甲烷储罐	管道完全破裂	闪火:静风, E 类	65	/	/
26	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E 类	64	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
			类			
27	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	阀门大孔泄漏	闪 火:2.605m/s, D 类	60	/	/
28	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	管道完全破裂	闪 火:2.605m/s, D 类	60	/	/
29	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	容器大孔泄漏	闪 火:2.605m/s, D 类	60	/	/
30	巨成化工: 氯甲烷 储罐	管道完全破裂	闪 火:1.31m/s, E 类	57	/	/
31	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	容器大孔泄漏	闪火:3.9m/s, C 类	50	/	/
32	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	阀门大孔泄漏	闪火:3.9m/s, C 类	50	/	/
33	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	管道完全破裂	闪火:3.9m/s, C 类	50	/	/
34	巨成化工: 丙烯腈 储罐	容器整体破裂	池火	47	57	83
35	巨成化工: 氯甲烷 储罐	容器大孔泄漏	云爆	46	79	135
36	巨成化工: 氯甲烷 储罐	容器大孔泄漏	闪火:3.9m/s, C 类	46	/	/
37	巨成化工: 氯甲烷 储罐	管道完全破裂	云爆	42	73	124
38	巨成化工: 氯甲烷 储罐	容器大孔泄漏	闪 火:2.605m/s, D 类	42	/	/
39	巨成化工: 氯甲烷 储罐	管道完全破裂	闪火:3.9m/s, C 类	40	/	/
40	巨成化工: 氯甲烷 储罐	管道完全破裂	闪 火:2.605m/s, D 类	38	/	/
41	巨成化工: 氯甲烷 储罐	阀门大孔泄漏	闪火:静风, E 类	35	/	/
42	巨成化工: 氯甲烷 计量罐	容器整体破裂	BLEVE	31	/	58
43	巨成化工: 氯甲烷	阀门大孔泄漏	闪	31	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
	储罐		火:1.31m/s, E类			
44	鸿源煤化: 煤焦油储罐	容器整体破裂	池火	30	35	48
45	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门大孔泄漏	云爆	29	50	85
46	巨成化工: 丙烯腈储罐	阀门中孔泄漏	池火	29	35	51
47	巨成化工: 丙烯腈储罐	容器中孔泄漏	池火	29	35	51
48	巨成化工: 丙烯腈储罐	管道中孔泄漏	池火	29	35	51
49	华清化工: 甲醇储罐	容器整体破裂	池火	23	26	36
50	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火: 静风, E类	23	/	/
51	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火: 静风, E类	23	/	/
52	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门大孔泄漏	闪火: 静风, E类	23	/	/
53	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火: 静风, E类	23	/	/
54	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道完全破裂	云爆	22	38	64
55	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门中孔泄漏	云爆	22	38	64
56	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门大孔泄漏	云爆	22	38	64
57	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道大孔泄漏	云爆	22	38	64
58	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器完全破裂	云爆	22	38	64
59	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器大孔泄漏	云爆	22	38	64
60	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器中孔泄漏	云爆	22	38	64
61	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道中孔泄漏	云爆	22	38	64
62	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门大孔泄漏	闪火: 2.605m/s, D类	20	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
63	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/
64	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/
65	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/
66	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/
67	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	18	32	54
68	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	云爆	18	31	53
69	巨成化工: 氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	云爆	18	31	53
70	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	云爆	18	31	53
71	鸿源煤化: 煤焦油储罐	容器中孔泄漏	池火	18	21	29
72	鸿源煤化: 煤焦油储罐	管道中孔泄漏	池火	18	21	29
73	鸿源煤化: 煤焦油储罐	阀门中孔泄漏	池火	18	21	29
74	鸿源煤化: 粗苯储罐	阀门中孔泄漏	池火	17	21	32
75	鸿源煤化: 粗苯储罐	容器整体破裂	池火	17	21	32
76	鸿源煤化: 粗苯储罐	容器中孔泄漏	池火	17	21	32
77	鸿源煤化: 粗苯储罐	管道中孔泄漏	池火	17	21	32
78	巨成化工: 氯甲烷计量罐	管道完全破裂	云爆	17	30	51
79	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门大孔泄漏	云爆	17	30	51
80	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	云爆	17	30	51

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
81	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	闪火: 静风, E类	17	/	/
82	巨成化工: 氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	闪火: 静风, E类	17	/	/
83	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	闪火: 静风, E类	17	/	/
84	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火: 静风, E类	16	/	/
85	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火: 静风, E类	16	/	/
86	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火: 3.9m/s, C类	15	/	/
87	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火: 3.9m/s, C类	15	/	/
88	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火: 3.9m/s, C类	15	/	/
89	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门大孔泄漏	闪火: 3.9m/s, C类	15	/	/
90	相恒气体: 二氧化碳储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	14	24	42
91	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	闪火: 1.31m/s, E类	14	/	/
92	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	闪火: 1.31m/s, E类	14	/	/
93	巨成化工: 氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	闪火: 1.31m/s, E类	14	/	/
94	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火: 1.31m/s, E类	14	/	/
95	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火: 1.31m/s, E类	14	/	/
96	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火: 2.605m/s, D类	13	/	/
97	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火: 2.605m/s, D类	13	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
98	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	阀门大孔泄漏	闪火: 2.605m/s, D 类	13	/	/
99	巨成化工: DAC 反应釜 (氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火: 2.605m/s, D 类	13	/	/
100	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	阀门大孔泄漏	池火	12	/	16
101	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	管道完全破裂	池火	12	/	16
102	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	容器整体破裂	池火	12	/	16
103	宝博新材料: DMF 储罐	阀门中孔泄漏	池火	11	/	18
104	宝博新材料: DMF 储罐	容器整体破裂	池火	11	/	18
105	宝博新材料: DMF 储罐	容器中孔泄漏	池火	11	/	18
106	宝博新材料: DMF 储罐	管道中孔泄漏	池火	11	/	18
107	相恒气体: 液氮储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	11	19	33
108	相恒气体: 液氧储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	11	19	33
109	相恒气体: 液氩储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	11	19	33
110	巨成化工: 丙烯酸储罐	阀门中孔泄漏	池火	11	/	15
111	巨成化工: 丙烯酸储罐	容器整体破裂	池火	11	/	15
112	巨成化工: 丙烯酸储罐	容器中孔泄漏	池火	11	/	15
113	巨成化工: 丙烯酸储罐	管道中孔泄漏	池火	11	/	15
114	鸿源煤化: 燃气锅炉	容器物理爆炸	物理爆炸	11	19	32
115	帝象新材料: 液氮储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	11	19	32
116	巨成化工: 氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	闪火: 3.9m/s, C 类	11	/	/

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
117	巨成化工: 氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	闪火:3.9m/s, C类	11	/	/
118	巨成化工: 氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	闪火:3.9m/s, C类	11	/	/
119	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	容器整体破裂	池火	10	/	16
120	巨成化工: 乙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	10	13	19
121	巨成化工: 乙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	13	19
122	巨成化工: 乙醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	10	13	19
123	巨成化工: 乙醇储罐	管道中孔泄漏	池火	10	13	19
124	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	/	16
125	巨成化工: 乙醇储罐	容器整体破裂	池火	10	13	19
126	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	/	16
127	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	10	/	16
128	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	/	16
129	巨成化工: 丙烯酸乙酯储罐	管道完全破裂	池火	10	/	16
130	巨成化工: 乙醇储罐	管道完全破裂	池火	10	13	19
131	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	阀门中孔泄漏	池火	10	/	13
132	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	管道中孔泄漏	池火	10	/	13
133	巨成化工: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火:3.9m/s, C类	10	/	/
134	巨成化工: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火:3.9m/s, C类	10	/	/
135	巨成化工: 中和罐 (丙烯酸)	容器中孔泄漏	池火	10	/	13
136	鸿源热电: 余热锅炉	容器物理爆炸	物理爆炸	9	15	27

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
137	巨成化工：氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	9	/	/
138	巨成化工：氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	9	/	/
139	巨成化工：氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	9	/	/
140	巨成化工：氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	9	/	/
141	巨成化工：氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	9	/	/
142	巨成化工：氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	池火	8	13	20
143	帝象新材料：苯乙烯储罐	容器整体破裂	池火	8	12	16
144	帝象新材料：苯乙烯储罐	容器中孔泄漏	池火	8	12	16
145	巨成化工：氯甲烷储罐	容器整体破裂	池火	8	13	20
146	巨成化工：氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	池火	8	13	20
147	巨成化工：氯甲烷储罐	管道完全破裂	池火	8	13	20
148	巨成化工：氯甲烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	8	13	20
149	帝象新材料：苯乙烯储罐	阀门中孔泄漏	池火	8	12	16
150	巨成化工：氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	8	13	20
151	帝象新材料：苯乙烯储罐	管道中孔泄漏	池火	8	12	16
152	巨成化工：氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	池火	8	13	20
153	巨成化工：燃气锅炉	容器物理爆炸	物理爆炸	6	11	20
154	巨成化工：丙烯腈储罐	管道小孔泄漏	池火	5	6	10

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
155	巨成化工：丙烯腈储罐	阀门小孔泄漏	池火	5	6	10
156	鸿源煤化：粗苯储罐	管道小孔泄漏	池火	4	5	8
157	鸿源煤化：粗苯储罐	阀门小孔泄漏	池火	4	5	8
158	巨成化工：氯甲烷计量罐	容器物理爆炸	物理爆炸	4	7	13
159	巨成化工：氯甲烷计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	7
160	巨成化工：氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	池火	3	/	7
161	巨成化工：氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7
162	巨成化工：氯甲烷计量罐	管道完全破裂	池火	3	/	7
163	巨成化工：氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7
164	巨成化工：氯甲烷计量罐	阀门大孔泄漏	池火	3	/	7
165	巨成化工：氯甲烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	6
166	巨成化工：氯甲烷储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	6
167	鸿源煤化：煤焦油储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	6
168	鸿源煤化：煤焦油储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	6
169	帝象新材料：苯乙烯储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	5
170	帝象新材料：苯乙烯储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	5
171	巨成化工：乙醇储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	5
172	巨成化工：乙醇储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	5
173	相恒气体：乙炔主车间	容器物理爆炸	物理爆炸	1	3	5
174	相恒气体：高压气体充装车间（二氧化碳）	容器物理爆炸	物理爆炸	1	3	5

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
175	相恒气体：高压气体充装车间（氧氩氮）	容器物理爆炸	物理爆炸	1	2	4
176	久江：液氯储罐	容器整体破裂	中毒扩散：静风, E 类	784	1398	2386
177	久江：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散：静风, E 类	734	1302	2206
178	久江：液氯储罐	容器大孔泄漏	中毒扩散：静风, E 类	710	1256	2118
179	久江：液氯储罐	容器整体破裂	中毒扩散：1.31m/s, E 类	668	1176	1970
180	久江：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散：1.31m/s, E 类	626	1098	1826
181	久江：液氯储罐	容器大孔泄漏	中毒扩散：1.31m/s, E 类	606	1058	1756
182	久江：液氯储罐	容器整体破裂	中毒扩散：2.605m/s, D 类	208	346	536
183	久江：液氯储罐	容器整体破裂	中毒扩散：3.9m/s, C 类	200	322	486
184	久江：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散：2.605m/s, D 类	194	326	504
185	久江：液氯储罐	容器大孔泄漏	中毒扩散：2.605m/s, D 类	188	316	488
186	久江：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散：3.9m/s, C 类	188	306	460
187	久江：液氯储罐	容器大孔泄漏	中毒扩散：3.9m/s, C 类	182	296	446
188	久江：液氯储罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散：静风, E 类	153	254	393
189	久江：液氯储罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散：1.31m/s, E 类	132	219	338

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
190	久江: 氯化釜	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
191	久江: 氯化釜	管道大孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
192	久江: 氯化釜	管道中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
193	久江: 氯化釜	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
194	久江: 氯化釜	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
195	久江: 氯化釜	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	82	110	142
196	久江: 氯化釜	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
197	久江: 氯化釜	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
198	久江: 氯化釜	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
199	久江: 氯化釜	管道大孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
200	久江: 氯化釜	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
201	久江: 氯化釜	管道中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	80	108	142
202	久江: 液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	71	119	182
203	久江: 液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	71	119	182
204	久江: 液氯储罐	管道中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	71	119	182
205	久江: 氯乙烷储罐	容器整体破裂	BLEVE	65	/	189
206	久江: 液氯储罐	管道中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E 类	61	102	157

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
207	久江: 液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E类	61	102	157
208	久江: 液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E类	61	102	157
209	久江: 氯化釜	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
210	久江: 氯化釜	管道大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
211	久江: 氯化釜	管道中孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
212	久江: 氯化釜	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
213	久江: 氯化釜	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
214	久江: 氯化釜	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	56	72	94
215	久江: 氯气缓冲罐	管道中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E类	50	62	82
216	久江: 氯气缓冲罐	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 静风, E类	50	62	82
217	久江: 液氯储罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C类	44	72	108
218	久江: 液氯储罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D类	42	70	108
219	久江: 氯乙烷储罐	容器大孔泄漏	池火	40	50	75
220	久江: 氯乙烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	40	50	75
221	久江: 氯乙烷储罐	容器整体破裂	池火	40	50	75
222	久江: 氯乙烷储罐	管道完全破裂	池火	40	50	75

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
223	久江: 氯乙烷储罐	管道中孔泄漏	池火	33	41	63
224	久江: 氯乙烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	33	41	63
225	久江: 氯乙烷储罐	容器中孔泄漏	池火	33	41	63
226	久江: 氯气缓冲罐	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	30	42	60
227	久江: 氯气缓冲罐	管道大孔泄漏	中毒扩散: 静风, E 类	30	42	60
228	久江: 氯化釜	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
229	久江: 氯化釜	管道中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
230	久江: 氯化釜	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
231	久江: 氯化釜	管道大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
232	久江: 氯化釜	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
233	久江: 氯化釜	阀门中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	28	64	82
234	久江: 氯气缓冲罐	反应器中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	26	38	48
235	久江: 氯气缓冲罐	管道中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D 类	26	38	48
236	久江: 氯化釜	阀门小孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C 类	24	/	/
237	久江: 氯气缓冲罐	管道大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C 类	24	32	40
238	久江: 氯气缓冲罐	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 3.9m/s, C 类	24	32	40

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
			类			
239	久江：液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	24	40	42
240	久江：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	24	40	42
241	久江：乙醇储罐	容器整体破裂	池火	22	26	35
242	久江：乙醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	22	26	35
243	久江：乙醇储罐	管道完全破裂	池火	22	26	35
244	久江：液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	22	32	42
245	久江：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	22	32	42
246	久江：液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	21	35	53
247	久江：液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	21	35	53
248	久江：液氯储罐	管道中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	21	35	53
249	久江：氯化釜	管道完全破裂	中毒扩散:静风, E类	20	/	/
250	久江：氯化釜	阀门小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	20	26	28
251	久江：氯化釜	反应器完全破裂	中毒扩散:静风, E类	20	/	/
252	久江：液氯储罐	管道中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	19	33	50
253	久江：液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	19	33	50

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
254	久江: 液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D类	19	33	50
255	久江: 液氯储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	18	32	54
256	久江: 氯化釜	反应器完全破裂	中毒扩散: 3.9m/s, C类	16	24	/
257	久江: 氯化釜	管道完全破裂	中毒扩散: 3.9m/s, C类	16	24	/
258	久江: 氯气缓冲罐	管道大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D类	16	26	28
259	久江: 氯气缓冲罐	反应器大孔泄漏	中毒扩散: 2.605m/s, D类	16	26	28
260	久江: 乙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	11	16	22
261	久江: 乙醇储罐	管道中孔泄漏	池火	11	16	22
262	久江: 乙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	11	16	22
263	久江: 氯乙烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	5	7	12
264	久江: 氯乙烷储罐	管道小孔泄漏	池火	5	7	12
265	久江: 乙醇储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4
266	久江: 乙醇储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	4
267	久江: 液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散: 静风, E类	/	/	30
268	久江: 液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散: 1.31m/s, E类	/	/	25
269	久江: 氯化釜	管道完全破裂	中毒扩散: 2.605m/s, D类	/	20	26
270	久江: 氯化釜	反应器完全破裂	中毒扩散: 2.605m/s, D类	/	20	26
271	久江: 氯化釜	阀门小孔泄漏	中毒扩散: 静风, E类	/	/	22

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
272	久江：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散：静风, E 类	/	/	30
273	久江：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散：1.31m/s, E 类	/	/	25
274	丹青：甲基环己烷储罐	管道完全破裂	池火	29	34	47
275	丹青：甲基环己烷储罐	容器整体破裂	池火	29	34	47
276	丹青：甲基环己烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	29	34	47
277	丹青：甲基环己烷储罐	管道大孔泄漏	池火	29	34	47
278	丹青：异丙醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	26	30	41
279	丹青：异丙醇储罐	管道大孔泄漏	池火	26	30	41
280	丹青：异丙醇储罐	管道完全破裂	池火	26	30	41
281	丹青：异丙醇储罐	容器整体破裂	池火	26	30	41
282	丹青：乙酸丁酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	25	29	39
283	丹青：乙酸丁酯储罐	管道大孔泄漏	池火	25	29	39
284	丹青：乙酸丁酯储罐	管道完全破裂	池火	25	29	39
285	丹青：乙酸丁酯储罐	容器整体破裂	池火	25	29	39
286	丹青：乙酸正丙酯储罐	管道完全破裂	池火	24	28	39
287	丹青：乙酸正丙酯储罐	管道大孔泄漏	池火	24	28	39
288	丹青：乙酸正丙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	24	28	39
289	丹青：乙酸正丙酯储罐	容器整体破裂	池火	24	28	39
290	丹青：甲醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	23	27	36
291	丹青：乙酸乙酯储罐	管道大孔泄漏	池火	23	27	37
292	丹青：甲醇储罐	管道大孔泄漏	池火	23	27	36

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
293	丹青：甲醇储罐	管道完全破裂	池火	23	27	36
294	丹青：乙酸乙酯储罐	管道完全破裂	池火	23	27	37
295	丹青：乙酸乙酯储罐	容器整体破裂	池火	23	27	37
296	丹青：乙酸乙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	23	27	37
297	丹青：甲醇储罐	容器整体破裂	池火	23	27	36
298	丹青：甲基环己烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	15	18	25
299	丹青：甲基环己烷储罐	管道中孔泄漏	池火	15	18	25
300	丹青：甲基环己烷储罐	容器中孔泄漏	池火	15	18	25
301	丹青：异丙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	13	15	22
302	丹青：异丙醇储罐	管道中孔泄漏	池火	13	15	22
303	丹青：异丙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	13	15	22
304	丹青：乙酸乙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	14	19
305	丹青：乙酸正丙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	14	20
306	丹青：乙酸丁酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	15	21
307	丹青：乙酸丁酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	15	21
308	丹青：甲醇储罐	容器中孔泄漏	池火	10	13	19
309	丹青：甲醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	13	19
310	丹青：乙酸丁酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	15	21
311	丹青：乙酸乙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	14	19
312	丹青：乙酸乙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	14	19
313	丹青：甲醇储罐	管道中孔泄漏	池火	10	13	19
314	丹青：乙酸正丙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	14	20

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
315	丹青：乙酸正丙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	14	20
316	安徽丹青新材料科技有限公司：合成釜	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22
317	丹青：压缩空气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22
318	丹青：氮气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22
319	丹青：多元醇反应釜	容器物理爆炸	物理爆炸	7	12	20
320	丹青：预聚釜	容器物理爆炸	物理爆炸	6	11	18
321	丹青：乙酸正丙酯称重罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7
322	丹青：乙酸正丙酯称重罐	容器整体破裂	池火	3	/	7
323	丹青：乙酸正丙酯称重罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7
324	丹青：乙酸正丙酯称重罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	7
325	丹青：乙酸丁酯称重罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7
326	丹青：乙酸丁酯称重罐	容器整体破裂	池火	3	/	7
327	丹青：乙酸丁酯称重罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	7
328	丹青：乙酸丁酯称重罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7
329	丹青：异丙醇计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	6
330	丹青：异丙醇计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	6
331	丹青：异丙醇计量罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	6
332	丹青：乙酸乙酯计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	5
333	丹青：乙酸乙酯计量罐	容器大孔泄漏	池火	3	/	5
334	丹青：乙酸乙酯计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	5

序号	危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)
335	丹青：乙酸乙酯计量罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	5
336	丹青：异丙醇计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	6
337	丹青：乙酸乙酯计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	5
338	丹青：乙酸乙酯计量罐	管道小孔泄漏	池火	3	/	5
339	丹青：乙酸乙酯计量罐	阀门小孔泄漏	池火	3	/	5
340	丹青：甲基环己烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4
341	丹青：异丙醇储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4

园区企业存在有毒物品有液氨、氰化氢、硫化氢、丙烯酰胺、对苯二酚等；企业也同时涉及腐蚀性物质，该类物质对设备的腐蚀性很大，存在泄漏的可能性，如氢氧化钠、盐酸、硫酸、硝酸等装置中存在的水分含量超标，会产生强腐蚀性的物质，反应生成大量的热量；因此装置任何设计不当，设备选材不妥，安装差错，投料生产操作失误都极易发生泄漏事故。生产装置静、动密封点多，特别是动密封点（机械密封和填料函密封）是泄漏物料的重要监视部位。生产过程中需要严格控制的工艺指标多，如设备、管道、仪表、联锁报警装置、附件等出现意外损坏或操作失控造成有毒物质等泄漏，致使其挥发混存于空气中，有毒气体或窒息性气体不断积聚，会造成有毒或窒息性成分在一定区域空气内的浓度升高。如果作业场所有毒或窒息性物质大量聚集且通风条件不好；作业人员的个人防护又不当，有可能导致中毒；当有毒或窒息性成分在一定区域空气内的浓度达到或超过急性中毒浓度时，可导致急性中毒或使人窒息死亡。设备或管道安装质量差、以及设备开停频繁、温度升降骤变等原因，极易引起设备、管道及其连接点、阀门、法兰等部位泄漏，造成中毒和窒息事故。如氨、

氰化氢、硫化氢等有毒性气体如大量泄漏，会导致周边企业、居民区居民等发生急性中毒或使人窒息死亡事故。

化工园区内企业物质的设备、储存根据其理化性质，选用适宜的材质，按着压力容器的规范要求设计、加工和制作；储罐区按储存容量设置了必要的围堰，设有收集装置；一旦物料泄漏不使其外溢处储存区，就地进行处理，然后经过企业内污水处理装置处理合格后排放，保证周边环境不受污染。化工园区内企业所采用的设备选型均符合国家标准，项目安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产使用。设计过程中严格贯彻执行国家级地方的法规、标准、规范和规程；采用机械化、自动化程度高且安全可靠的设备。化工园区内企业编制有危险化学品的火灾爆炸、泄漏的事故应急预案，并进行演练，使其更有针对性；按照国家标准规范配备齐全应急器材，再加上严格管理，采取有力的安全措施并落到实处，风险就会降低，不会对周边造成影响。化工园区内企业所采用的工艺已经过生产实践的检验，是比较成熟的工艺技术。

该化工园区建设区域存在众多企业，如涉及易燃易爆、有毒气体泄漏事故，随大气扩散到周边其它场所，可能引起火灾爆炸、中毒和窒息事故。周边装置如发生可燃、有毒物质泄漏，在风向的影响下可能会造成火灾爆炸、中毒和窒息事故，应考虑联防和应急措施。

2 应急组织机构及职责

见综合应急预案的应急组织机构及职责。

应急救援人员联系见附件。

3 响应启动

处置程序基本原则：统一指挥、分级负责；充分准备、快速反应；

先救人员、后保设备、单位自救与社会救援相结合。

应急救援基本原则“遵循人身安全优先，兼顾公共财产；生产安全优先，兼顾全厂及局部利益；社会公共利益优先，兼顾企业利益”的应急救援（程序）工作原则。

3.1 信息报告程序

化工园区设定 24 小时应急电话：0561-6061215

接警部门：公司 24 小时报警电话是公司中控室，也是公司专门的事故灾害接警部门，联系方式为：

各公司 24 小时报警电话详见附件

消防队：119

火警、匪警、交警（三警合一）：110 急救电话：120

辖区内生产经营单位发生生产安全事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本公司负责人报告；公司负责人接到报告后，应当按规定在 1 小时内向园区管委会应急办（24 小时应急电话：0561-6061215）和有关部门报告，并组织自救。报告或报警的内容：事故发生的单位、时间、详细地点、事故类别、简要经过、伤亡人数、直接经济损失的初步估计、事故发生原因的初步判断、事故采取的措施及事故控制情况、现场救援所需的专业人员和抢险设备、器材、交通线路以及联系人姓名、联系电话等。

化工园区应急救援办公室接到事故信息报告或者监测到相关信息后，应当立即进行核实，对事故的性质和类别作出初步认定，按照国家规定的时限、程序和要求向园区管委会报告，并通报园区管委会及其他相关部门和单位。事故已经或者可能涉及相邻行政区域的，园区应急救援办公室应当及时通报相邻区域政府及其有关部门。特别重大、重大、较大事故发生后，园区管委会应当按照有关规定向上级人民政府及其有关部门、单位，特殊情况下，可越级上报，一般事故

发生后，事故发生企业应当按照有关规定汇报园区管委会，园区管委会应当按照有关规定向上一级人民政府及其有关部门、单位。

3.2 信息报告方式

拨打应急值班电话，必要时，拨打相关技术、应急处置部门及医疗救护电话；并在保证自身安全情况下按照现场处置方案开展自救。

报警人员应详细说明事故信息，包括事故单位（部门）名称、具体地点、信息来源、报警时间、报警人姓名、报警电话号码、事故性质、影响范围、事故发展趋势以及已经采取的措施等。对老、幼、病、残、孕等特殊人群和报警盲区应当采取有针对性的公告方式。

3.3 接警报告和记录

任何单位或当事人应按照逐级上报的原则进行事故或险情上报，遇特殊或紧急情况时，可以越级上报。按照事故可能造成的严重程度以及影响范围启动预警行动。

做好事故基本记录：如事故发生地点、时间、事故发生单位（或部位）、事故现场情况、事故简要经过、事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失、已经采取的措施等。

3.4 事故现场区域划分

根据事故类别、性质，结合危险化学品泄漏、中毒窒息事故可能波及的范围，综合分析事故危害程度以及可能影响的范围，确定划分危险区域：

1) 事故中心区域（危险区）：事故现场及可能存在高度安全风险的范围。

2) 事故波及区域（观察区）：事故中心区域以外的存在一般安全风险的范围。

3) 受影响区域（警戒区）：事故波及区域外可能受事故扩大影

响的区域。

3.5 现场隔离和警戒

依据确定的危险区域，由现场应急救援指挥中心协调应急救援小组实施现场警戒和保护，控制无关人员进入事故现场、维护秩序、指导和疏散交通、协助发出警报、员工疏散、人员清点、传达应急信息等。

3.6 人员疏散撤离

根据事故现场情况，由现场应急救援指挥中心确定人员疏散路线和方案，协调应急救援小组调动救援车辆等资源迅速组织人员按照疏散路线撤离至警戒区以外的安全场所，并做好人员清点。

遇事故扩大无法控制可能危及抢险人员安全时，经应急指挥中心同意，按照医疗救护人员、环保人员、抢险抢修人员、治安人员的顺序依次疏散和撤离。

3.7 物资调配

应急响应级别确定后，相应的应急救援指挥中心按所确定的响应级别启动应急程序，如通知应急救援指挥中心有关人员到位、开通信息与通信网络、调配救援所需的应急资源（包括应急队伍和物资、装备等）、派出现场指挥协调人员和专家组等。

3.8 应急指挥机构启动

未造成人员伤亡，险情不太的事故，启动企业班组级预案；险情扩大启动部门级预案；如造成人员伤亡或较大经济损失，立即上报公司应急指挥部，由现场总指挥视情况决定是否启动公司级预案；如险情危及到周边企业或居民，或需要较多人员疏散时，立即向园区应急办及当地政府报告，由政府应急指挥办决定是否启动社会级应急预案。

3.9 应急指挥及救援

现场应急指挥中心迅速启用，救援中心应急队伍及时进入事故现

场，积极开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作，专家组为救援决策提供建议和技术支持。发生一般性事故，发现者立即报告班组长或部门负责人，事故单位负责人立即按程序指挥救援，穿戴好防护用品，不可蛮干，指派有经验的监护人密切观察事态的发展，当事态仍无法得到有效控制，向上级救援机构（园区应急指挥中心）请求实施扩大应急响应。

3.10 扩大应急与应急响应程序

扩大应急：遇紧急情况下，对很难判断影响范围和严重程度的危化品泄漏、中毒和窒息等事故，优先启动上一级响应。

响应程序：按照事故的性质及大小，如果判断准确，优先启用最低级预案进行抢救，如救援过程中事态扩大，启动上一级预案或越级报告，由指挥部启动园区级预案，主要采取下列行动：

启动并实施应急预案，及时通报事故信息及救援进展情况；

启动应急指挥机构，通知有关专家及应急救援人员到位；

成立现场应急救援指挥部，协调组织应急救援力量开展应急救援工作；

迅速召开现场救援会议，指挥、协调现场应急救援小组有序开展人员疏散撤离、现场警戒、人员救护、事故现场处置等救援工作。

事故扩大或需要其他应急力量支援时，及时向相关部门报告并请求增援。

遇事故扩大无法控制可能危及抢险人员安全时，经应急指挥中心同意，按照医疗救护人员、环保人员、抢险抢修人员、治安人员的顺序依次紧急撤离。

4 处置措施

4.1 中毒现场一般处理

遵循“疏散救人、划定区域、有序处置、确保安全”战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧；

严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；

在上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

在场人员应立即寻找防护用品，尽快将中毒窒息者搬离事故现场至空旷通风处，并采取有效的急救措施，再送医抢救。

组长赶赴事故现场，指挥现场急救处置工作，并报告化工园区应急救援指挥中心；必要时直接与地方政府或其他应急单位取得联系，请求现场应急处置支援。指派专人在相关道路引导应急处置支援和急救人员到达指定地点。

后勤保障组应立即组织车辆、担架、急救药品、器材等赶到事故现场，护送伤员医院抢救，现场清消组进入现场处理泄漏和关闭设备。

4.2 泄漏现场处理

进入泄漏现场进行处理时，应注意个人防护，进入现场救援人员必须配备必要的个人防护器具；

立即在危险区边界设置警戒线；根据事故情况和事故发展，确定人员的撤离；

涉及有毒有害物质泄漏的，应使用专用防化服、隔绝式空气面具。为了在现场上能正确使用和适应，平时应进行严格的适应性训练。立即在危险区边界设置警戒线；根据事故情况和事故发展，确定人员的撤离；应急处理时严禁单独行动，要有监护人。

化工园区的应急管理以预防为主，根据园区企业生产和管理过程的潜在危险，制定应急预案应对突发事故，启动应急预案予以响应。

按照危害程度、影响范围和单位控制事态的能力，将事故分为：

社会级事故（I级）、公司级事故（I级）、车间级事故（III级）。遇紧急情况下，对很难判断事故影响范围和严重程度的大量有毒有害物品泄漏事故，优先启动上一级响应。

启动并实施应急预案，及时通报事故信息及救援进展情况；

启动应急指挥机构，通知相关人员到位；

成立现场应急救援指挥中心，协调组织应急救援力量开展应急救援工作；

迅速召开现场救援会议，指挥、协调现场应急救援小组有序开展人员疏散撤离、现场警戒、人员救护、事故现场处置等救援工作。

事故扩大或需要应急救援力量支援时，及时向相关部门报告并请求增援。

依据确定的危险区域，由现场应急救援指挥中心协调应急救援小组实施现场警戒和保护，控制无关人员进入事故现场、维护秩序、指导和疏散交通、协助发出警报、员工疏散、人员清点、传达应急信息等。

4.3 主要化学品泄漏中毒处理方法

盐酸、硫酸：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：用水漱口，给

饮牛奶或蛋清。就医。

液碱：隔离泄漏污染区，周围设警告标志，限制出入。建议应急处理人员戴好防毒面具（全面罩），穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。消除方法：少量泄漏，避免扬尘，用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。食入：患者清醒时立即漱口，给饮牛奶或蛋清，就医。

硫化氢：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即进行隔离，小泄漏时隔离 150m，大泄漏时隔离 300m，严格限制出入。切断火源。建议 2 名以上应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。从上风处进入现场。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将残余气或漏出气用排风机送至水洗塔或与塔相连的通风设施内。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。当硫化氢中毒事故或泄漏事故发生时，污染区的人员应迅速撤离至上风侧，并应立即呼叫或报告，不能个人贸然去处理。

氨、氯：消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员穿内置正压自给式空气呼吸器的全封闭防化服。如果是液化气体泄漏，还应注意防冻伤。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。构筑围堤或挖坑收容液体泄漏物。用醋酸或其它稀酸中和。也可以喷雾状水稀释、溶解，同时构筑

围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将残余气或漏出气用排风机送至水洗塔或与塔相连的通风橱内。如果钢瓶发生泄漏，无法封堵时可浸入水中。储罐区最好设水或稀酸喷洒设施。隔离泄漏区直至气体散尽。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

隔离与疏散距离：小量泄漏，初始隔离 30m，下风向疏散白天 100m、夜晚 200m；大量泄漏，初始隔离 150m，下风向疏散白天 800m、夜晚 2300m。

丙烯酰胺：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。

4.4 注意事项

进入泄漏中毒现场一定要佩戴自给式空气呼吸器和相关的防护装备。

进入现场救援和处置人员一定要经过专业的培训，未经专业培训的人员不得进入救援现场。

疏散人员要往上风处和侧风处疏散。

所有人员必须到集合点进行人员清点，以防有未发现遇难人员。

进入泄漏区域应至少 2 人同时进入，并且要佩带自给式空气呼吸器和相关的防护装备。

5 应急保障

通讯和信息：化工园区和园区内企业 24 小时报警电话、消防队值班人员必须保证 24 小时通讯畅通。

社会应急救援：火警 119、医疗急救中心 120。

三、地震专项应急预案

1、总则

1.1 编制目的

依法、科学、高效、有序组织开展地震应急防范与处置工作，最大限度减轻地震灾害造成的损失，保证地震应急工作能够协调、有序和高效进行，最大限度减少人员伤亡和财产损失，为实现化工园区高质量跨越式发展提供安全保障。

1.2 指导思想

深入贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想 and 党的二十大会议精神，全面落实习近平总书记关于防灾减灾救灾重要论述和提高自然灾害防治能力重要讲话精神，贯彻落实中央关于防灾减灾救灾体制机制改革意见，坚持以人民为中心的发展思想，牢固树立灾害风险管理和综合减灾理念，完善应急救援指挥体系，强化应急救援能力建设，规范应急救援行动，有效提高园区地震灾害防范处置能力。

1.3 编制依据

《中华人民共和国突发事件应对法》《中华人民共和国防震减灾法》《自然灾害救助条例》《军队参加抢险救灾条例》《中共中央、国务院关于推进防灾减灾救灾体制机制改革的意见》《国家地震应急预案》《濉溪县地震应急预案》等。

1.4 工作原则

(1) 坚持以人为本，力减损失。把确保人民群众生命财产安全放在首位，最大限度地减少人员伤亡和财产损失；

(2) 由开发区管委会统一领导，企业具体负责，实行领导、部

门负责制；

(3) 警地联动，快速高效。建立广泛的社会动员机制；

(4) 依靠科学决策和先进技术手段，提高应对地震灾害的科技水平；

(5) 发挥企业员工社区志愿者和群众在自救互救和灾后重建工作中的作用。

1.5 适用范围

本预案适用于化工园区区域处置地震灾害以及由地震灾害引起的次生灾害事件的应急活动。

2 应急指挥机构及职责

见突发事件总体预案。

3 预防预警

3.1 信息监测与报告

化工园区管理委员会负责对全区各类地震观测数据进行收集、分析、处理、存储和报送。根据省、市、县防震减灾工作的部署，加强震情跟踪监测、预测预报和群测群防工作，及时对地震预测建议和可能与地震有关的异常现象进行综合分析研判，必要时组织召开震情会商会议，形成地震预报意见，向应急指挥部报告。

如发现监测情况或者发生突发破坏性地震，化工园区管理委员会要立即向应急指挥办公室报告。

3.2 预警预防行动

园区管委会根据县人民政府发布的地震预报信息（年度地震危险区和应注意加强监视区），部署防震减灾工作。根据县政府发布的短

期地震预报，及时做好防震准备，随时报告震情变化；根据震情发展和建筑抗震能力以及周围工程设施情况，及时组织避震疏散；要求有关部门对生命线工程和次生灾害源采取紧急防护措施；督促检查抢险救灾的准备工作。

4 应急响应

4.1 有感地震时的应急响应

当发生有感地震时，园区应急指挥部到位，主要任务是接受县应急办对地震专项预案是否启动的指令及其它指令，随时做好启动预案的准备。园区内有规模以上企业 20 家。园区抢险救灾工作组将根据企业面临的危险派工作人员前往企业，并联系消防、应急、住建等相关部门一同与企业对地震引发的危险进行处置，以防止和减少地震对企业的人员的伤害和财产的损失。做好危化品、高大设施设备、危旧房、高堆垛的管控，防止次生灾害的发生。同时通知化工园区内的企业停止生产，做好员工人员的疏散，各企业除值守人员外，其他人员撤离到安全区域，防止次生灾害的伤害。

4.2 局部或大范围破坏性地震的应急响应

当发生破坏性地震时，启动县地震应急预案，化工园区应急指挥部到位，立即启动化工园区地震应急预案，协调、组织开展化工园区地震应急救援工作。

4.3 应急响应和紧急处置的主要内容

4.3.1 收集汇总震情灾情，及时上报县抗震救灾指挥部和县应急局。

4.3.2 启动化工园区地震应急预案，紧急部署抗震救灾行动。

4.3.3 根据抗震救灾的需要，由园区应急指挥部请求县应急办对

灾区进行对口支援。

4.3.4 组织和配合前来支援的抢险救灾队伍抢救被压埋人员和遭受地震次生灾害致伤人员。

4.3.5 采取紧急措施防止和控制火灾、爆炸、毒物污染等次生灾害。

4.3.6 尽快协调组织专业力量抢修被破坏的化工园区公用设施，恢复和保障受灾区域供水、供电、交通、通讯等生命线工程系统的正常运行。

4.3.7 组织前来救援的医疗救护队伍及医务人员抢救伤员，并做好受灾区域防疫工作，防止和控制传染病的暴发流行。

4.3.8 采取措施疏散、安置灾民，保障灾民吃、穿、住等基本生活条件。

4.3.9 维护社会治安，加强重要部门的警卫、保护企业财产。

4.3.10 实行交通管制，限制无关车辆和人员进入灾区，保证交通畅通。

4.3.11 接待安置救援人员，接收、调配救灾款、物，监督使用情况。

4.4 信息报送和处理

地震灾情速报内容包括地震造成破坏的范围、人员伤亡、经济影响和社会影响等。化工园区各企业迅速启动地震灾情速报网，收集地震灾情并速报；迅速派人到震中或可能造成较大损失的地区了解震害信息，汇总上报化工园区应急指挥部，指挥部再把化工园区受灾情况及时上报县抗震救灾指挥部办公室。

4.5 人员抢救与工程抢险

园区应急指挥部协调组织地震灾害紧急救援队伍开展灾区搜救

工作。

园区抗震救灾指挥部组织协调驻地公安、消防队伍赶赴灾区，扑灭火灾和抢救被埋压人员，协助有关部门妥善处置地震灾害引发的群体性治安事件。

在地震废墟中进行人员抢救按照搜索营救程序实施。不同救援队伍之间要积极妥善地处理各种救援功能的衔接与相互配合；友邻队伍之间要划分责任区边界，同时关注结合部；区块内各队伍之间要协商解决道路、电力、照明、有线电话、网络、水源等现场资源的共享或分配；各队伍之间保持联络，互通有无，互相支援，遇有危险时传递警报并共同防护。

4.6 应急人员的安全防护

化工园区应急指挥部与县相关专业部门对专业应急救援队伍对震损建筑物能否进入、能否破拆进行危险评估；探测泄漏危险品种类、数量、泄露范围、浓度，评估泄漏的危险性，采取处置措施；监视余震、火灾、爆炸、放射性污染等次生灾害、损毁高大构筑物继续坍塌的威胁和因破拆建筑物而诱发的坍塌危险，及时向救援人员发出警告，采取防范措施。

4.7 群众的安全防护

具体制定群众疏散撤离方式、程序等指挥方案，规定疏散撤离的范围、路线、避难场所和紧急情况下保护群众安全的必要防护措施。

4.8 次生灾害防御

化工园区应急指挥部相关工作人员与公安、交警、消防协助受灾区域采取有效措施防止火灾发生，处置地震次生灾害事故；对处在灾区易于发生次生灾害的设施采取紧急处置措施并加强监控；防止灾害

扩展，减轻或消除污染危害；加强环境的监测、控制；配合质监、应急等部门督导和协调灾区易于发生次生灾害的行业和设施采取应急处置。

4.9 社会力量动员与参与

化工园区应急指挥部要积极组织管委会各部门、驻化工园区有关单位、园区各企业开展自救和互救；同时动员非灾区的力量，对受灾群众提供救助。

4.10 应急结束

地震灾害事件的紧急处置工作完成；地震引发的次生灾害的后果基本消除；经过震情趋势判断，近期无发生较大地震的可能；灾区基本恢复正常社会秩序。达到上述条件，化工园区应急指挥部也相应宣布应急期结束。

4.11 恢复重建

4.11.1 善后处置

因救灾需要临时征用的房屋、土地、运输工具、通信设备等应当及时归还；造成损坏或者无法归还的，按照有关规定给予适当补偿或者作其他处理。

4.11.2 社会救助

应急救援办公室及其他相关部门负责接收并安排社会各界的捐赠。

4.11.3 调查和总结

善后工作组负责对地震灾害事件进行调查，总结地震应急响应工作并提出改进建议，上报应急指挥部。

5 保障措施

5.1 通信与信息保障

技术保障组负责建设、完善、维护、抢修应急通讯网络，保障信息畅通，和恢复重建工作中人、财、物等方面的组织协调。

5.2 基础设施保障

5.2.1 电力保障

抗震防震（恢复重建）办公室协调电力部门尽快恢复被破坏的电力设施和电力调度通信系统功能等，保障灾区电力供应。

5.2.2 城市基础设施抢险与应急恢复

应急办公室协调环保、城管、住建等部门组织力量对被破坏的给排水、市政设施进行抢排险，尽快恢复上述基础设施功能。

5.2.3 医疗卫生保障

配合医疗、卫生、防疫等部门对灾区可能发生的传染病进行预警并采取有效措施防止和控制暴发流行；检查、监测灾区的饮用水源、食品等。

5.2.4 治安保障

协调开发区派出所、县交警大队协助灾区加强治安管理和安全保卫工作，预防和打击各种违法犯罪活动，维护社会治安，维护道路交通秩序，保证恢复重建工作顺利进行。

5.2.5 物资保障

做好调配救济物品，保障灾民的基本生活。

5.2.6 经费保障

做好和县委县政府的资金协调，保证恢复重建工作的顺利进行。

5.2.7 社会动员保障

各驻区企业和各有关单位建立应对突发公共事件社会动员机制。

5.2.8 紧急避难场所保障

利用区内绿地、广场、体育场、停车场、其他空地设立紧急避难场所；公共场所和家庭配置避险救生设施和应急物品。

5.3 宣传、培训和演习

5.3.1 宣传

化工园区定期开展防震减灾科学知识普及和宣传教育，使公众树立科学的灾害观。在提高公众减灾意识和心理承受能力的基础上，动员社会公众积极参与防震减灾活动。最大程度公布地震应急预案信息，宣传和解释地震应急预案以及相关的地震应急法律法规，增强社会公众的地震应急意识，提高自防、自救、互救能力。

5.3.2 培训

化工园区会同相关部门定期组织各级应急管理、救援人员和志愿者进行业务知识及技能的培训。

5.3.3 演习

化工园区牵头组织各有关部门、单位要按照预案要求，协调整合各种应急救援力量，根据各自的实际情况开展不同形式和规模的地震应急演习。

5.4 制定与更新

本预案由化工园区制定并发布。为适应地震灾害事件应急对策的不断完善和地震应急机构的调整，将适时组织修订完善本预案。

本预案自发布之日起实施。

四、自然灾害救助专项应急预案

1 总则

1.1 编制目的

建立健全应对突发重大自然灾害救助体系和运行机制，规范应急救助行为，提高应急救助能力，最大程度地减少人民群众生命和财产损失，维护灾区社会稳定。

1.2 适用范围

本预案所称自然灾害，主要包括干旱、台风、洪涝灾害，雪灾、沙尘暴、极端高温、极端低温等气象灾害，地质塌陷等地质灾害。发生其他类型突发事件，根据需要可参照本预案开展应急救助工作。

1.3 工作原则

- (1) 坚持以人为本，确保受灾人员基本生活。
- (2) 坚持统一领导、综合协调、分级负责、属地管理为主。
- (3) 坚持政府主导、社会互助、灾民自救，充分发挥基层群众自治组织和公益性社会组织的作用。
- (4) 加强防灾减灾宣传教育，提高基层组织和公民的防治避险意识以及自救互救能力。

2 应急指挥机构及职责

见突发事件总体预案。

3 响应启动

3.1 预警信息

技术保障组负责辖区内的气象灾害预警信息监测发布，公安部门负责辖区内的消防、交通事故信息的监察工作，以上信息均应及时向应急办公室上报。

应急办公室根据有关部门提供的灾害预警预报信息及预警响应建议，结合预警地区的自然条件、危险源及敏感区域情况，进行分析评估预测，并经应急指挥部批准后采取多种方式向全区发布预警响应信息，在紧急情况时，可直接发布预警信息；根据实际情况向上级政府和毗邻区域政府通报。

3.2 预警响应级别

序号	自然灾害类型	预警信号分级	预警信号说明
1	暴雨	蓝色	12小时内降雨量将达50毫米以上，或者已达50毫米以上且降雨可能持续。
		黄色	6小时内降雨量将达50毫米以上，或者已达50毫米以上且降雨可能持续。
		橙色	3小时内降雨量将达50毫米以上，或者已达50毫米以上且降雨可能持续。
		红色	3小时内降雨量将达100毫米以上，或者已达100毫米以上且降雨可能持续。
2	暴雪	蓝色	12小时内降雪量将达4毫米以上，或者已达4毫米以上且降雪持续，可能对交通或者农牧业有影响。
		黄色	12小时内降雪量将达6毫米以上，或者已达6毫米以上且降雪持续，可能对交通或者农牧业有影响。
		橙色	6小时内降雪量将达10毫米以上，或者已达10毫米以上且降雪持续，可能或者已经对交通或者农牧业有较大影响。
		红色	6小时内降雪量将达15毫米以上，或者已达15毫米以上且降雪持续，可能或者已经对交通或者农牧业有较大影响。
3	寒潮	蓝色	48小时内最低气温将要下降8℃以上，最低气温小于等于4℃，陆地平均风力可达5级以上；或者已经下降8℃以上，最低气温小于等于4℃，平均风力达5级以上，并可能持续。
		黄色	24小时内最低气温将要下降10℃以上，最低气温小于等于4℃，陆地平均风力可达6级以上；或者已经下降10℃以上，最低气温小于等于4℃，平均风力达6级以上，并可能持续。

		橙色	24小时内最低气温将要下降12℃以上,最低气温小于等于0℃,陆地平均风力可达6级以上;或者已经下降12℃以上,最低气温小于等于0℃,平均风力达6级以上,并可能持续。
		红色	24小时内最低气温将要下降16℃以上,最低气温小于等于0℃,陆地平均风力可达6级以上;或者已经下降16℃以上,最低气温小于等于0℃,平均风力达6级以上,并可能持续。
4	台风	蓝色	24小时内可能受大风影响,平均风力可达6级以上,或者阵风7级以上;或者已经受大风影响,平均风力为6~7级,或者阵风7~8级并可能持续。
		黄色	12小时内可能受大风影响,平均风力可达8级以上,或者阵风9级以上;或者已经受大风影响,平均风力为8~9级,或者阵风9~10级并可能持续。
		橙色	6小时内可能受大风影响,平均风力可达10级以上,或者阵风11级以上;或者已经受大风影响,平均风力为10~11级,或者阵风11~12级并可能持续。
		红色	6小时内可能受大风影响,平均风力可达12级以上,或者阵风13级以上;或者已经受大风影响,平均风力为12级以上,或者阵风13级以上并可能持续。
5	沙尘暴	黄色	12小时内可能出现沙尘暴天气(能见度小于1000米),或者已经出现沙尘暴天气并可能持续。
		橙色	6小时内可能出现强沙尘暴天气(能见度小于500米),或者已经出现强沙尘暴天气并可能持续。
		红色	6小时内可能出现特强沙尘暴天气(能见度小于50米),或者已经出现特强沙尘暴天气并可能持续。
6	高温	黄色	连续三天日最高气温将在35℃以上。
		橙色	24小时内最高气温将升至37℃以上。
		红色	24小时内最高气温将升至40℃以上。
7	干旱	橙色	预计未来一周综合气象干旱指数达到重旱(气象干旱为25~50年一遇),或者某一县(区)有40%以上的农作物受旱。
		红色	预计未来一周综合气象干旱指数达到特旱(气象干旱为50年以上一遇),或者某一县(区)有60%以上的农作物受旱。
8	雷电	黄色	6小时内可能发生雷电活动,可能会造成雷电灾害事故。
		橙色	2小时内发生雷电活动的可能性很大,或者已经受雷电活动影响,且可能持续,出现雷电灾害事故的可能性比较大。
		红色	2小时内发生雷电活动的可能性非常大,或者已经有强烈的雷电活动发生,且可能持续,出现雷电灾害事故的可能性非常大。
9	冰雹	橙色	6小时内可能出现冰雹天气,并可能造成雹灾。
		红色	2小时内出现冰雹可能性极大,并可能造成重雹灾。
10	霜冻	蓝色	48小时内地面最低温度将要下降到0℃以下,对农业将产生影响,或者已经降到0℃以下,对农业已经产生影响,并可能持续。

		黄色	24小时内地面最低温度将要下降到零下3℃以下，对农业将产生严重影响，或者已经降到零下3℃以下，对农业已经产生严重影响，并可能持续。
		橙色	24小时内地面最低温度将要下降到零下5℃以下，对农业将产生严重影响，或者已经降到零下5℃以下，对农业已经产生严重影响，并将持续。
11	大雾	黄色	12小时内可能出现能见度小于500米的雾，或者已经出现能见度小于500米、大于等于200米的雾并将持续。
		橙色	6小时内可能出现能见度小于200米的雾，或者已经出现能见度小于200米、大于等于50米的雾并将持续。
		红色	2小时内可能出现能见度小于50米的雾，或者已经出现能见度小于50米的雾并将持续。

3.3 启动程序

- (1) 化工园区相关灾害信息监测或监管部门根据灾害信息情况向管委会应急管理办公室提出发布预警信息建议；
- (2) 应急办公室向应急指挥部上报批准后发布；
- (3) 化工园区相关部门根据其在相关应急工作中的职责进行必要的准备。

3.4 预警响应措施

预警响应启动后，应急办公室立即启动工作机制，组织协调预警响应工作。视情采取以下一项或多项措施：

- (1) 及时向化工园区领导报告、向应急相关部门发出预警信息、并采取多种方式向社会发布预警响应启动情况；根据灾情预测情况，可能影响扩大或本区灾情处置存在困难的情况时，经应急指挥部批准应急办公室应及时向县政府通报灾害预警响应信息，提出灾害救助工作请求或建议。
- (2) 预警后化工园区及相关部门应加强值班，密切关注灾情预警信息的变化，灾情监测或监督部门应及时对灾情预测的变化情况上

报应急办公室，应急办公室应根据有关部门发布的灾害监测预警信息分析评估灾害可能造成的损失，及时调整灾情预警信息。

(3) 在灾情预警级别较高，可能产生特大灾或大灾时，化工园区应派出预警响应工作组，实地了解灾害风险情况，检查各项救灾准备及应对工作情况。

(4) 后勤保障组应根据预警响应级别及灾情类别积极做好救灾物资补充、调拨的准备工作，根据实际情况与交通管理部门对区内交通进行必要的疏导管制，确保做好救灾物资的调运准备，紧急情况下可提前调拨。

(5) 及时向县政府相关部门报告预警响应工作情况。

(6) 做好启动救灾应急响应的各项准备工作。

4 应急响应

4.1 应急报告

(1) 灾害发生后，应急办公室在灾情预警信息数据的基础上对灾情的现状及发展进行分析评估，认定灾情达到启动标准，向化工园区应急指挥部提出进入相应级别应急响应的建议；应急指挥部决定进入响应级别的应急响应状态。

(2) 应急办公室收到上级及周边毗邻地区政府可能影响到本区的灾情报告后，根据上级政府的指示或经本区管委会批准后，由应急办公室启动本区应急预案。

(3) 上级政府启动了相应级别的应急响应，且涉及本区时，应急办公室根据本区灾情实际启动相应的应急响应。

(4) 当灾情扩大、上级政府或本区管委会根据实际情况为了保障受灾地区群众及财产减少损失等认为必要的情况时,应及时升级应急响应级别,并采取多种渠道确保应急响应的有效发布。

4.2 应急措施

1、处置措施

启动本区应急预案应积极组织本区各部门、企事业单位、区内民众开展自救,并根据灾情实际及演变情况积极配合上级政府统一领导、组织自然灾害减灾救灾工作。

(1) 当发生特大灾、重大灾时,化工园区应根据国家减灾委或上级政府的统一救灾安排,结合本区灾情实际及演变情况,及时上报并调整救灾方案。

(2) 应急指挥部领导应深入本区受灾地区深入了解灾情,并积极听取相关专家、灾情监测部门、上级政府应急管理部门等方面的意见制定并及时调整救灾方案。

(3) 当发生特大灾、重大灾时,化工园区应积极参加由上级政府或国家减灾委办公室组织的灾情会商,及时汇报本区灾情情况,提出救灾请求。

(4) 化工园区应急办公室及有关部门应按照职责,切实做好灾害监测、预警、预报、上报工作和新闻宣传工作。

(5) 溪河派出所、交通运输管理部门应根据灾害的特点和实际灾情情况,及时疏通灾区与外界受阻道路。

(6) 党群工作部、抢险救灾组、受灾地区应根据灾情实际迅速有序的转移受灾地区群众,妥善安排灾民生活,最大限度减少人员伤亡和灾害损失。

(7) 化工园区应根据灾情实际及演变情况，及时从本区内及周边毗邻区域采购或向上级政府申请调拨应急救援物资；及时向本区受灾地区调拨应急救援物资。

(8) 溪河派出所等负责灾区社会治安工作，协助灾区群众紧急转移工作，参与配合有关救灾工作。必要时，化工园区可向上级申请，组织协调当地军队、武警、民兵、预备役部队参加抢险救灾工作，必要时协助本区运送、接卸、发放救灾物资或灾后重建工作。

(9) 化工园区电信、联通、移动分公司负责做好应急通信保障工作；

(11) 后勤保障组负责组织协调救援装备、防护和消杀用品、医药等供应工作。

(12) 县中医院及时组织医疗卫生队伍协助开展医疗救治、卫生防病和心理援助等工作；当县中医院提出外援建议或发生重大及以上灾情时，应急办公室应及时向上级或周边毗邻地区的卫健部门提出支援请求。

(13) 由社会事务服务中心统一负责救灾捐赠款物的接收、管理、分配工作，并对各社会救援组织的救援工作依法进行规范。

(14) 灾情稳定后，由应急办公室会同党群工作部、化工园区管理委员会、各行业主管部门对灾情及救援工作进行评估、核定并按有关规定统一发布自然灾害损失情况，开展灾害社会心理影响评估，并根据需要组织开展灾后救助和心理援助。

(15) 园区管委会其他成员单位按照职责分工，做好有关工作。

2 扩大应急

当突发自然灾害难以控制或有扩大趋势，并可能引发连锁反应和重大人员伤亡时，要由现场指挥部及时向县政府报告请求支援，提出

提高响应等级，扩大响应范围的建议。当出现下列情况时，必须报请市政府，请求启动上一级应急预案：

- (1) 经采取应急救援措施后，尚不能有效控制或消除危害源；
- (2) 抢险难度较大，有可能造成进一步的人员伤亡；
- (3) 其它现场指挥部认为有必要请求启动上一级应急预案的情况。

4.3 响应终止

根据实际情况，符合下列条件之一时，应急响应终止。

(1) 救灾应急工作结束后，由应急办公室向化工园区领导提出建议，由应急救援指挥部决定终止应急响应。

(2) 上级政府应急响应结束后，化工园区根据本区受灾地区实际情况，在确保社会稳定、人民生命安全、减少经济损失的前提下，由应急救援指挥部决定终止应急响应。

4.4 信息发布

(1) 信息发布的原则：信息发布坚持实事求是、及时准确、公开透明的原则。信息发布形式包括授权发布、组织报道、接受记者采访、举行新闻发布会、重点新闻网站或政府网站发布等。

(2) 灾情稳定前，应急办公室应当及时向社会发布自然灾害造成的人员伤亡、财产损失和自然灾害救助工作动态及成效、下一步安排等情况；当发生重特大灾时，应急办公室应向上级政府上报灾情相关信息并根据上级政府的安排部署统一向社会公布灾情情况。

(3) 灾情稳定后，应急办公室应当评估、核定并按有关规定发布自然灾害损失情况；并进行灾情统计、上报工作。

5 应急保障

5.1 物资保障

1 化工园区应根据救灾物资储备库规划情况并根据本区应对自然灾害特点、居民人口数量和分布等实际需要，合理规划救灾物资储备库，完善救灾物资储备库的仓储条件、设施和功能。

2 制定救灾物资储备计划，根据救灾物资的贮存特点、灾害救援实际、本区及周边毗邻区域的物资生产储存情况，采取多种方式（实物储备和能力储备）确保救灾物资的储备品种和规模；应建立救灾物资生产厂家名录，健全应急采购和供货机制；建立健全救灾物资采购和储备制度，每年根据应对自然灾害的需求储备必要的物资，杜绝浪费和失效。

5.2 人员保障

1. 化工园区应根据《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5号）相关要求，制定应急预案演练制度；并参考《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ/T9007-2019）的相关内容，采取多种形式组织开展人员广泛参与、处置联动性强、形式多样、节约高效的应急预案演练。

2. 在全区积极开展防灾减灾救灾宣传活动，利用各种媒体宣传灾害知识，宣传灾害应急法律法规和预防、避险、避灾、自救、互救、保险的常识，组织好“防灾减灾日”、“国际减灾日”、“全国科普日”、“全国消防日”和“国际民防日”等活动，增强辖区内公民防灾减灾意识。积极推进社区减灾活动，推动减灾示范社区建设

3. 园区应根据《自然灾害救助条例》（国务院令 第577号，国务院令 第709号修改）的相关要求，加强自然灾害各类专业救援队伍建

设（如政企联办）、开展专兼职灾害信息员队伍建设，提高自然灾害救助能力。培育、发展和引导相关社会组织和志愿者队伍，鼓励其在救灾工作中发挥积极作用。

4.组建由水利、农业、卫生、安全、环境、地震、气象、测绘地信等方面专家组成的专业人才库，以应对出现灾情时的灾情评估、救灾决策过程中的专业技术咨询。

5.3 通信和信息保障

1.园区移动、联通、电信等电信运营单位应根据《中华人民共和国电信条例》（国务院令 第 291 号）的相关规定，制定应对灾害保障信息通讯畅通的保障措施，保障预警信息、应急响应信息、灾情信息的传送畅通。

2.积极建设救灾通信网络并与上级救灾通信网络联通，确保灾情准确及时的掌握。

3.充分利用现有资源、设备，完善灾情和数据产品共享平台，完善园区各部门间灾情信息共享机制。

5.4 装备和设施保障

化工园区各有关部门应根据《消防应急救援装备配备指南》（GB/T29178-2012）、《应急保障重点物资分类目录（2015 年）》（发改办运行[2015]825 号）的相关内容结合本区灾害特点合理配备必需的救灾设备和装备。

5.5 科技保障

1.园区应及时关注国家已建成的气象灾害预警平台的信息并结合本区气象站的实测数据，由气象站专业人员总结分析预测可能产生的自然灾害。

2.园区应积极建设依托电视台、报纸、电台、移动通信、电子显示屏、互联网、宣传车等渠道的区域应急信息发布体系，提供灾情预警预报和减灾救灾信息的多渠道全方位覆盖全区。

五、突发公共卫生事件专项应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为有效预防、及时控制和消除突发公共卫生事件（食物中毒、群体性不明原因疾病等传染病）的影响，指导和规范各类突发公共卫生事件的应急处置工作，保障职工健康和生命安全，维护社会稳定，特制订本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于淮北濉溪化工园区（以下简称化工园区）干部职工身心健康严重损害的传染病、群体性不明原因疾病、食物中毒以及因自然灾害、事故灾难或突发社会安全事件等引起的严重影响公众身心健康的公共卫生事件的应急处置工作。

1.3 事件分级

根据传染病疫情波及的范围、危害程度以及对社会、经济的影响，传染病疫情由低到高分为一般（IV级）、较大（III级）、重大（II级）和特别重大（I级）4个级别。

1.3.1 一般传染病疫情事件（IV级）

（1）腺鼠疫在一个县市区行政区域内发生，一个平均潜伏期内病例数未超过 10 例。

（2）霍乱在一个县市区行政区域内发生，1 周内发病 9 例以下。

（3）国家、省、市卫生计生部门认定的其他一般突发公共卫生事件。

1.3.2 较大传染病疫情事件（III级）

(1) 发生腺鼠疫、肺炭疽病例，一个平均潜伏期内病例数未超过 5 例，流行范围在一个县市区行政区域内。

(2) 腺鼠疫发生流行，在一个县市区行政区域内，一个平均潜伏期内连续发病 10 例以上，或波及 2 个县市区。

(3) 霍乱在一个县市区行政区域内发生，1 周内发病 10-29 例，或波及 2 个以上县市区。

(4) 一周内在一个县市区行政区域内，乙、丙类传染病发病水平超过前 5 年同期平均发病水平 1 倍以上。

(5) 在一个县市区行政区域内发现群体性不明原因疾病。

(6) 国家、省卫生计生部门认定的其他较大突发公共卫生事件。

1.3.3 重大传染病疫情事件（II 级）

(1) 在一个县市区行政区域内，一个平均潜伏期内（6 天）发生 5 例以上肺鼠疫、肺炭疽病例，或者相关联的疫情波及 2 个以上的县市区。

(2) 发生传染性非典型肺炎、新型冠状病毒肺炎、人感染高致病性禽流感疑似病例。

(3) 腺鼠疫发生流行，在一个社区的市行政区域内，一个平均潜伏期内多点连续发病 20 例以上，或流行范围波及 2 个以上设区的市。

(4) 霍乱在一个设区的市行政区域内流行，一周内发病 30 例以上，或波及 2 个以上市，有扩散趋势。

(5) 乙类、丙类传染病波及 2 个以上县市区，1 周内发病水平超过前 5 年同期平均发病水平 2 倍以上。

(6) 我国尚未发现的传染病在我省发生或传入我省，尚未造成扩散。

(7) 发生群体性不明原因疾病，疫情波及两个以上县市区。

(8) 省内外隐匿运输、邮寄烈性生物病原体、生物毒素造成我省行政区域内人员感染或死亡的。

(9) 国家及省卫生计生行政部门认定的其他重大突发公共卫生事件。

1.3.4 特别重大传染病疫情事件（I级）

(1) 腺鼠疫、肺炭疽在大、中城市发生并有扩散趋势，或肺鼠疫、肺炭疽疫情波及我省及其他省份，并有进一步扩散趋势。

(2) 发生传染性非典型肺炎、新型冠状病毒肺炎、人感染高致病性禽流感病例，并有扩散趋势。

(3) 我省发生的群体性不明原因疾病波及其他省份，或者其他省份发生群体性不明原因疾病波及我省，并有扩散趋势。

(4) 发生新传染病或我国尚未发现的传染病在我省发生或传入我省，并有扩散趋势，或发现我国已消失的传染病在我省发生。

(5) 与我省通航的国家和地区发生特大传染病疫情，并且我省发现输入性病例。

(6) 国务院卫生计生行政部门认定的发生在我省境内的其他特别重大突发公共卫生事件。

2 应急组织机构及职责

详见突发事件总体应急预案。

3 预防预警

3.1 预防

强化“个人是自己健康的第一责任人”的意识，时刻保持防护意识，科学、正确佩戴口罩、勤洗手、常通风、用公筷、不扎堆、少聚

集，保持安全社交距离。提升监测预警、防控知识、公共卫生管理能力，加强职工健康管理，全面提高疫情防控能力。

后勤保障组监督指导日常保洁、食堂安全等工作，杜绝细菌、病毒的滋生土壤，确保食品安全。

后勤保障组指导做好日常消毒和办公场所出入控制，做好废弃防控物资处理工作，做好职工食堂日常防控，杜绝冷链食品、适时调整职工就餐方式，科学分流、防范聚集。

3.2 预警

职工如有身体不适，怀疑食物中毒或传染病，应及时就诊，排查病因。如属于开发工作环境导致，应报告部门负责人。职工有咳嗽、发热等新冠病毒感染症状，应及时进行核酸检测并向党政办报备，不得隐瞒不报。

4 应急响应

4.1 防御响应

党政办接到新冠疑似病例报告，应执行淮北市疫情防控政策规定，监督指导新冠疑似病人核酸检测、居家隔离，待防疫部门确定无危险，方可同意返岗。

部门负责人接到相关人员身体不适，怀疑传染病或食物中毒，应督促其就诊，并关注诊疗结果。

若发生群体性不明原因疾病，应急领导小组应直接启动 III 级应急响应。

4.2 应急响应

4.2.1 传染病、食物中毒、群体性不明原因疾病应急处置

化工园区一旦有传染病、食物中毒、群体性不明原因疾病发生，可结合实际情况采取以下措施：

（1）根据突发公共卫生事件应急处置的需要，应急办公室及应急工作组组织应急物资、交通工具、相关设施和设备，参加应急处置工作。

（2）抢险救灾组应配合专业防治机构，对管委会内发生的突发公共卫生事件开展流行病学调查，提供相关信息；协助卫健部门对传染病病人、疑似病人采取隔离、医学观察等措施；协助相关部门做好辖区内疫点、疫区的封锁管理；实施家庭隔离观察或集中隔离观察；协助做好应急接种、预防性服药等防控措施的组织与落实；开展办公区域公共场所的消毒、杀虫、灭鼠等工作。

（3）发生疑似食物中毒，现场人员及时向应急办公室和职能部门报告，并协助卫健部门做好中毒样品的采集及其他各项公共卫生措施的落实工作；医疗救护组及时通知急救中心对中毒病人实施抢救；必要时通知公安部门，配合做好现场保护工作，组织员工疏散，协助专业机构开展中毒原因调查。

（4）医疗救护组配合上级主管部门做好人员的紧急转移、安置工作，对特困人员进行生活救助和医疗救助，做好死亡人员的火化和其他善后工作；资金保障组配合劳动保障部门，落实参与突发公共卫生事件应急处置工作人员的工（公）伤待遇。

（5）按照化工园区和上级突发公共卫生事件应急指挥机构的要求，落实各项预防控制措施。应急指挥部指定专人负责突发公共卫生事件相关管理与报告工作；医疗救护组对病人、疑似病人进行登记造册；落实对人员外出限制等措施，对外来人员、外出返回人员进行登记和及时报告。

(6) 抢险救灾组及时开展中心及周边地区的消毒、杀虫、灭鼠和环境卫生整治工作,努力改善卫生条件,保证食堂及其他公共场所的清洁卫生。

4.2.2 新冠肺炎疫情防控

(1) 信息报告

1) 严格实行“一人一表”登记制、人员动态管理制度、人员轨迹化管理制。抢险救灾组负责人员返岗信息登记,形成相应登记档案。

发生感染或疑似感染新型肺炎的病人后,党政办立即向应急指挥部报告,并及时向附近的疾病预防控制机构或者医疗机构报告,及时隔离。

2) 各应急工作组成员在应急指挥部的统一指挥下,按照分工,相互配合、密切协作,共同开展应急处置和救援工作。由当地政府统一协调指挥的突发疫情,应遵其安排。

3) 报告内容

新型冠状病毒肺炎名称、发生地点、发生时间、波及人群或潜在的威胁和影响、报告单位、联系人及通讯方式。并尽可能提供以下信息:新型冠状病毒肺炎的性质、范围、严重程度、可能原因、已采取的措施。

(2) 应急处置措施

1) 日常应对新冠疫情事件处置措施:

A. 号召全体人员养成良好的卫生习惯,保持办公、生活场所的卫生。进入开发区管委会一律佩戴口罩,安保人员每日巡查口罩佩戴情况,发现未佩戴口罩人员,劝离岗位并进行隔离。定期对办公区域进行消毒,保持工作现场空气流通,落实食品卫生相关要求,实行垃圾分类处理,妥善做好疫情防控相关物品的处理。

B.控制人员出入，同时对出入人员进行健康状况检查，发现疑似急性传染病人员立即隔离观察。在开发区管委会入口设立体温检查点，进出人员进行体温检查。尤其是对外来访问人员检查体温，发放口罩，并进行登记。

C.消毒灭菌。新冠病毒对高温敏感，56℃水 30 分钟、乙醚、75%酒精、含氯消毒剂、过氧乙酸和氯仿等脂溶剂可以有效灭活病原体。对办公区、会议室等进行消毒，定时打开门窗自然通风，改善室内空气质量。

2) 发现疑似新冠肺炎病例的应急处置：

A.对传染病人、疑似传染病人在做好自身保护的前提下，应及时将其送往政府指定的医疗机构进行救治。发现人应尽可能避免与患者直接接触或近距离接触，并离开患者生活、工作的房间或办公室等场所。在现场附近把守，防止人员进出，等待其他应急人员的到来。

B.对传染病病人、病原携带者、疑似传染病病人污染的场所、物品，做好消毒处理，必要时请疾病预防控制中心进行专业消毒。对发生确诊或可疑病人的疫区、空间、交通工具、病人接触过的物品、呕吐物、排泄物，进行有效消毒。对不宜使用化学消杀药品消毒的物品，采取其它有效的消杀方法。

4.3 响应终止

当突发公共卫生事件或新冠疫情得到有效控制，卫健部门或疫情防控部门已确认，应急指挥部宣布应急响应结束。

4.4 扩大应急

若突发公共卫生事件极度严重或新冠疫情无法控制，III级应急响应无法有效应对时，应急指挥部向县政府汇报，提请县政府启动 II 级或 I 级应急响应。

5 应急物资保障

卫生防疫专用物资：84 消毒液、喷壶、测温枪、防护服、防护面罩、N95 口罩、一次性医用口罩、医用酒精、医用手套、临时隔离房间等。

6 附则

6.1 预案管理和更新

每 3 年对预案评审修订 1 次，每 2 年至少进行 1 次专项应急预案的演练，本专项预案由社会事务服务中心负责。

6.2 预案解释

本预案由化工园区制订并负责解释。

6.3 预案实施

本预案自印发之日起实施。

六、突发社会安全事件专项应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为高效有序地做好淮北濉溪化工园区突发社会安全事件（群体性突发社会安全事件、突发新闻媒体事件等）的应急处置和救援工作，避免或最大程度地减轻事件造成的损失，保障人民生命和公共财产安全，维护社会稳定，特制订本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于群体性事件或特殊矛盾事件严重影响或可能影响化工园区工作，造成或可能造成人员伤亡、重大财产损失或危害社会正常秩序、破坏社会稳定的突发事件的应急处置工作。

1.3 应急处置原则

- （1）坚持“谁主管、谁负责”的原则。
- （2）事前预防与事后应急相结合，预防为主，化解矛盾。做到早发现、早报告、早控制、早解决，将事件控制在萌芽阶段，控制在本系统。
- （3）宜散不宜聚、宜解不宜结、宜快不宜慢、宜缓不宜激。讲究策略，注意方式，正确做好突发事件现场处置工作。
- （4）快速反应、科学应对。一旦发现突发事件，确保发现、报告、指挥、处置等环节的紧密衔接，及时应对。
- （5）依规管理、分级控制。严格按照有关规定，对重大突发事件进行预警、控制、管理和处置，最大限度地控制事态发展。
- （6）坚持依法处置，注重依据。做到具体情况具体分析，把强

制性手段和教育疏导措施有机结合起来。

(7) 针对行业的安全生产特点，切实抓好各项安全生产工作，确保安全稳定。

(8) 积极开展“扫黑除恶”工作。

2 应急组织机构及职责

详见突发事件总体应急预案。

3 预防预警

3.1 预防

按照早发现、早报告、早处置的原则，化工园区下属各单位及相关部门日常工作中应及时了解职责范围内各种可能发生的突发事件的信息，并将信息向职能部门报告，职能部门应定期开展综合分析和风险评估，提出相应的预警建议，向应急领导小组汇报。

各部门要加强对职工的思想教育工作，掌握其思想动态，尽可能将不稳定因素化解在萌芽状态之中。对工作中出现不稳定的新情况、新问题、新动向，各部门要及时汇报综治法务部（或信访职能人员），并及时做好解释、劝解工作。

要立足抓早、抓小、抓苗头，调查研究，分析预测可能出现的突发性事件，及时发现和掌握苗头性问题，避免突发性事件的发生。

加强公共关系和对外宣传工作，塑造良好的公共形象，争取所在地群众的理解和支持，力争避免群体性事件的发生。

3.2 预警

发现一例特殊矛盾事件或新闻媒体等舆情事件苗头，相关职能部门立即向应急领导小组汇报，同时开展防御响应，进行先期处置。

4 应急响应

4.1 防御响应

化工园区下属各单位要坚持以人为本、为群众办实事的原则，认真对待职工的信访和上访，尽可能将人员反映的问题解决在单位内部。

出现突发事件苗头时，要从多个角度、多方渠道、多种办法解决问题，采取有力的应对措施，把工作做在前头，把问题解决在萌芽状态，把矛盾化解在基层，通过妥善解决问题，化解突发性事件。

4.2 应急响应

群体性突发社会安全事件发生后，应急办公室及时掌握事态信息，向应急指挥部报告。

突发事件相关职能部门，成立突发事件现场指挥部，负责突发事件现场的协调、指挥，并及时向应急指挥部反馈事态进展情况。

(1) 当参与人员有打横幅等过激行为时，现场处置人员应进行劝阻。

(2) 当参与人员出现围堵和冲击办公场所、堵塞交通、散发传单、破坏公物等违法行为时，现场处置人员要立即报告应急领导小组，迅速报请公安机关依法处理，以确保正常工作秩序。

(3) 当参与人员中出现自杀、休克等突发情况时，现场处置人员要立即拨打急救电话或直接将病人送往附近医院进行抢救。

(4) 发现参与人员中有人携带管制器械、爆炸物及其它危险物品时，现场处置人员首先要稳住其情绪，加以严密监视，并立即通知公安机关依法处理。

(5) 对年老体弱或者患有疾病的参与人员，现场处置人员要给予适当照顾，防止发生晕倒、伤亡等意外事故。

(6) 对事件中上访人员诉求的处置

由应急领导小组责成相关职能部门对事件进行调查研究，形成处理意见。形成处理意见时，要严格依据法律、行政法规和有关政策规定，同时，要认真掌握策略，以尽量减小事件的影响，防止造成严重后果为原则。

处理意见可根据情况口头或者书面形式答复事件上访人员。但出具正式意见的，要采取书面形式，并由事件上访人员所在（或有直接关系）单位通知事件上访人员。

处理意见正式答复事件上访人员后，责任单位要采取有效措施安排事件上访人员返回来访地。对拒不离开，继续长时间滞留的，可请求公安机关协助送返。

(7) 对已发生的群体上访，一定认真对待，坚持依法解决问题与思想疏导相结合，采取果断措施迅速处理，防止矛盾激化，把上访群众稳定在当地。

(8) 坚决劝阻越级上访，对已上访的群众立即联系所在单位主要负责人或家人一并劝阻，尽快将其劝返或接回，做好疏导工作。

4.3 应急终止

突发社会安全事件事态稳定后，应急处置相关人员做好记录，将谈话记录、现场照片及摄像和相关资料整理归档。

应急指挥部根据事件应急处置结果及后续影响进行评估后，宣布应急响应终止。

4.4 扩大应急

若出现群访集访到县政府、“上京访”等突发事件，在向应急指挥部报告的同时，办公室主任立即将相关情况向县信访局办公室报告，请求有关部门给予帮助和指导。

5 应急保障

本预案应急处置所需的主要物资和装备有对讲机、应急药箱、防爆盾牌等。

6 附则

6.1 预案管理和更新

每3年对预案评审修订1次，每3年至少进行1次专项应急预案的演练，本专项预案由溪河派出所、综治法务部牵头负责。

6.2 术语和定义

突发社会安全事件，是指非法的，具有突发性的大规模群体上访、请愿、集会、游行、蓄意闹事等对中心及各部门正常工作秩序将造成或可能造成严重影响事件。

6.3 预案解释

本预案由淮北濉溪化工园区制订并负责解释。

6.4 预案实施

本预案自印发之日起实施。

七、网络与信息安全突发事件专项应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为提高淮北濉溪化工园区处置网络与信息安全突发事件的能力，形成科学、有效、反应迅速的应急工作机制，确保重要计算机信息系统的实体安全、运行安全和数据安全，最大程度地预防和减少网络与信息安全突发事件及其造成的损害，保障信息资产安全，特制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于化工园区范围内发生的IV级（一般）网络与信息安全事件的预防和处置，并配合濉溪县政府、市委网信办预防和处置I级（特别重大）、II级（重大）和III级（较大）网络与信息安全突发事件。

1.3 事件分类

网络与信息安全突发事件分为有害程序事件、网络攻击事件、信息破坏事件、信息内容安全事件、设备设施故障和灾害性事件等。

（1）有害程序事件分为计算机病毒事件、蠕虫事件、特洛伊木马事件、僵尸网络事件、混合程序攻击事件、网页内嵌恶意代码事件和其他有害程序事件。

（2）网络攻击事件分为拒绝服务攻击事件、后门攻击事件、漏洞攻击事件、网络扫描窃听事件、网络钓鱼事件、干扰事件和其他网络攻击事件。

（3）信息破坏事件分为信息篡改事件、信息假冒事件、信息泄

露事件、信息窃取事件、信息丢失事件和其他信息破坏事件。

(4) 信息内容安全事件是指通过网络传播法律法规禁止信息，组织非法串联、煽动集会游行或炒作敏感问题并危害国家安全、社会稳定和公众利益的事件。

(5) 设备设施故障分为软硬件自身故障、外围保障设施故障、人为破坏事故和其他设备设施故障。

(6) 灾害性事件是指由自然灾害等其他突发事件导致的网络与信息安全突发事件。

1.4 事件分级

网络与信息安全突发事件分为四级：I级（特别重大）、II级（重大）、III级（较大）、IV级（一般）。

(1) 符合下列情形之一的，为特别重大网络与信息安全突发事件（I级）：

1) 信息系统中断运行 2 小时以上，影响人数 100 万以上。

2) 信息系统中的数据丢失或被窃取、篡改、假冒，对国家安全和社会稳定构成特别严重威胁，或导致 10 亿元人民币以上的经济损失。

3) 通过网络传播反动信息、煽动性信息、涉密信息、谣言等，对国家安全和社会稳定构成特别严重危害的事件。

4) 其他对国家安全、社会秩序、经济建设和公众利益构成特别严重威胁、造成特别严重影响的网络与信息安全突发事件。

(2) 符合下列情形之一且未达到特别重大网络与信息安全突发事件的，为重大网络与信息安全突发事件（II级）：

1) 信息系统中断运行 30 分钟以上，影响人数 10 万人以上。

2) 信息系统中的数据丢失或被窃取、篡改、假冒，对国家安全

和社会稳定构成严重威胁，或导致 1 亿元人民币以上的经济损失。

3) 通过网络传播反动信息、煽动性信息、涉密信息、谣言等，对国家安全和社会稳定构成严重危害的事件。

4) 其他对国家安全、社会秩序、经济建设和公众利益构成严重威胁、造成严重影响的网络与信息安全突发事件。

(3) 符合下列情形之一且未达到重大网络与信息安全突发事件的，为较大网络与信息安全突发事件（III级）：

1) 信息系统中断运行造成较严重影响的。

2) 信息系统中的数据丢失或被窃取、篡改、假冒，对国家安全和社会稳定构成较严重威胁，或导致 1000 万元人民币以上的经济损失。

3) 通过网络传播反动信息、煽动性信息、涉密信息、谣言等，对国家安全和社会稳定构成较严重危害的事件。

4) 其他对国家安全、社会秩序、经济建设和公众利益构成较严重威胁、造成较严重影响的网络与信息安全突发事件。

(4) 除上述情形外，对国家安全、社会秩序、经济建设和公众利益构成一定威胁、造成一定影响的网络与信息安全突发事件，为一般网络与信息安全突发事件（IV级）。

1.5 工作原则

在县政府、县应急局的领导下，坚持统一指挥、密切协同、快速反应、科学处置；坚持预防与处置相结合，以预防为主；坚持谁主管谁负责、谁运行谁负责的原则，充分发挥各方面的力量，共同做好网络与信息安全突发事件的预防与处置工作。

2 应急组织机构与职责

详见突发事件总体应急预案。

3 预防预警

3.1 预防措施

化工园区各单位、各部门应做好网络与信息安全突发事件的风险评估和隐患排查工作，及时上报或者采取有效措施，避免和减少网络与信息安全突发事件的发生及其危害。

3.2 监测预警

3.2.1 预警分级

网络与信息安全突发事件预警等级分为四级：Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级和Ⅳ级，依次用红色、橙色、黄色和蓝色表示，分别对应发生或可能发生特别重大、重大、较大和一般的网络与信息安全突发事件。

3.2.2 监测与发布

党政办公室及其他部门共同承担中心网络与信息安全监测预警工作。重要的网络与信息安全突发事件监测预警信息必须在第一时间汇报化工园区管理委员会，并上报应急指挥部。

党政办公室牵头会同相关部门进行研判，提出预警等级建议，Ⅳ级预警信息的发布，由分管领导审核，应急指挥部批准后发布，并报县应急局。Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级预警信息由县政府相关部门发布。

3.3 预警响应

根据预警信息，各部门要加强对本部门的信息系统安全状况的监测，做好应急处置准备工作。

3.4 预警解除

IV 级预警信息的解除，由党政办公室根据实际情况提出建议，经应急领导小组批准后发布，并报县应急局。

I 级、II 级、III 级预警信息的解除由县政府相关部门发布。

4 应急响应

4.1 信息报告

任何部门和个人都有义务向党政办公室报告网络与信息安全突发事件及其隐患。网络与信息安全突发事件发生后，党政办公室在做好先期处置的同时应立即组织研判，注意保存证据，做好信息通报工作。I 级、II 级网络与信息安全突发事件，立即上报县政府。III 级网络与信息安全突发事件，立即上报县政府网信办。

4.2 应急响应

IV 级网络与信息安全突发事件发生后，应急指挥部根据党政办公室的建议启动预案，组织协调相关部门开展应对处置工作；I 级、II 级、III 级网络与信息安全突发事件的应急处置工作在县政府应急领导小组（县委网信办）的统一领导下，由应急指挥部配合实施。

（1）启动应急指挥体系

管委会进入应急状态，履行应急处置工作的统一领导、指挥、协调职责。应急小组成员保持 24 小时联络畅通。

党政办公室等进入应急状态，在应急指挥部或者县领导小组的统一领导、指挥、协调下，负责部门应急处置工作或支援保障工作，24 小时值班。

（2）掌握事件动态

1) 跟踪事态发展。事件发生的各部门及时将事态发展变化情况和处置进展情况，报应急办公室。

2) 检查影响范围。信息系统使用部门立即全面了解本部门主管范围内的信息系统是否受到事件的波及或影响,并将有关情况及时报应急办公室。

3) 及时通报情况。应急办公室负责汇总上述有关情况,重大事项及时报县政府。

(3) 决策部署

应急指挥部以及专家组和应急技术支撑队伍等方面,及时研究对策意见,对应对工作进行决策部署。

(4) 处置实施

1) 控制事态防止蔓延。有关部门要负责组织实施,安排网络与信息安全应急技术支撑队伍采取技术措施,尽快控制事态;组织、督促相关运行部门有针对性地加强防范,防止事件蔓延至其他信息系统。对于信息内容安全事件要及时采取必要的管控措施,防止有害信息传播扩散。

2) 做好处置消除隐患。有关部门要根据事件发生原因,有针对性地采取措施,恢复受破坏信息系统正常运行。

3) 及时开展调查取证。事发单位在应急恢复过程中应尽量保留相关证据,对于人为破坏活动,应急指挥部配合公安部门负责组织开展侦查和调查工作,并及时向县政府办公室通报有关情况。

4) 信息发布。新闻宣传组配合县应急局新闻宣传组做好对外新闻发布工作。做好舆论导向工作,对受影响的公众进行解释、疏导。未经批准,其他部门和单位不得发布相关信息。

5) 对外协调。有关单位按照各自渠道,加强同省、市、区和有关部门及单位的沟通协调,不断提高网络与信息安全突发事件的预防处置能力。

4.3 应急终止

IV级网络与信息安全突发事件应急响应的结束由党政办公室提出建议，经应急指挥部批准后实施；

I级、II级、III级网络与信息安全突发事件应急响应的结束由县政府应急指挥部决定。

5 保障措施

5.1 加强技术队伍建设

党政办要加强网络与信息安全应急技术支撑队伍建设，培养骨干技术人才，提高应对突发网络与信息安全突发事件的能力，事件发生时负责组织网络与信息安全突发事件应急专业队伍。

5.2 基础平台

各部门要加强网络与信息安全应急基础平台建设，做到早发现、早预警、早响应，提高应急处置能力。

5.3 对外合作

有关部门要建立对外合作渠道，必要时通过对外合作共同应对网络与信息安全突发事件。

5.4 经费保障

利用现有政策和资金渠道，支持网络与信息安全应急专业队伍建设、基础平台建设等工作开展，为网络与信息安全应急工作提供必要的经费保障。

附 件

- 1、 单位概况
- 2、 风险评估的结果
- 3、 预案体系与衔接
- 4、 应急物资装备清单
- 5、 有关应急部门、机构通讯录
- 6、 格式化文本
- 7、 关键的路线、标识和图纸
- 8、 有关协议或备忘录

1 单位概况

1.1 所在地区经济社会概况

濉溪县隶属于淮北市，位于安徽省北部，东临宿州市埇桥区，南接蒙城县、怀远县，西连涡阳县，西北与河南省永城市接壤，北靠淮北市市区。总面积 1987 平方千米，户籍人口 114.1 万。

1.2 发展历程

淮北濉溪化工园区的发展历程如下：

2013 年 1 月 24 日，淮北市人民政府以淮政秘〔2013〕8 号发文对濉溪经济开发区设立淮北濉溪化工园区进行了批复，同意在濉溪经济开发区设立化工产业集中区。

2021 年 4 月 19 日《安徽省人民政府关于同意认定第一批安徽省化工园区的批复》（皖政秘〔2021〕93 号），淮北濉溪化工园区通过省级认定。

2022 年 9 月安徽省自然资源厅下发了《关于核定淮北濉溪化工园区四至范围和面积的通知》（皖自然资用函〔2022〕142 号），对淮北濉溪化工园区四至范围及相关材料进行了审核。参照自然资源部开发区用地审核相关要求，经比对土地利用总体规划数据库及生态保护红线等数据，最终核实结果如下：淮北濉溪化工园区省政府批准面积 320 公顷，园区上报范围总面积 320.00 公顷，包含 2 个区块，其中区块一面积 278.06 公顷，四至范围为：东至迎春路、南至巴河路、西至杨楼大沟、北至女贞路；区块二面积 41.94 公顷，四至范围为：东至（广博机电、强大家居、铜鼎金属、中能矿机西围墙）、南至白杨路、西至杨楼大沟、北至玉兰大道。2024 年 9 月 25 日，取得安徽

省自然资源厅《关于淮北濉溪化工园区拟调区四至范围初核意见》，调整后淮北濉溪化工园区面积 268.3465 公顷，四至范围为:东至香樟路、南至巴河路、西至杨楼大沟、北至玉兰大道。

通过多年的发展，北区主要以巨成化工、相恒气体为龙头企业，南区主要以鸿源煤化、华清化工、帝象新材料、理士电源、富士特铝业为龙头企业，带动相应的行业发展。

淮北濉溪化工园区制定了总体发展规划和产业规划，规划了以生物化工、精细化工、化工新材料为主的产业发展方向。空间布局利用南区和北区的闲置工业用地，结合上下游布局化工项目。

1.3 产业发展现状

淮北濉溪化工园区立足产业基础，重点发展以巨成化工为主的精细化工产业、以帝象新材料为主的化工新材料产业，并积极发展生物化工产业。淮北濉溪化工园区将充分发挥濉溪县的区域位置优势、便利的交通网络，将化工区内产品做精做细，最大限度延伸产品链，提高产品的附加值。

该园区所属化工企业已形成产业关联，安徽巨成精细化工有限公司生产的阴阳离子聚丙烯酰胺系列产品用于园区化工企业污水处理、纯水制备高效絮凝剂，可替代有毒有害的无机絮凝剂；濉溪县鸿源煤化有限公司副产品焦炉煤气可供安徽巨成精细化工有限公司锅炉燃料气，其副产品焦炉煤气自身供热电联产，富余的低压蒸汽及电力可供园区的化工企业热源及电力；安徽源洁环保科技有限公司利用回收的废活性炭经加工后再处理的活性炭可供园区化工企业污水处理、工

业废气处理吸附剂；淮北帝象新材料有限责任公司生产的不饱和树脂产品可供化工企业生产锚固剂和锚杆原料；安徽相恒气体科技有限公司生产的乙炔气可供园区化工企业维修气（割）焊用气，经营的氧气、氮气、氩气供园区化工企业气（割）焊、氩弧焊用气。

1.4 控制范围和整体容量

按照最新省自然资源厅初核意见，调整后淮北濉溪化工园区面积 268.3465 公顷，四至范围为：东至香樟路、南至巴河路、西至杨楼大沟、北至玉兰大道。

淮北濉溪化工园区内无居民居住。

淮北濉溪化工园区南北区以巴河及杨楼大沟为界的缓冲带。

淮北濉溪化工园区目前已有 33 家企业入驻。

1.5 企业概况

濉溪化工园区包括 33 家企业。

表 1-1 濉溪化工园区企业一览表

序号	企业名称	企业类型	状态
1	濉溪县鸿源煤化有限公司	化工	正常生产
2	安徽巨成精细化工有限公司	化工	正常生产
3	安徽相恒气体科技有限公司	化工	正常生产
4	淮北帝象新材料有限责任公司	化工	正常生产
5	安徽省久江新能源科技有限公司	化工	正常生产
6	淮北晓欣环保科技有限公司	化工	正常生产
7	安徽源洁环保科技有限公司	化工配套	正常生产
8	淮北市大华环保科技有限公司	化工配套	正常生产
9	安徽省绿康金属材料有限公司	危废配套	正常生产

序号	企业名称	企业类型	状态
10	安徽丹青新材料科技有限公司	化工	在建
11	淮北镭赛氮新能源科技有限公司	危废配套	在建
12	安徽康田生物技术有限公司	生物农药	在建
13	淮华润农腾辉生物科技有限公司	生物农药	在建
14	安徽华清化工有限责任公司	化工	停产
15	淮北长源生物科技有限公司	化工	拟建
16	安徽锐畅科技有限公司	非化工	停滞
17	淮北金久新型材料有限公司	非化工	正常生产
18	安徽宝博新材料科技有限公司	非化工	正常生产
19	安徽亚明铝业科技有限公司	非化工	正常生产
20	淮北市洁力活性炭有限责任公司	非化工	正常生产
21	淮北市宏跃液压维修有限公司	非化工	正常生产
22	安徽相驰车业有限公司	非化工	正常生产
23	淮北高罗输送装备有限公司	非化工	正常生产
24	淮北康乾工贸有限公司	非化工	正常生产
25	淮北和嘉新材料科技有限公司	非化工	正常生产
26	安徽雄创铝合金新型材料有限责任公司	非化工	正常生产
27	淮北市盛文钢化玻璃有限公司	非化工	正常生产
28	淮北市真金彩钢有限公司	非化工	停产
29	淮北市天成钢结构有限公司	非化工	停产
30	安徽凯强力工程机械有限公司	非化工	停产
31	淮北海珀工艺品有限公司	非化工	停产
32	安徽浩丰实业有限公司	非化工	停产
33	淮北市金威机电设备有限公司	非化工	停产

1.6 地理位置及总平面布置

淮北濉溪化工园区位于濉溪县城西南，距离淮北市中心城区直线

距离约 5 公里，与南部的濉芜现代产业园一河巴河之隔。

化工园区总规用地规划图见图 1-1。

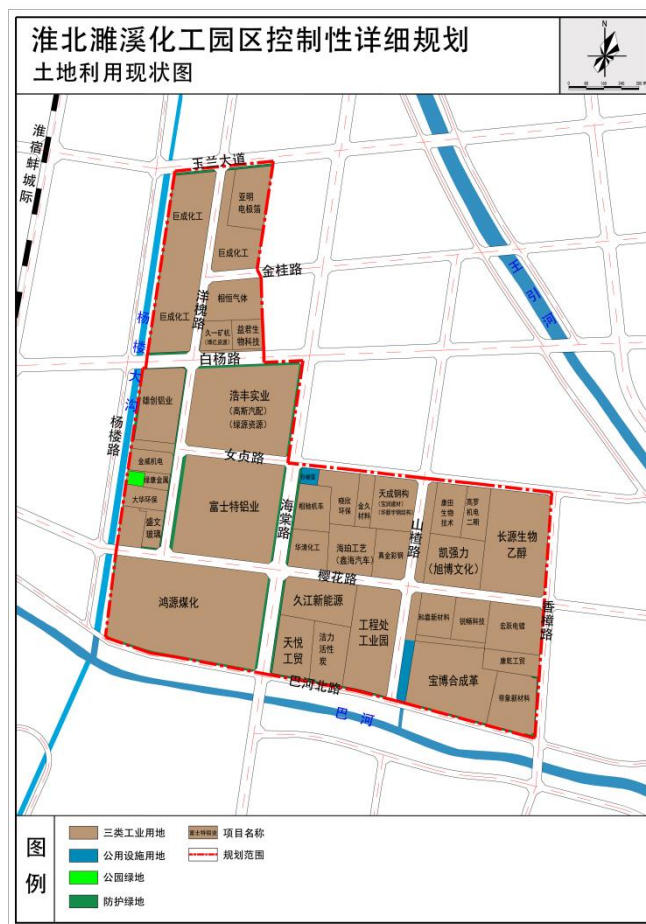


图 1-1 化工园区总规用地规划图

化工园区边界周围防护目标情况统计表

序号	企业、单位名称	人数	区域位置	是否在化工园区内	防护等级	劳动密集型企业
1	杨楼村	3695	化工园区北区北 侧约 550m	否	一类防 护目标	/
2	杨楼小学	250	化工园区北区北 侧约 460m	否	高敏感 防护目 标	/

序号	企业、单位名称	人数	区域位置	是否在化工园区内	防护等级	劳动密集型企业
3	九华学府小区	1300	化工园区北区东侧约 450m	否	一类防护目标	/
4	龙华学校	4200	化工园区北区东侧约 1150m	否	高敏感防护目标	/
5	濉溪经济开发区中心学校	3516	化工园区北区东北侧约 490m	否	高敏感防护目标	/
6	东信学府花园	1350	化工园区北区东北侧约 850m	否	一类防护目标	/
7	安徽省濉溪中学	5074	化工园区北区东北侧约 980m	否	高敏感防护目标	/
8	和谐家园小区	2000	化工园区北区东侧约 510m	否	一类防护目标	/
9	濉溪经济开发区公安分局	59	化工园区北区东侧约 210m	否	一类防护目标	/
10	濉溪经济开发区管理委员会	260	化工园区北区东侧约 340m	否	一类防护目标	/
11	朱楼村	1000	化工园区南区西南侧约 400m	否	一类防护目标	/
12	帝孜苗村	800	化工园区南区东南侧约 700m	否	一类防护目标	/
13	王冲子村	1000	化工园区南区东南侧约 700m	否	一类防护目标	/
14	镇北村	1200	化工园区南区南侧约 450m	否	一类防护目标	/
15	濉芜星城小区	5000	化工园区南区南侧约 900m	否	一类防护目标	/
16	尚河李村	2000	化工园区南区东南侧约 1500m	否	一类防护目标	/
17	仲小庄	5864	化工园区南区东南侧约 1700m	否	一类防护目标	/

2 风险评估的结果

2.1 事故风险描述

化工园区内一般生产企业事故风险类别主要是火灾、触电、物体打击、车辆伤害、机械伤害事故。濉溪化工园区是事故风险较大的区域，化工园区内存在“两重点一重大”生产企业，涉及重点监管的危险化学品包括：粗苯、焦炉煤气、氰化氢、硫化氢、丙烯腈、丙烯酸、氯甲烷、乙炔、氢氟酸、液氨、天然气、苯乙烯、氯、三氯化磷。

2.2 重大危险源

涉及重点监管危险化工工艺为久江新能源氯化工艺。构成重要危险源的企业共 3 家，分别为鸿源煤化粗苯罐区构成三级危险化学品重大危险源，煤焦油罐区构成四级危险化学品重大危险源；久江新能源液氯储罐罐区构成一级危险化学品重大危险源、氯乙烷储罐区构成三级重大危险源；巨成化工北厂区原料罐区构成二级重大危险源、南厂区氯甲烷罐区构成三级危险化学品重大危险源。

2.3 危险有害因素

生产企业事故风险类别主要是火灾、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息，鉴于物质的危险特性及储存数量情况分析，可能发生较大以上生产安全事故。

表 2.2 重点生产企业可能发生的事故一览表

序号	企业名称	主要可能发生的事故（主要危险、有害因素）	可能发生的其它事故（次要危险、有害因素）
1.	濉溪县鸿源煤化有限公司	灼烫、火灾、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
2.	安徽巨成精细化工有限公司	触电、灼烫、火灾、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温

序号	企业名称	主要可能发生的事故（主要危险、有害因素）	可能发生的其它事故（次要危险、有害因素）
3.	安徽相恒气体科技有限公司	灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、高温
4.	淮北帝象新材料有限责任公司	触电、灼烫、火灾、容器爆炸、锅炉爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
5.	安徽省久江新能源科技有限公司	火灾爆炸、中毒、窒息和容器爆炸	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌、淹溺、噪声、灼烫、其他伤害
6.	淮北晓欣环保科技有限公司	触电、灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
7.	安徽源洁环保科技有限公司	火灾、爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
8.	淮北市大华环保科技有限公司	触电、灼烫、锅炉爆炸、火灾	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
9.	安徽省绿康金属材料有限公司	火灾爆炸、中毒和窒息、灼烫、触电	火灾爆炸、中毒和窒息、灼烫、触电、高处坠落、机械伤害、物体打击、坍塌、车辆伤害、噪声
10.	安徽丹青新材料科技有限公司	火灾、爆炸、中毒、灼烫	火灾、爆炸、中毒、灼烫、高处坠落、物体打击、车辆伤害、窒息、触电、淹溺、机械伤害
11.	淮北镭赛氮新能源科技有限公司	机械伤害、触电、高处坠落、车辆伤害	机械伤害、触电、高处坠落、车辆伤害、物体打击、火灾、其他爆炸、淹溺、坍塌、灼烫、中毒和窒息
12.	安徽康田生物技术有限公司	火灾、容器爆炸、灼烫、中毒和窒息	火灾、容器爆炸、灼烫、中毒和窒息、机械伤害、物体打击、触电、淹溺、高处坠落、车辆伤害、坍塌
13.	淮华润农腾辉生物科技有限公司	火灾、爆炸、触电、机械伤害、中毒和窒息	火灾、爆炸、触电、机械伤害、中毒和窒息、高处坠落、灼烫、物体打击、车辆伤害、坍塌、起重伤害、其他伤害
14.	安徽华清化工有限责任公司	灼烫、火灾、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、高温
15.	淮北金久新型材料有限公司	火灾、其它爆炸、锅炉爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、灼烫、高处坠落、容器爆炸、其它伤害、粉尘、噪声

序号	企业名称	主要可能发生的事故（主要危险、有害因素）	可能发生的其它事故（次要危险、有害因素）
16.	安徽宝博新材料科技有限公司	灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、其它伤害、噪声、振动、高温
17.	安徽亚明铝业科技有限公司	触电、灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
18.	淮北市洁力活性炭有限责任公司	触电、灼烫、锅炉爆炸、火灾	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
19.	淮北市宏跃液压维修有限公司	触电、灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
20.	安徽相驰车业有限公司	触电、火灾	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
21.	淮北高罗输送装备有限公司	火灾、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
22.	淮北康乾工贸有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
23.	淮北和嘉新材料科技有限公司	火灾、触电、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
24.	安徽雄创铝合金新型材料有限责任公司	火灾爆炸、灼烫、起重伤害、机械伤害	火灾爆炸、灼烫、起重伤害、机械伤害、高处坠落、物体打击、车辆伤害、触电、中毒和窒息、淹溺、坍塌、粉尘、热辐射、噪声和振动、其他伤害
25.	淮北市盛文钢化玻璃有限公司	灼烫、起重伤害、机械伤害、高处坠落	灼烫、起重伤害、机械伤害、高处坠落、物体打击、车辆伤害、触电、中毒和窒息
26.	淮北市真金彩钢有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
27.	淮北市天成钢结构有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
28.	安徽凯强力工程机械有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
29.	淮北海珀工艺品有限公司	火灾、触电、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
30.	安徽浩丰实业有限公司	火灾、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌

序号	企业名称	主要可能发生的事故（主要危险、有害因素）	可能发生的其它事故（次要危险、有害因素）
31.	淮北市金威机电设备有限公司	火灾、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌

3 应急预案体系与衔接

3.1 应急预案体系

淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案体系由综合预案、专项预案构成。详细体系请见下表：

专项预案包括以下几项：

- 1) 火灾、爆炸事故专项应急预案
- 2) 危险化学品泄漏、中毒事故专项应急预案
- 3) 地震专项应急预案
- 4) 自然灾害救助专项应急预案
- 5) 突发公共卫生事件专项应急预案
- 6) 突发社会安全事件专项应急预案
- 7) 网络与信息安全突发事件专项应急预案
- 8) 办公区域火灾事故及应急疏散专项应急预案

3.2 应急预案衔接

本预案即《淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案》，预案体系上一级预案即《濉溪县突发事件总体应急预案》，本级预案的下一级预案为淮北濉溪化工园区内各生产经营单位突发事件应急救援预案，具体包括园区内各生产经营单位所提供的综合应急救援预案、专项应急救援预案和现场处置方案。

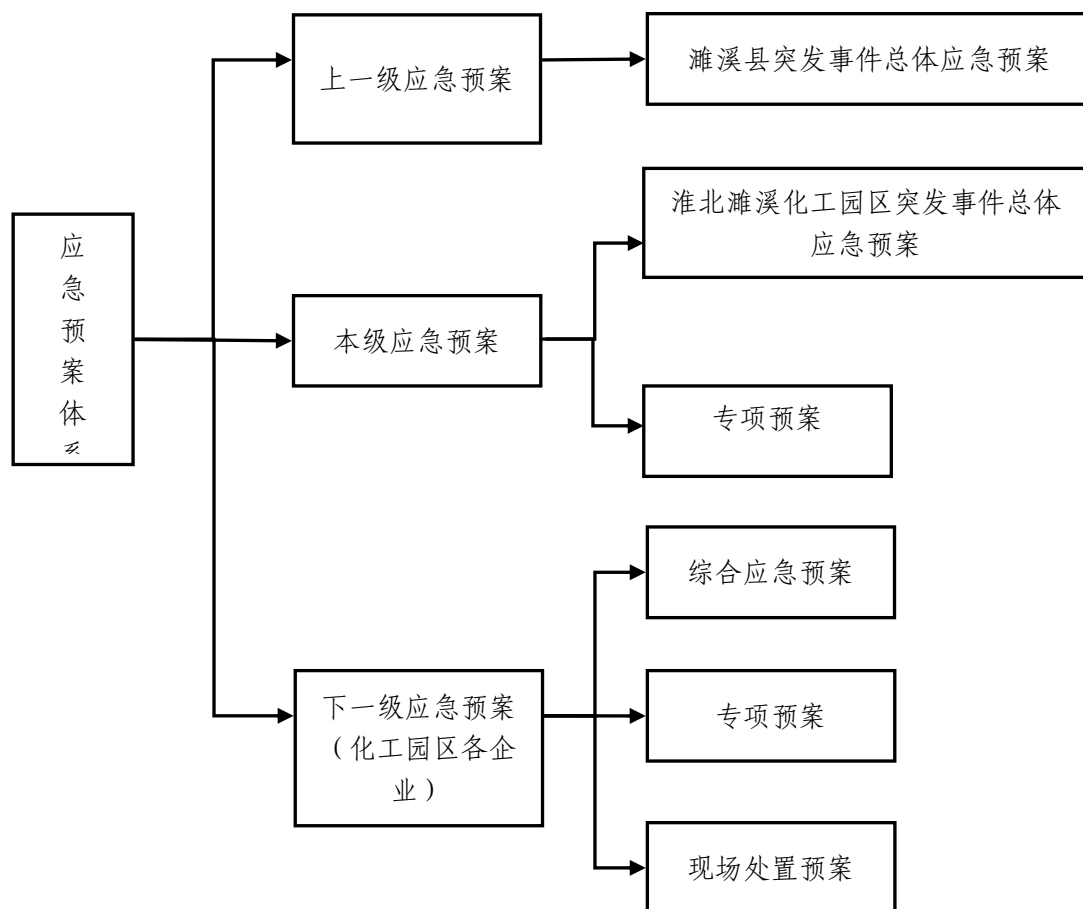


图 3-1 应急预案体系图

4 应急物资装备清单

化工园区应急救援物资储备清单

序号	名称	数量	存放位置	备注
1	便携式可燃、有毒气体报警仪（四合一）	4 台	应急物资库	
2	消防带（枪头）	4*100 米	应急物资库	
3	二氧化碳灭火器	10 具	应急物资库	
4	干粉灭火器	25 具	应急物资库	
5	折叠式担架	2 个	应急物资库	
6	消防斧	4 把	应急物资库	
7	消防专用铁锹	10 把	应急物资库	
8	防爆手电	2 个	应急物资库	
9	安全帽	30 个	应急物资库	
10	急救药箱	2 个	应急物资库	
11	防毒口罩	20 个	应急物资库	
12	消防服	2 套	应急物资库	
13	防静电服	5 套	应急物资库	
14	正压式空气呼吸器	2 台	应急物资库	
15	救生绳	5*20 米	应急物资库	
16	安全警示带	4 盘	应急物资库	
17	喊话喇叭	2 个	应急物资库	
18	防爆对讲机	2 台	应急物资库	
19	重型防化服	2 套	应急物资库	
20	轻型防化服	2 套	应急物资库	
21	中小型水罐消防车	1 辆	东侧停车场	
22	救援舟艇组合（橡皮舟）	2 艘	科创大厦 西门物资库	
23	防水头灯	5 个	应急物资库	
24	风力灭火机	2 台	应急物资库	
25	应急电源	2 台	科创大厦 西门物资库	
26	应急照明系统	1 套	科创大厦 西门物资库	
27	汽（柴）油机泵	1 台	科创大厦 西门物资库	
28	通信指挥装备（北斗终端）	1 台	应急物资库	
29	舷外机	2 台	科创大厦 西门物资库	

5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

表 1 应急救援指挥部人员联系电话

序号	姓名	职务	行政职务	联系电话
1	杜曙光	指挥长	管委会主任	18956131999
2	孙玉林	副指挥长	管委会副主任	13305610672
3	黄娣	副指挥长	管委会副主任	18905618877
4	董光	副指挥长	管委会副主任	18056178262
5	李运良	副指挥长	工委委员	13305617288
6	魏昌森	副指挥长	工委委员	13365615567
7	吴长圣	副指挥长	纪工委书记	18756188090
8	宋千军	副指挥长	溪河派出所所长	13966119192

表 2 化工园区管理委员会人员联系电话

姓名	职务	联系方式
孙玉林	主任	18098791973
周宗华	副主任	18805611090
王晓林	工作人员	13866899866
刘晓庆	工作人员	18156178090
陈双军	工作人员	18156178105
赵雪梅	工作人员	18105615687
石婉柔	工作人员	19356113230
任少飞	工作人员	17756100023
李 博	工作人员	19909613738
徐 栓	工作人员	15077991357
张 旭	工作人员	18905613262
谢 威	工作人员	18656186655
徐 峰	工作人员	13966111573

表 3 各单位联系电话

单位名称	联系电话
濉溪经济开发区管委会值班电话	0561-6061215
淮北市应急管理局	0561-5255508/5255509
安全热线	12350

单位名称	联系电话
淮北市消防救援支队	0561-3158119
淮北市生态环境局	12369
淮北市公安局	110
濉溪县应急管理局	0561-6886263
急救.公安.消防.交通事故	120 110 119 122
濉溪县中医院急救中心	0561-6887120
濉溪县政府办公室主任	6076611 3180366 13905618662
濉溪县政府值班电话	6077361
淮北市应急救援指挥中心	3118012
濉溪县应急救援指挥中心	6886263

表 4 各企业联系电话

企业名称	联系人	联系电话
濉溪县鸿源煤化有限公司	王 超	18056146615
安徽巨成精细化工有限公司	陈 刚	15856175828
安徽相恒气体科技有限公司	林汉丰	15952173645
淮北帝象新材料有限责任公司	郭吉彬	13966158368
安徽省久江新能源科技有限公司	段绪跃	18936371185
淮北晓欣环保科技有限公司	潘剑锋	13965875728
安徽源洁环保科技有限公司	刘 超	1308507986
淮北市大华环保科技有限公司	王吉祥	15715613351
安徽省绿康金属材料有限公司	胡志品	19156116688
安徽丹青新材料科技有限公司	纪 刚	13955187502
淮北镭赛氮新能源科技有限公司	罗 振	15975823970
安徽康田生物技术有限公司	罗 旭	13901099737
淮华润农腾辉生物科技有限公司	黄建民	13856924446
安徽华清化工有限责任公司	秦怀宣	13956835071
淮北长源生物科技有限公司	王明华	18548939778

安徽锐畅科技有限公司	张高营	18955002286
淮北金久新型材料有限公司	马德文	18056102868
安徽宝博新材料科技有限公司	程 静	13339218015
安徽亚明铝业科技有限公司	蔡敏华	18156786660
淮北市洁力活性炭有限责任公司	徐敬东	13909617018
淮北市宏跃液压维修有限公司	任 兴	13905614600
安徽相驰车业有限公司	赵冰清	13758745766
淮北高罗输送装备有限公司	赵世军	13816808935
淮北康乾工贸有限公司	徐 飞	13309617222
淮北和嘉新材料科技有限公司	周 涛	18656188188
安徽雄创铝合金新型材料有限责任公司	刘新尧	18105613888
淮北市盛文钢化玻璃有限公司	李 瑞	18356183888
淮北市真金彩钢有限公司	史芝梅	13905618887

6 格式化文本

6.1 突发事件响应程序图

6.2 事故预警信息发布表

事故预警信息发布表

xx（单位）xx（类别）xx（级别）xx色预警			
预警起始时间	xx年xx月xx日xx时xx分——xx年xx月xx日xx时xx分		
预警区域或场所			
警示事项			
可能影响范围			
应对措施和防范建议			
预警发布单位		预警发布时间	xx年xx月xx日xx时xx分

6.3 事故信息报告表

事故信息报告表

报告单位（盖章）

报告表编号：

事故发生时间			事故类型		
事故发生地点			响应级别	I 级	II 级 III 级
人员伤亡情况	死亡(人)		初步估计 直接经济 损失		
	重伤(人)				
	轻伤(人)				
	失踪(人)				
事故简要经过	简要叙述事故的起因、基本过程、已造成后果、影响范围				
已采取的措施以及事故控制情况	简要叙述事故发展态势、处置情况、拟采取的措施及下一步建议等				
其它应当报告的情况					

报告人：

联系电话：

报告日期：

6.4 事故信息专报表（政府）

事故信息专报表

上报单位：

签发人：

关于

事故的报告

事故单位名称			
事故地点	省 市 县（市、区） 乡（镇）		
事故发生时间	年 月 日 时 分	接到报告 时间	年 月 日 时 分
上报时间	年 月 日 时 分	所属行业	
直接经济损失	元 万	事故类型	
涉险人员情况	事故现场（涉险）总人数___人，其中死亡___人、重伤___人、轻伤___人、被困___人、下落不明___人、急性工业中毒___人、疏散___人、抢救生还___人、在医院观察___人		
投产时间	年 月	车辆 <input type="checkbox"/> 船舶 <input type="checkbox"/> 核载__吨__人；实载__吨__人	
主要产品 及生产规模			
持证情况 相关资质			
危险化学品 名称及危害			
污染环境及事 故污水处理情 况			
危及重要场所 重要设施情况			
事故简要情况			
现场救援队伍 情况			
责任人控制情 况			

报告人：

联系电话：

报告日期：

6.5 事故信息发布表（媒体）

事故信息发布表

关于

事故的发布

事故发生时间				
事故发生地点				
事故涉及规模				
事故主要原因				
人员伤亡情况	死亡（人）		直接经济损失	
	重伤（人）			
	轻伤（人）			
	失踪（人）			
应急处置情况				
当前恢复进度				
备注			发布单位盖章	

发布人：

联系电话：

发布日期：

6.6 预警信息发布令

淮北濉溪化工园区预警信息发布令

预警发布令[] 号

签发人：

发布部门		发布人	
发布时间		影响范围	
预警级别		险情类别	
预警信息			
险情概要 及 发展趋势			
防范措施			
联系电话			

6.7 预警信息解除令

淮北濉溪化工园区 预警信息解除令

预警解除令[] 号

签发人：

险情趋势判断及预警信息解除令	根据，截至今日，险情已解除，决定从年月日时分起解除年月日时分签发的“淮北濉溪化工园区预警信息发布令”（预警发布令[]号）。
后续措施	
联系电话	

6.8 应急预案启动令

淮北濉溪化工园区应急预案启动令

淮北濉溪化工园区

应急预案启动令

经核实，淮北濉溪化工园区突发_____事件，
令即刻起启动淮北濉溪化工园区_____专项应急
预案。

签发人：
年月日时分
联系电话：

6.9 应急预案关闭令

淮北濉溪化工园区应急预案关闭令

淮北濉溪化工园区

应急预案关闭令

经核实，突发事件应急处置达到终止条件，即刻起关闭淮北濉溪化工园区_____专项应急预案。

签发人：

年月日时分

联系电话：

6.10 重大灾害报告

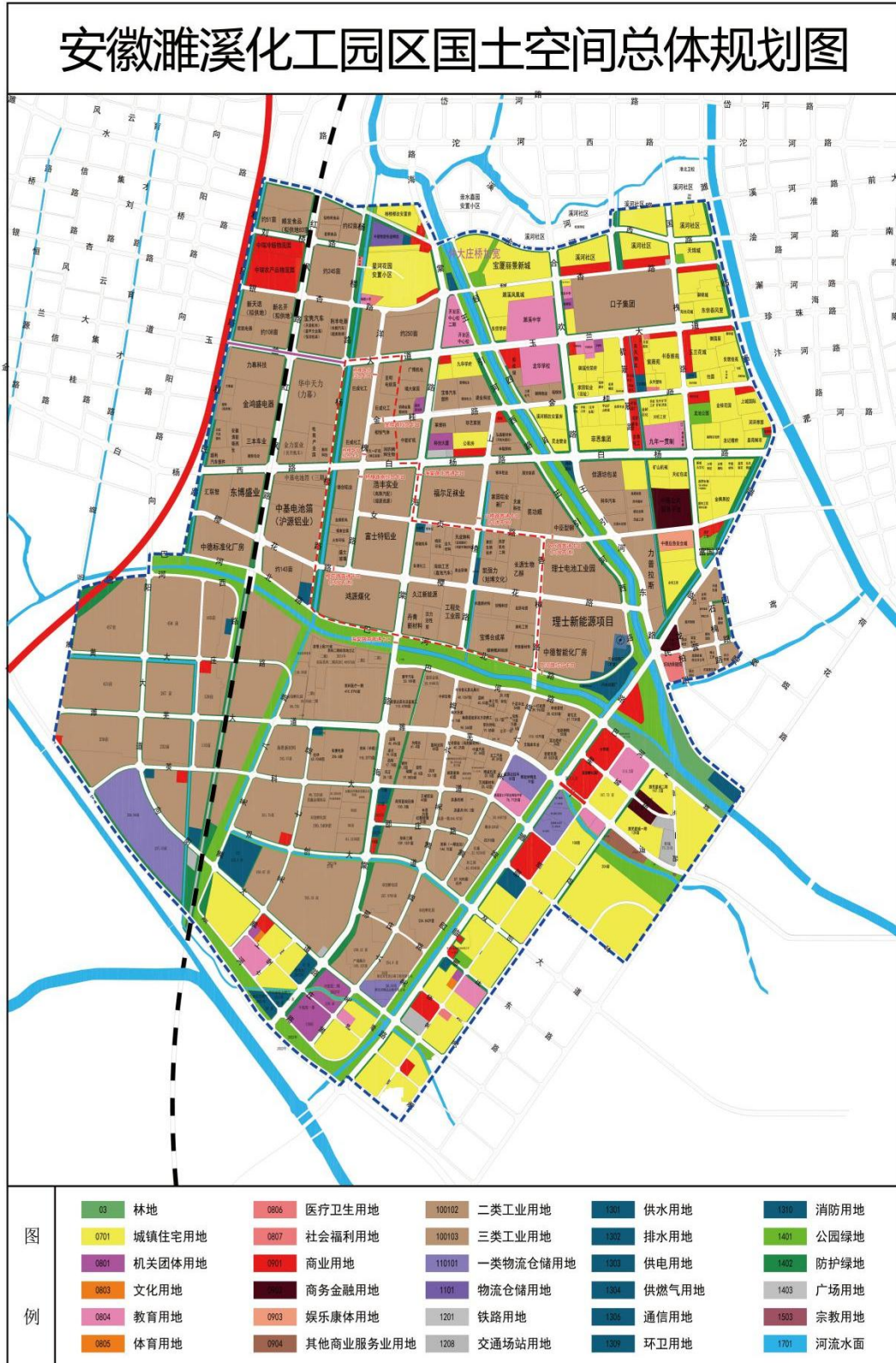
重大灾害报告表	
应急[]号	
报告时间：	签发人：
重大灾害类别：	
灾害发生情况：（名称、信息来源、发生区域、发生程度、已采取的措施、发生趋势判断等）	
拟采取的处置措施：	
（公章） 年 月 日	
报告人：	联系方式：
抄报：濉溪县应急局	

7. 有关的路线、标识和图纸

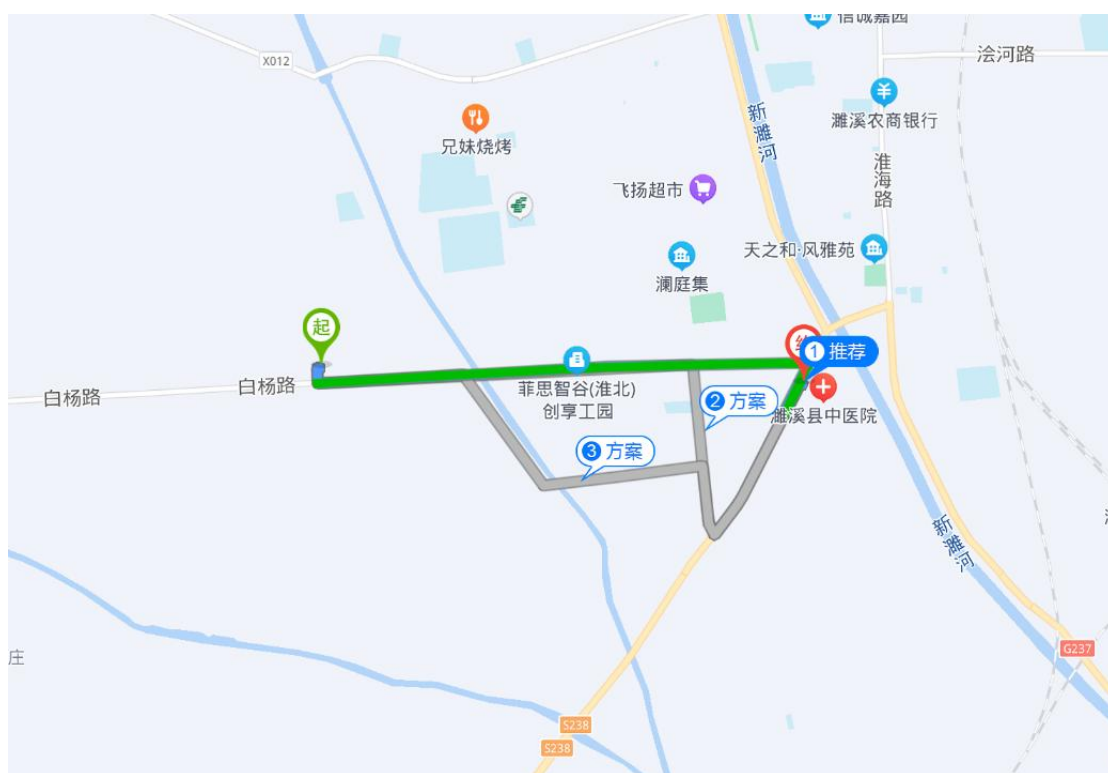
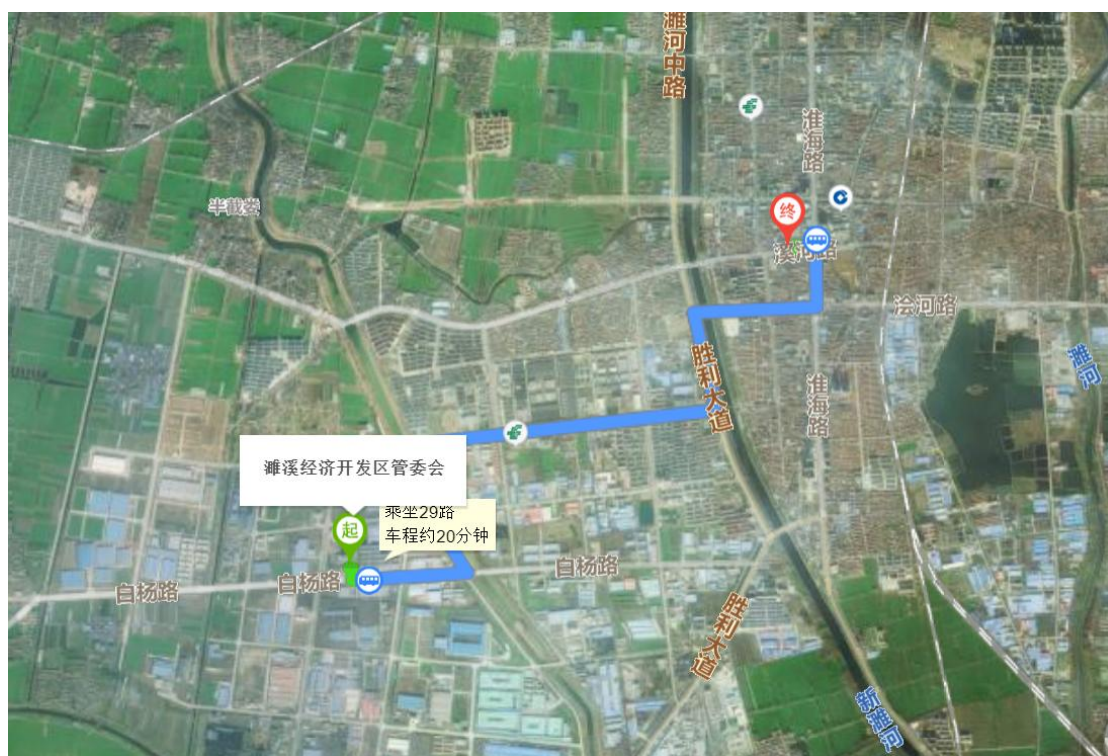
7.1 化工园区区域位置图



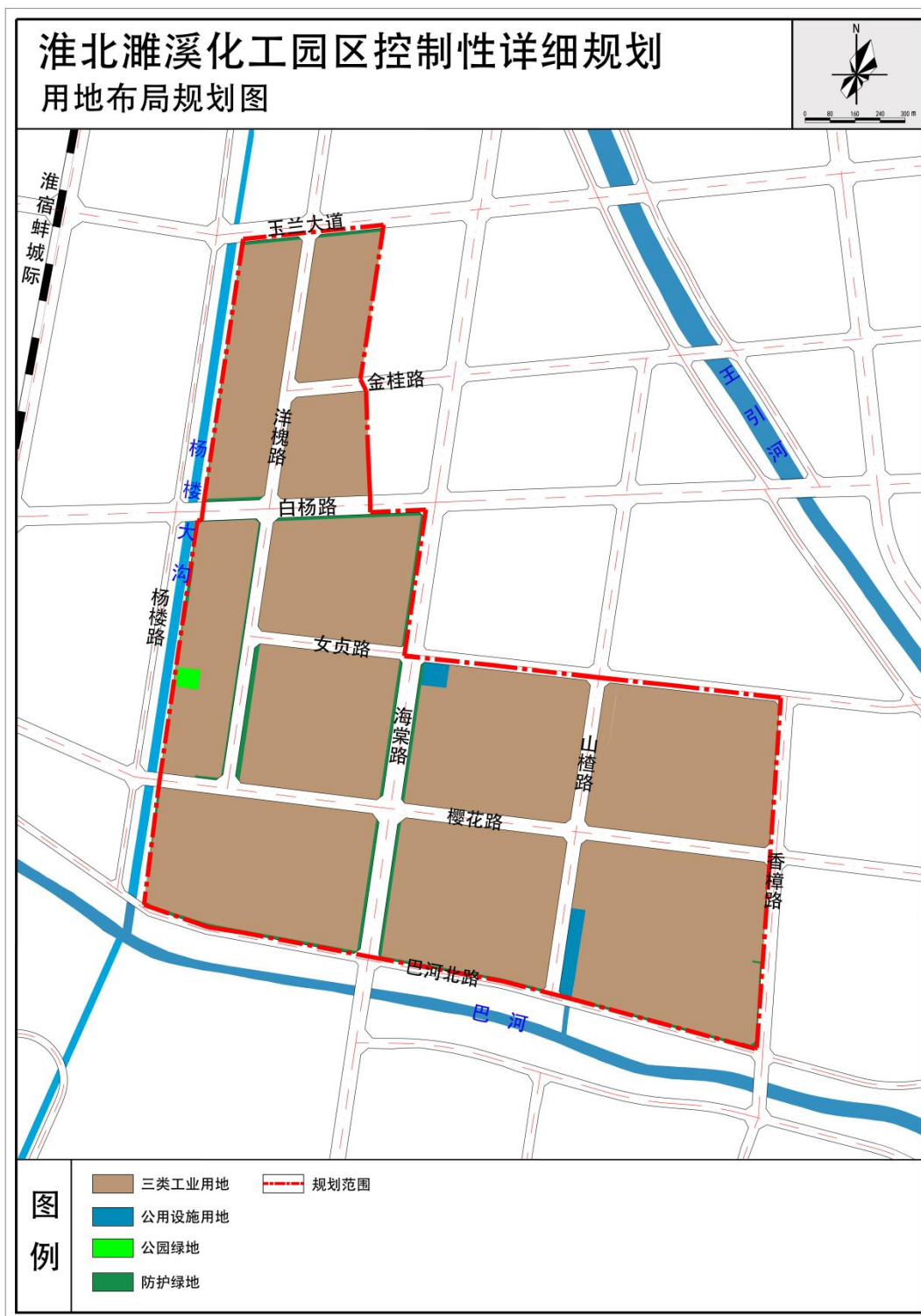
7.3 环卫防灾规划图



7.4 附近医院地理位图及路线图



7.5 化工园区总平面布置图



7.6 化工园区重大危险源分布图



8 有关的协议

8.1 应急救援服务协议

应急救援服务协议

甲方：濉溪经济开发区管理委员会

乙方：临涣焦化股份有限公司

根据《安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等法律法规规定，为了充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，强化救援队伍建设，规范应急救援管理，提高救援能力，确保甲方在发生生产安全事故时能得到及时有效的应急救援，最大限度减少事故损失，经双方讨论协商，达成本应急救援服务协议：

1. 双方应遵守本协议，认真履行应急救援自救或协作职责。
2. 乙方应加强本单位应急救援队伍的建设和管理，配备相应的救援器材和设备，搞好救援队伍的培训，定期进行应急救援演练，保持应急救援实战能力。
3. 若发生安全事故，甲方在第一时间组织自救，抢救受害人员，控制事故的扩大，消除事故危害因素。
4. 当发生安全事故时，甲方及时将事故性质、救援需求及现场指挥组衔接方式通报乙方。
5. 乙方接到甲方救援电话时，立即组织人员及物资，

由专人带队负责，迅速衔接事故方指挥组，积极响应、投入应急救援工作；救援结束后，根据应急器材使用情况，由事故发生单位给予乙方相应的补偿。

6. 甲方在进行应急救援演练前，邀请乙方进行指导，并请乙方根据应急救援演练的实际情况，提供意见和建议以改进提升。

7. 本协议经甲乙双方签字或盖章后生效，本协议一两份，双方各持一份。



甲方负责人: *Fern程*

2020年3月10日



乙方负责人: *程 (授权)*

2020年3月10日

8.2 灭火救援联动协议

灭火救援联动协议

甲方：濉溪经济开发区管理委员会

乙方：濉溪县消防救援大队

根据《安徽省消防条例》（2010年8月21日安徽省第十一届人民代表大会常务委员会第二十次会议通过）的相关规定，为提升濉溪经济开发区火灾扑救和生产安全事故抢险过程中的救援保障能力，加强联动社会的相应力量，共同建立强有力的火灾救援处置体系，为濉溪经济开发区的和谐稳定和经济建设保驾护航。经双方协商，坚持自愿、平等、互助的原则，特制定以下联动协议：

- 1、双方建立健全灭火救援组织和队伍，建立完善灭火救援处置预案，编配相应人员，保障通讯、救援设备、相应物资，并保证24小时通讯畅通，设备完好有效。
- 2、濉溪经济开发区接到重大火情等突发状况报警后，立即通知濉溪县消防救援大队。
- 3、濉溪县消防救援大队接到火警后应立即启动灭火救援预案，第一时间赶赴现场进行处置，提供灭火救援设备等支持，有效遏制火灾等事故的发生。
- 4、双方互相告知安全隐患信息，开发区管委会在例行安全生产检查中如发现企业存在消防安全隐患，应立即告知濉溪县消防救援大队。
- 5、濉溪县消防救援大队接到辖区内企业火灾救援事故报警后，

立即启动相应联动机制和灭火救援预案，组织人员迅速到达现场为对方提供及时有效的灭火救援力量。

6、濉溪县消防救援大队定期对濉溪经济开发区内的企业专职消防队进行专业技术指导和培训，提升濉溪经济开发区火灾扑救和生产安全事故抢险过程中的灭火救援能力。

7、双方定期举行灭火救援联动会议，商讨提升濉溪经济开发区火灾扑救和救援的相关工作，为开发区建立专职消防队打下坚实的基础。

甲方：濉溪经济开发区管理委员会



乙方：濉溪县消防救援大队



2020年3月16日

2020年3月16日

淮北濉溪化工园区
生产安全事故风险评估报告

2025年9月10日

1 危险、有害因素辨识

1.1 主要危险、有害物质辨识与分析

表 1.1 濉溪化工园区主要危险化学品种类及分类

序号	物料名称	爆炸性化学品	高毒物品	剧毒化学品	易制毒化学品	易制爆化学品	监控化学品	重点监管化学品	特别管控危险化学品
1.	粗苯	▲	-	-	-	-	-	▲	-
2.	煤焦油	-	-	-	-	-	-	-	-
3.	焦炉煤气	▲	-	-	-	-	-	▲注 2	-
4.	硫磺（块）	▲	-	-	-	▲	-	-	-
5.	氢氧化钠	-	-	-	-	-	-	-	-
6.	氨水（20%）	-	-	-	-	-	-	-	-
7.	氰化氢（注 3）	▲	▲	▲	-	-	-	▲（微量）	-
8.	硫化氢（注 3）	▲	▲	-	-	-	-	▲（微量）	-
9.	萘	▲	-	-	-	-	-	-	-
10.	粗苯洗油	▲	-	-	-	-	-	-	-
11.	甲醇	▲	-	-	-	-	-	▲	▲
12.	甲醛	-	-	-	-	-	-	▲	-
13.	丙烯腈	▲	▲	-	-	-	-	▲	-
14.	丙烯酸	▲	-	-	-	-	-	▲	-
15.	氯甲烷	▲	-	-	-	-	-	▲	-
16.	2-二甲基氨基乙醇	▲	-	-	-	-	-	-	-
17.	丙烯酸乙酯	▲	-	-	-	-	-	-	-
18.	正己烷	▲	-	-	-	-	-	-	-
19.	过硫酸钾	-	-	-	-	-	-	-	-
20.	丙烯酰胺	▲	▲	-	-	-	-	-	-
21.	乙醇	▲	-	-	-	-	-	-	▲
22.	R22 一氯二氟甲烷	-	-	-	-	-	-	-	-
23.	苯酐	-	-	-	-	-	-	-	-
24.	乙炔	▲	-	-	-	-	-	▲	-

序号	物料名称	爆炸性化学品	高毒物品	剧毒化学品	易制毒化学品	易制爆化学品	监控化学品	重点监管化学品	特别管控危险化学品
25.	液氧	-	-	-	-	-	-	-	-
26.	丙酮	▲	-	-	▲	-	-	-	-
27.	硫酸	-	-	-	▲	-	-	-	-
28.	盐酸	-	-	-	▲	-	-	-	-
29.	硝酸	-	-	-	-	▲	-	-	-
30.	氢氟酸	-	-	-	-	-	-	▲	-
31.	磷酸	-	-	-	-	-	-	-	-
32.	丁酸	-	-	-	-	-	-	-	-
33.	氟化钠	-	-	-	-	-	-	-	-
34.	冰醋酸	-	-	-	-	-	-	-	-
35.	液氨	▲	-	-	-	-	-	-	-
36.	天然气	▲	-	-	-	-	-	▲	-
37.	铬酸酐	-	-	-	-	-	-	-	-
38.	二氯甲烷	▲	-	-	-	-	-	-	-
39.	苯乙烯	▲	-	-	-	-	-	▲	-
40.	对苯二酚	-	▲	-	-	-	-	-	-
41.	液氯	-	-	▲	-	-	▲	▲	-
42.	三氯化磷	-	▲	-	-	-	▲	▲	-
43.	黄磷	-	▲	-	-	-	-	-	-
44.	氯乙烷	▲	-	-	-	-	-	-	-
45.	乙酸乙酯	-	-	-	-	-	-	▲	-
46.	过氧化(二)苯甲酰	-	-	-	-	-	-	▲	-
47.	醋酸乙烯	-	-	-	-	-	-	▲	-

注：1.“▲”表示企业涉及该种危险化学品；“-”表示不涉及该种危险化学品；
2.焦炉煤气的主要成分氢气、甲烷、一氧化碳等属于重点监管的危险化学品；
3.氰化氢、硫化氢主要存于焦炉煤气中。

1.2 危险、有害因素辨识与分析

涉及的危险、有害因素见表 1-2。

序号	企业名称	主要可能发生的事故 (主要危险、有害因素)	可能发生的其它事故(次要危险、有害因素)
----	------	--------------------------	----------------------

序号	企业名称	主要可能发生的事故 (主要危险、有害因素)	可能发生的其它事故(次要危险、有害因素)
1.	濉溪县鸿源煤化有限公司	灼烫、火灾、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
2.	安徽巨成精细化工有限公司	触电、灼烫、火灾、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
3.	安徽相恒气体科技有限公司	灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、高温
4.	淮北帝象新材料有限责任公司	触电、灼烫、火灾、容器爆炸、锅炉爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
5.	安徽省久江新能源科技有限公司	火灾爆炸、中毒、窒息和容器爆炸	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌、淹溺、噪声、灼烫、其他伤害
6.	淮北晓欣环保科技有限公司	触电、灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
7.	安徽源洁环保科技有限公司	火灾、爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
8.	淮北市大华环保科技	火灾、爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
9.	安徽省绿康金属材料有限公司	火灾、爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
10.	安徽丹青新材料科技有限公司	触电、灼烫、火灾、容器爆炸、锅炉爆炸、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
11.	淮北镭赛氮新能源科技有限公司	触电、灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、高温
12.	安徽康田生物技术有限公司	触电、灼烫、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、其它伤害、噪声
13.	淮华润农腾辉生物科技有限公司	触电、火灾、其它爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、其它伤害、噪声
14.	安徽锐畅科技有限公司	触电、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、淹溺、其它伤害、噪声

序号	企业名称	主要可能发生的事故 (主要危险、有害因素)	可能发生的其它事故(次要危险、有害因素)
15.	淮北金久新型材料有限公司	火灾、其它爆炸、锅炉爆炸、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、灼烫、高处坠落、容器爆炸、其它伤害、粉尘、噪声
16.	安徽宝博新材料科技有限公司	灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高处坠落、坍塌、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸、其它伤害、噪声、振动、高温
17.	安徽亚明铝业科技有限公司	触电、灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
18.	淮北市洁力活性炭有限责任公司	触电、灼烫、锅炉爆炸、火灾	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
19.	淮北市宏跃液压维修有限公司	触电、灼烫、火灾、中毒和窒息	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
20.	安徽相驰车业有限公司	触电、火灾	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、淹溺、高处坠落、坍塌、其它伤害、噪声、振动、高温
21.	淮北高罗输送装备有限公司	火灾、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
22.	淮北康乾工贸有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
23.	淮北和嘉新材料科技有限公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
24.	安徽雄创铝合金新型材料有限责任公司	火灾、爆炸、灼烫、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌
25.	淮北市盛文钢化玻璃有限公司	火灾、触电	物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌

2 事故风险分析

根据分析，生产运营过程中存在的主要事故风险为：火灾、爆炸、电气火灾、中毒与窒息、泄漏、灼烫、机械伤害、高处坠落、物体打击、触电、淹溺、车辆伤害等，泄漏、灼烫、机械伤害、高处坠落、物体打击、触电、淹溺、车辆伤害主要影响事故当事人，火灾、爆炸及中毒与窒息其发生的可能性、危害后果及影响范围见下表所示。

表 2-1 鸿源煤化事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（氢气）	容器整体破裂	闪火：1.31m/s, E类	188	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（氢气）	容器整体破裂	闪火：静风, E类	188	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	容器整体破裂	中毒扩散：静风, E类	162	212	270	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	容器整体破裂	中毒扩散：1.31m/s, E类	148	200	254	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	容器整体破裂	闪火：1.31m/s, E类	120	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	容器整体破裂	闪火：静风, E类	120	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	管道完全破裂	中毒扩散：静风, E类	108	176	264	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	容器整体破裂	闪火：3.9m/s, C类	94	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	容器整体破裂	中毒扩散：3.9m/s, C类	80	86	134	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	容器整体破裂	闪火：2.605m/s, D类	80	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有	管道完全破	闪火：静风, E	76	/	/	/

限公司：焦煤炉气柜 (氢气)	裂	类				
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (氢气)	管道完全破 裂	闪 火:1.31m/s, E类	66	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	管道完全破 裂	中毒扩 散:2.605m/s ,D类	54	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (氢气)	管道完全破 裂	闪 火:3.9m/s,C 类	46	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (氢气)	管道完全破 裂	闪 火:2.605m/s ,D类	44	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	管道完全破 裂	中毒扩 散:3.9m/s,C 类	42	86	104	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (甲烷)	管道完全破 裂	闪火:静风,E 类	38	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：粗苯槽	阀门大孔泄 漏	池火	36	43	63	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：粗苯槽	管道大孔泄 漏	池火	36	43	63	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：粗苯槽	容器整体破 裂	池火	36	43	63	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：粗苯槽	管道完全破 裂	池火	36	43	63	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (甲烷)	管道完全破 裂	闪 火:1.31m/s, E类	33	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	管道大孔泄 漏	中毒扩散:静 风,E类	31	52	79	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (甲烷)	管道完全破 裂	云爆	30	52	88	42
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦油槽	管道大孔泄 漏	池火	30	35	48	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦油槽	阀门大孔泄 漏	池火	30	35	48	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦油槽	容器整体破 裂	池火	30	35	48	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦油槽	管道完全破 裂	池火	30	35	48	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (氢气)	管道完全破 裂	云爆	28	47	80	38
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜	管道大孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s,	26	45	68	/

(一氧化碳)		E类				
濉溪县鸿源煤化有限公司:粗苯槽	容器中孔泄漏	池火	25	30	45	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:粗苯槽	管道中孔泄漏	池火	25	30	45	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:粗苯槽	阀门中孔泄漏	池火	25	30	45	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(甲烷)	管道完全破裂	闪火:3.9m/s, C类	24	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(甲烷)	容器整体破裂	云爆	23	39	67	32
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(氢气)	管道大孔泄漏	闪火:静风, E类	23	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(氢气)	容器整体破裂	云爆	21	36	61	29
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(一氧化碳)	容器中孔泄漏	中毒扩散:静风, E类	20	30	44	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(一氧化碳)	管道中孔泄漏	中毒扩散:静风, E类	20	30	44	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(氢气)	管道大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦煤炉气柜(一氧化碳)	阀门中孔泄漏	中毒扩散:静风, E类	20	30	44	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油槽	阀门中孔泄漏	池火	18	21	29	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油槽	容器中孔泄漏	池火	18	21	29	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油槽	管道中孔泄漏	池火	18	21	29	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	管道完全破裂	池火	17	20	27	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	管道大孔泄漏	池火	17	20	27	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	容器整体破裂	池火	17	20	27	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	阀门大孔泄漏	池火	17	20	27	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	管道中孔泄漏	池火	17	19	27	/
濉溪县鸿源煤化有限公司:焦油中间槽	容器中孔泄漏	池火	17	19	27	/
濉溪县鸿源煤化有	阀门中孔泄	池火	17	19	27	/

限公司：焦油中间槽	漏					
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	容器整体破裂	中毒扩散：2.605m/s, D类	17	28	42	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	阀门大孔泄漏	中毒扩散：3.9m/s, C类	16	24	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（氢气）	管道大孔泄漏	闪火：3.9m/s, C类	15	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（氢气）	管道大孔泄漏	云爆	13	22	38	18
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（氢气）	管道大孔泄漏	闪火：2.605m/s, D类	13	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	管道大孔泄漏	闪火：静风, E类	12	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（甲烷）	管道大孔泄漏	闪火：3.9m/s, C类	7	/	/	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：燃气锅炉	容器物理爆炸	物理爆炸	5	8	14	7
濉溪县鸿源煤化有限公司：粗苯槽	阀门小孔泄漏	池火	4	5	8	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦油槽	阀门小孔泄漏	池火	2	/	6	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦油中间槽	阀门小孔泄漏	池火	2	/	5	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	阀门大孔泄漏	中毒扩散：静风, E类	/	22	36	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	阀门大孔泄漏	中毒扩散：1.31m/s, E类	/	18	30	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	管道大孔泄漏	中毒扩散：2.605m/s, D类	/	14	21	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	管道大孔泄漏	中毒扩散：3.9m/s, C类	/	15	23	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	管道中孔泄漏	中毒扩散：2.605m/s, D类	/	/	20	/
濉溪县鸿源煤化有限公司：焦煤炉气柜（一氧化碳）	管道中孔泄漏	中毒扩散：3.9m/s, C类	/	/	16	/
濉溪县鸿源煤化有	阀门大孔泄	中毒扩	/	/	9	/

限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	漏	散:2.605m/s ,D类				
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	阀门中孔泄 漏	中毒扩 散:2.605m/s ,D类	/	/	20	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	容器中孔泄 漏	中毒扩 散:3.9m/s,C 类	/	/	16	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	容器中孔泄 漏	中毒扩 散:2.605m/s ,D类	/	/	20	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	阀门中孔泄 漏	中毒扩 散:3.9m/s,C 类	/	/	16	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：焦煤炉气柜 (一氧化碳)	管道完全破 裂	中毒扩 散:1.31m/s, E类	/	152	226	/
濉溪县鸿源煤化有 限公司：蒸氨塔	软件无事故后果输出					
濉溪县鸿源煤化有 限公司：脱硫塔	软件无事故后果输出					

表 2-2 巨成化工事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半 径 (m)	轻伤半 径 (m)	多米 诺半 径 (m)
安徽巨成精细化工有限 公司：氯甲烷储罐	容器整体破 裂	BLEVE	116	225	431	116
安徽巨成精细化工有限 公司：氯甲烷计量罐	容器大孔泄 漏	闪火:静风,E 类	90	/	/	/
安徽巨成精细化工有限 公司：氯甲烷计量罐	容器大孔泄 漏	闪 火:1.31m/s, E类	88	/	/	/
安徽巨成精细化工有限 公司：丙烯腈储罐	管道大孔泄 漏	池火	79	95	136	44
安徽巨成精细化工有限 公司：丙烯腈储罐	管道完全破 裂	池火	79	95	136	44
安徽巨成精细化工有限 公司：丙烯腈储罐	容器整体破 裂	池火	79	95	136	44
安徽巨成精细化工有限 公司：氯甲烷计量罐	容器大孔泄 漏	闪 火:2.605m/s, D类	60	/	/	/
安徽巨成精细化工有限 公司：丙烯腈储罐	阀门大孔泄 漏	池火	57	69	100	/
安徽巨成精细化工有限 公司：氯甲烷计量罐	容器大孔泄 漏	闪 火:3.9m/s,C 类	50	/	/	/

安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	容器整体破裂	池火	41	44	56	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	管道完全破裂	池火	41	44	56	/
安徽巨成精细化工有限公司：乙醇储罐	容器整体破裂	池火	37	42	57	/
安徽巨成精细化工有限公司：乙醇储罐	管道完全破裂	池火	37	42	57	/
安徽巨成精细化工有限公司：乙醇储罐	管道大孔泄漏	池火	37	42	57	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷计量罐	容器整体破裂	BLEVE	31	/	58	31
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	管道大孔泄漏	池火	31	36	48	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	管道完全破裂	池火	31	36	48	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	容器整体破裂	池火	31	36	48	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯腈储罐	阀门中孔泄漏	池火	29	35	51	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯腈储罐	容器中孔泄漏	池火	29	35	51	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯腈储罐	管道中孔泄漏	池火	29	35	51	/
安徽巨成精细化工有限公司：乙醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	29	34	46	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	25	29	39	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	阀门大孔泄漏	池火	25	/	33	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:静风,E类	23	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	云爆	22	38	65	31
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	管道完全破裂	云爆	20	35	60	28
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	20	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	管道完全破裂	闪火:静风,E类	20	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	18	32	54	25

安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	管道完全破裂	闪火:1.31m/s, E类	18	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	云爆	17	30	51	24
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火:静风,E类	16	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火:静风,E类	16	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	管道中孔泄漏	闪火:静风,E类	16	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 乙醇储罐	管道中孔泄漏	池火	15	17	24	/
安徽巨成精细化工有限公司: 乙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	15	17	24	/
安徽巨成精细化工有限公司: 乙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	15	17	24	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:3.9m/s,C类	15	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	管道中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	14	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	闪火:2.605m/s, D类	13	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	管道完全破裂	闪火:3.9m/s,C类	13	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 丙烯酸乙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	12	/	20	/

安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	12	/	20	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸乙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	12	/	20	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	容器中孔泄漏	池火	12	/	17	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	管道中孔泄漏	池火	12	/	17	/
安徽巨成精细化工有限公司：丙烯酸储罐	阀门中孔泄漏	池火	12	/	17	/
安徽巨成精细化工有限公司：中和罐（丙烯酸）	容器整体破裂	池火	12	/	16	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器大孔泄漏	闪火:1.31m/s, E类	12	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	管道完全破裂	闪火:2.605m/s, D类	11	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：中和罐（丙烯酸）	容器中孔泄漏	池火	10	/	13	/
安徽巨成精细化工有限公司：中和罐（丙烯酸）	管道中孔泄漏	池火	10	/	13	/
安徽巨成精细化工有限公司：中和罐（丙烯酸）	阀门中孔泄漏	池火	10	/	13	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	管道中孔泄漏	闪火:静风,E类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火:3.9m/s,C类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器大孔泄漏	闪火:静风,E类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器中孔泄漏	闪火:静风,E类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	阀门中孔泄漏	闪火:静风,E类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火:3.9m/s,C类	10	/	/	/

安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	管道中孔泄漏	闪火:3.9m/s,C类	10	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	闪火:2.605m/s,D类	9	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	闪火:2.605m/s,D类	9	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	管道中孔泄漏	闪火:2.605m/s,D类	9	/	/	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	管道完全破裂	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	管道中孔泄漏	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	容器整体破裂	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	容器中孔泄漏	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	容器大孔泄漏	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	8	13	20	/
安徽巨成精细化工有限公司: 丙烯腈储罐	阀门小孔泄漏	池火	5	6	10	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器物理爆炸	物理爆炸	4	7	13	6
安徽巨成精细化工有限公司: 蒸气锅炉	容器物理爆炸	物理爆炸	4	7	13	6
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	阀门中孔泄漏	云爆	3	5	9	4
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	管道中孔泄漏	云爆	3	5	9	4
安徽巨成精细化工有限公司: DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器中孔泄漏	云爆	3	5	9	4
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	7	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器大孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽巨成精细化工有限公司: 氯甲烷计量罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	7	/

安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽巨成精细化工有限公司：DAC 反应釜(氯甲烷)	反应器大孔泄漏	云爆	3	5	9	4
安徽巨成精细化工有限公司：氮气储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	3	5	8	4
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	6	/
安徽巨成精细化工有限公司：氯甲烷储罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	6	/
安徽巨成精细化工有限公司：乙醇储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	5	/

表 2-3 相恒气体事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
安徽相恒气体科技有限公司：二氧化碳储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	18	31	53	25
安徽相恒气体科技有限公司：液氮储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	14	24	41	19
安徽相恒气体科技有限公司：液氧储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	14	24	41	19
安徽相恒气体科技有限公司：液氩储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	14	24	41	19
安徽相恒气体科技有限公司：乙炔发生器	软件无事故后果输出					

表 2-4 帝象新材料事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
淮北帝象新材料有限责任公司：苯乙烯储罐	管道完全破裂	池火	23	26	35	/
淮北帝象新材料有限责任公司：苯乙烯储罐	管道大孔泄漏	池火	23	26	35	/
淮北帝象新材料有限责任公司：苯乙烯储罐	阀门大孔泄漏	池火	23	26	35	/
淮北帝象新材料有限责任公司：苯乙烯	容器整体破裂	池火	23	26	35	/

储罐						
淮北帝象新材料有 限责任公司：苯乙烯 储罐	阀门中孔泄漏	池火	15	17	23	/
淮北帝象新材料有 限责任公司：苯乙烯 储罐	容器中孔泄漏	池火	15	17	23	/
淮北帝象新材料有 限责任公司：苯乙烯 储罐	管道中孔泄漏	池火	15	17	23	/
淮北帝象新材料有 限责任公司：液氮储 罐	容器物理爆炸	物理爆炸	14	24	40	19
淮北帝象新材料有 限责任公司：苯乙烯 储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	5	/

表 2-5 久江新能源事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半 径 (m)	重伤半 径 (m)	轻伤半 径 (m)	多米诺 半径 (m)
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器整体破 裂	中毒扩散： 静风,E类	790	1408	2406	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器整体破 裂	中毒扩 散:1.31m/s, E类	672	1184	1986	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器大孔泄 漏	中毒扩散： 静风,E类	528	916	1502	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器大孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s, E类	452	778	1260	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器整体破 裂	中毒扩 散:2.605m/ s,D类	208	348	538	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器整体破 裂	中毒扩 散:3.9m/s, C类	200	324	490	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器大孔泄 漏	中毒扩 散:2.605m/ s,D类	144	238	368	/
安徽省久江新能源科	容器大孔泄	中毒扩	140	228	342	/

技有限公司：液氯储罐	漏	散:3.9m/s, C类				
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	管道完全破 裂	中毒扩散: 静风,E类	100	166	256	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	管道完全破 裂	中毒扩 散:1.31m/s, E类	86	143	220	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：氯乙烷储 罐	容器整体破 裂	BLEVE	73	92	226	73
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	容器中孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s, E类	66	82	108	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	管道完全破 裂	中毒扩 散:1.31m/s, E类	66	82	108	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	阀门中孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s, E类	66	82	108	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	容器中孔泄 漏	中毒扩散: 静风,E类	62	90	112	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	阀门中孔泄 漏	中毒扩散: 静风,E类	62	90	112	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	管道完全破 裂	中毒扩散: 静风,E类	62	90	112	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器中孔泄 漏	中毒扩散: 静风,E类	58	97	149	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	阀门中孔泄 漏	中毒扩散: 静风,E类	58	97	149	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	容器大孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s, E类	54	78	94	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯汽化 氯气缓冲罐	容器大孔泄 漏	中毒扩散: 静风,E类	52	72	98	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	容器中孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s, E类	50	84	128	/
安徽省久江新能源科 技有限公司：液氯储罐	阀门中孔泄 漏	中毒扩 散:1.31m/s,	50	84	128	/

		E类				
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道完全破裂	中毒扩散:3.9m/s, C类	46	56	78	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	46	56	78	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	46	56	78	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s, E类	40	52	68	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s, E类	40	52	68	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s, E类	40	52	68	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s, E类	40	52	68	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器大孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	38	48	64	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器大孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s, D类	32	42	56	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散: 静风,E类	30	42	60	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道完全破裂	中毒扩散: 静风,E类	30	42	60	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散:3.9m/s, C类	29	48	72	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道完全破裂	中毒扩散:2.605m/s, D类	28	52	64	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化	容器中孔泄 漏	中毒扩 散:2.605m/	28	52	64	/

氯气缓冲罐		s,D类				
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	28	52	64	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	管道完全破裂	中毒扩散:2.605m/s,D类	27	46	71	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	/	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	/	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	/	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	32	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道完全破裂	中毒扩散:3.9m/s,C类	24	/	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	容器整体破裂	池火	21	26	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	21	26	40	/

安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	管道完全破裂	池火	21	26	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	21	26	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	容器大孔泄漏	池火	21	26	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	容器中孔泄漏	池火	21	26	40	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	28	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	28	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	20	26	/	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	16	28	48	23
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	管道完全破裂	中毒扩散:2.605m/s,D类	16	26	28	/

安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	16	28	43	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	阀门大孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	16	26	28	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	容器中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	16	27	41	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	16	27	41	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	阀门中孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s, C类	16	28	43	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	13	23	39	18
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	管道小孔泄漏	池火	7	9	14	/
安徽省久江新能源科技有限公司：氯乙烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	7	9	14	/
安徽省久江新能源科技有限公司：乙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	5	8	11	/
安徽省久江新能源科技有限公司：乙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	5	8	11	/
安徽省久江新能源科技有限公司：乙醇储罐	容器整体破裂	池火	5	8	11	/
安徽省久江新能源科技有限公司：乙醇储罐	管道完全破裂	池火	5	8	11	/
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间乙醇计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间乙醇计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间乙醇计量罐	阀门大孔泄漏	池火	3	/	7	/

安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间乙醇计量罐	管道完全破裂	池火	3	/	7	/
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间乙醇计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	7	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	2	3	6	2
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	1	1	3	1
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散：静风,E类	/	/	23	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器大孔泄漏	中毒扩散:2.605m/s,D类	/	16	20	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散：静风,E类	/	/	25	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	管道小孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s,E类	/	/	21	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散：静风,E类	/	/	25	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	阀门小孔泄漏	中毒扩散:1.31m/s,E类	/	/	21	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器整体破裂	中毒扩散：静风,E类	/	20	36	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器整体破裂	中毒扩散:2.605m/s,D类	/	/	16	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯汽化氯气缓冲罐	容器整体破裂	中毒扩散:3.9m/s,C类	/	/	24	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器大孔泄漏	中毒扩散:3.9m/s,C类	/	16	24	/

安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷车间氯气缓冲罐	容器大孔泄漏	中毒扩散：静风,E类	/	30	38	/
安徽省久江新能源科技有限公司：液氯储罐	管道小孔泄漏	中毒扩散：静风,E类	/	/	23	/
安徽省久江新能源科技有限公司：五氯化磷反应釜	软件无事故后果输出					
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间酯化釜	软件无事故后果输出					
安徽省久江新能源科技有限公司：亚磷酸二乙酯车间氯乙烷缓冲罐	软件无事故后果输出					

表 2-6 丹青新材料事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	管道完全破裂	池火	29	34	47	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	容器整体破裂	池火	29	34	47	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	阀门大孔泄漏	池火	29	34	47	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	管道大孔泄漏	池火	29	34	47	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	26	30	41	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	管道大孔泄漏	池火	26	30	41	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	管道完全破裂	池火	26	30	41	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	容器整体破裂	池火	26	30	41	/
安徽丹青新材料科技有	阀门大孔泄	池火	25	29	39	/

限公司：乙酸丁酯储罐	漏					
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	管道大孔泄漏	池火	25	29	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	管道完全破裂	池火	25	29	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	容器整体破裂	池火	25	29	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	管道完全破裂	池火	24	28	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	管道大孔泄漏	池火	24	28	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	24	28	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	容器整体破裂	池火	24	28	39	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	阀门大孔泄漏	池火	23	27	36	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	管道大孔泄漏	池火	23	27	37	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	管道大孔泄漏	池火	23	27	36	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	管道完全破裂	池火	23	27	36	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	管道完全破裂	池火	23	27	37	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	容器整体破裂	池火	23	27	37	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	阀门大孔泄漏	池火	23	27	37	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	容器整体破裂	池火	23	27	36	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	阀门中孔泄漏	池火	15	18	25	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	管道中孔泄漏	池火	15	18	25	/

安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	容器中孔泄漏	池火	15	18	25	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	容器中孔泄漏	池火	13	15	22	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	管道中孔泄漏	池火	13	15	22	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	13	15	22	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	14	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	14	20	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	15	21	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	15	21	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	容器中孔泄漏	池火	10	13	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	13	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	15	21	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	14	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯储罐	管道中孔泄漏	池火	10	14	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲醇储罐	管道中孔泄漏	池火	10	13	19	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	阀门中孔泄漏	池火	10	14	20	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯储罐	容器中孔泄漏	池火	10	14	20	/
安徽丹青新材料科技有限公司：合成釜	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22	10
安徽丹青新材料科技有限公司：压缩空气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22	10

安徽丹青新材料科技有限公司：氮气缓冲罐	容器物理爆炸	物理爆炸	7	13	22	10
安徽丹青新材料科技有限公司：多元醇反应釜	容器物理爆炸	物理爆炸	7	12	20	9
安徽丹青新材料科技有限公司：预聚釜	容器物理爆炸	物理爆炸	6	11	18	8
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯称重罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯称重罐	容器整体破裂	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯称重罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸正丙酯称重罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯称重罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯称重罐	容器整体破裂	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯称重罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸丁酯称重罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	7	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	6	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	6	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇计量罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	6	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	容器整体破裂	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	容器大孔泄漏	池火	3	/	5	/

安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	管道中孔泄漏	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇计量罐	容器中孔泄漏	池火	3	/	6	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	阀门中孔泄漏	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	管道小孔泄漏	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：乙酸乙酯计量罐	阀门小孔泄漏	池火	3	/	5	/
安徽丹青新材料科技有限公司：甲基环己烷储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4	/
安徽丹青新材料科技有限公司：异丙醇储罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4	/

表 2-7 镭赛氮新能源事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
淮北镭赛氮新能源科技有限公司：压缩空气储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	1	3	5	2

表 2-8 康田生物事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径 (m)	多米诺半径 (m)
安徽康田生物技术有限公司：压缩空气罐	容器物理爆炸	物理爆炸	2	3	6	2

表 2-9 润农腾辉生物事故后果分析

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径 (m)	重伤半径 (m)	轻伤半径	多米诺半径

					(m)	(m)
淮华润农腾辉生物科 技有限公司：压缩空气 储罐	容器物理爆炸	物理爆炸	1	3	5	2

3 事故风险评价

3.1 判定标准

根据风险定义：风险为事故发生的可能性与事故后果的乘积即：

$$R = f(F, C)$$

R -----风险

F -----发生事故的可能性

C -----发生事故的严重性

C					
F	1	2	3	4	5
1	1	2	3	4	5
2	2	4	6	8	10
3	3	6	9	12	15
4	4	8	12	16	20
5	5	10	15	20	25

风险度	等级	应采取的行动/控制措施	实施期限
20-25	巨大风险	在采取措施降低危害前，不能继续作业，对改进措施进行评估	立刻
15-16	重大风险	采取紧急措施降低风险，建立运行控制程序，定期检查、测量及评估	立即或近期整改
9-12	中等	可考虑建立目标、建立操作规程，加强培训及沟通	2年内治理
4-8	可接受	可考虑建立操作规程、作业指导书但需定期检查	有条件、有经费时治理
<4	轻微或可忽略的风险	无需采用控制措施，但需保存记录	

3.2 风险等级

事故类型	可能性	严重性	得分	等级
火灾、爆炸	3	5	15	重大风险
触电	3	2	6	可接受
机械伤害	2	3	6	可接受

物体打击	2	3	6	可接受
车辆伤害	2	3	6	可接受
高处坠落	3	2	6	可接受
起重伤害	3	3	9	中等
中毒和窒息	3	5	15	重大风险
灼烫	1	2	2	轻微
淹溺	2	2	4	可接受
容器爆炸	3	5	15	重大风险
锅炉爆炸	3	3	9	中等
坍塌	1	5	6	可接受

4 结论建议

根据对企业生产运营过程中的危险、有害因素辨识与事故风险分析，经事故风险评价，生产运营过程中存在的主要事故风险为火灾、爆炸、灼烫、车辆伤害、高处坠落、物体打击、机械伤害、触电、淹溺、中毒和窒息等，其中火灾、爆炸、中毒和窒息风险等级为重大风险，其他事故风险等级为较低危险。

对照以上事故风险，应按照相关规定拟订风险管控措施及执行方案，修订包括突发事件总体应急预案，并根据辨识、分析及评价结果修订相应的专项应急预案与现场处置方案。

生产安全事故应急预案修订并发布实施后，化工园区应根据相关法律、法规与规章的要求加强教育、培训，并定期组织应急预案的演练。

淮北濉溪化工园区 应急资源调查登记报告

编制单位：淮北濉溪化工园区管理委员会

2025年9月10日

1 单位内部应急资源

1.1 应急组织体系

化工园区突发事件应急救援组织体系的构成情况为：应急救援指挥部领导，下设化工园区应急救援指挥部和综合应急救援队，应急救援指挥部下设应急办公室，办公室设在化工园区管理委员会。综合应急救援队下设 8 个组，分别为警戒保卫组、抢险救灾组、技术保障组、医疗救护组、新闻宣传组、后勤保障组、善后工作组、专家组。

化工园区各企业按照职责履行本部门的生产安全事故应急救援和保障方面的职责，负责制订、管理并实施有关应急预案。

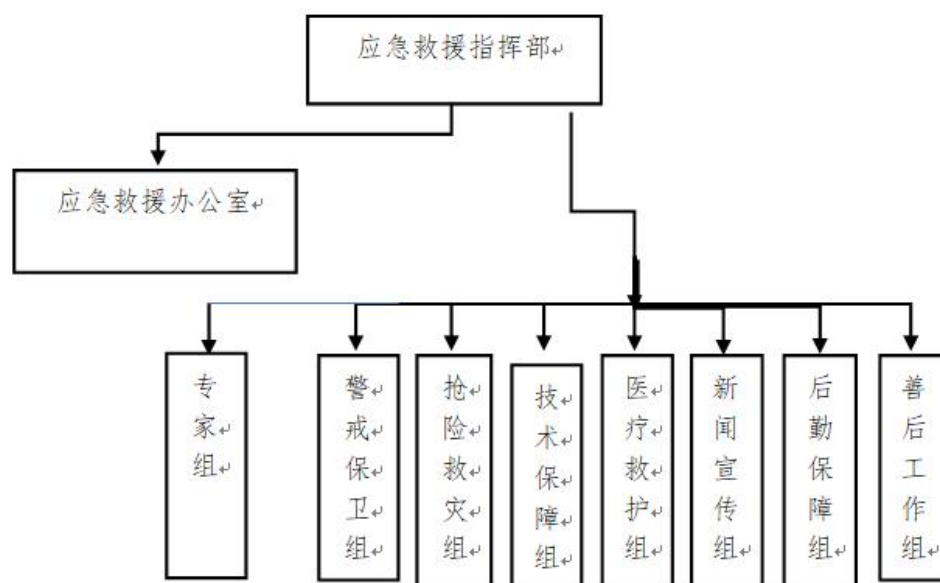


图 1.1-1 应急组织机构图

1.2 应急救援指挥机构及职责

1.2.1 应急救援指挥部

1.2.1.1 成员组成

进入应急响应后，指挥部下达救援指令，指挥所有参与应急救援

的部门、队伍进行应急救援工作，做出应急策略的有效应变。

化工园区突发事件应急救援指挥部由下列人员及成员单位组成：

总指挥：杜曙光（党工委书记、管委会主任）

副总指挥：孙玉林（党工委委员、管委会副主任）、董光（党工委委员、管委会副主任）、黄娣（党工委委员、管委会副主任）、李运良（党工委委员、经济发展局局长）、吴长圣（纪工委书记）、宋千军（溪河派出所所长）。

成员单位：党政办、社会事务服务中心、化工园区管理委员会、规划建设局、经济发展局、综治法务部、财政金融局、溪河派出所、濉溪县消防救援大队、市场监督管理所、供电所等行政职能部门、化工园区内的所有入驻企业。

应急救援指挥部下设办公室（办公室设在化工园区管理委员会，电话 0561-6063396），负责化工园区突发事件应急救援日常管理工作。

1.2.1.2 主要职责

（1）发布启动或解除突发事件应急救援命令。

（2）按照本预案程序，负责突发事件应急救援工作的决策指挥和组织协调，指挥抢险救灾、医疗救护、事故调查、抚恤等工作，必要时协调当地驻军、武警部队参加事故救援。

（3）及时将事故情况报告区政府和县政府。

（4）在本行政区域内紧急调（征）用各类物资、设备、人员和场地，并负责督促事故单位及时归还或给予补偿。

（5）发布突发事件的有关信息。

（6）突发事件救援完毕后，做好清洁、防疫、消毒、除险等善后工作，适时组织实施重建，尽快恢复正常的生产、生活秩序。

1.2.2 职责分工

总指挥：

(1) 为化工园区突发事件应急救援工作的第一责任人，全面负责救援工作。

(2) 根据现场突发事件的危险等级、潜在后果等，决定本预案的启动。

(3) 指挥和组织协调应急行动期间各救援小组工作，保证应急救援工作的顺利完成。

(4) 批准向政府有关部门报告和对外信息发布。

(5) 事故影响范围和危害程度继续发展，超出化工园区处置能力时，向上级应急救援机构提出救援申请。

副总指挥：

(1) 协助总指挥组织或根据总指挥授权，指挥完成应急行动。

(2) 向总指挥提出应采取的减轻事故后果的应急程序和行动建议。

化工园区管委会：

(1) 组织编制和修订化工园区突发事件应急救援预案；

(2) 掌握化工园区生产经营单位重大事故隐患和危险化学品重大危险源情况；

(3) 监督检查园区生产经营单位事故应急救援预案的制定，掌握存在重大危险源企业的危险化学品事故应急救援预案，并为应急救援提供相关信息；

(4) 建立突发事件应急救援专家库；

(5) 在突发事件救援时组织专家提出处置建议；

(6) 及时向濉溪县应急管理局报告事故和抢险救援进展情况。

党政办公室：请示总指挥启动预案；通知指挥部成员单位立即赶赴事故现场；协调各成员单位的抢险救援工作；及时向总指挥提供情况，及时向总指挥报告事故和抢险救援进展情况；落实濉溪经济开发区管委会领导关于事故抢险救援的指示和批示。

濉溪县救援消防大队：事故发生后，负责事故救援，避免事故影响范围扩大，减小事故灾后影响。

溪河派出所：

(1) 在指挥部的领导下，全警动员，全力以赴开展应对突发事件工作；

(2) 灾区社会治安、社会稳定情况；

(3) 抢救、转移被困群众，加强社会面巡逻防控，维护灾民安置点、紧急避难场所的治安秩序；

(4) 加强互联网监控，依法及时发现、处置各类有害舆情。

(5) 协调交警部门维护灾区交通秩序，抢修受损道路，对重点区域实施交通管制和分流，保障抢险救援人员、物资、装备运输安全。

社会事务服务中心：

(1) 负责做好群众转移安置工作，组织、发放生活救济款物；

(2) 组织事故现场救护及伤员转移；

(3) 与濉溪县中医院签订突发事件救护协议，并在紧急情况下向上级部门寻求医疗支援；

(4) 做好事故人员伤亡情况的统计上报。

综治法务部：做好灾后社会稳定和群众涉访工作。

入驻企业：

应参照化工园区应急管理体系组建模式，结合本单位实际，成立本级应急工作组织机构，明确相关职责、处置和响应程序，在化工园

区管委会和地方政府应急指挥机构的指导下，具体承担本单位应急相关工作。协助化工园区各消防救援力量做好本单位的人员疏散、物料分析工作；在应急指挥部指导下，拨付本单位的应急救援装备、物资等协助其他企业进行救援。

指挥部下设 8 个工作组

(1) 警戒保卫组：由溪河派出所牵头，负责事故现场交通管制和维持现场秩序。

(2) 抢险救灾组：由濉溪县消防救援大队牵头，负责组织消防队员先期到达事故现场，制定先期救援处置方案并组织实施，并可根
据救援实际情况，报请应急救援指挥部批准调动和指挥各种救援力量。

(3) 技术保障组：由化工园区管委会牵头，规划建设部、经济发展部、党群工作部、市场监督管理所、应急救援专家和事故单位的专业技术人员参加。主要负责：组织专家对应急救援及现场处置进行专业技术指导；分析事故信息和灾害情况；做好危险化学品事故应急咨询服务；提出救援的技术措施，为应急救援指挥部决策提出科学的意见和建议；提出控制和防止事故扩大的措施；组织快速监测检验队伍，测定事故的环境污染和生态危害区域及危害程度，对事故造成的环境危害进行监测、处置；公布危险化学品事故造成的环境污染信息。

(4) 医疗救护组。由社会事务服务中心牵头，协助医疗单位参加，负责组织专家及医疗队伍对受伤人员进行紧急救护。

(5) 新闻宣传组。由党政办牵头，负责协调有关部门及时组织新闻发布，加强舆论引导；积极做好媒体记者的登记接待和服务引导工作；加强对境内外媒体报道情况和网上舆情的收集整理、分析研判，协调有关部门依法依规作出处理。

(6) 后勤保障组。由党政办牵头，市场监督管理所、供电所有

关部门参加，负责抢救物资及装备的供应、道路修护、组织运送撤离伤员及物资等后勤保障工作。

(7) 善后工作组。由社会事务服务中心牵头，事发企业和有关保险机构参加，负责伤亡人员及家属的安抚、抚恤、理赔等善后处理工作。

(8) 专家组由化工园区管理委员会组织邀请相关专家提供应急救援的专业技术支撑。

1.3 应急救援物资配备

通过风险评估，化工园区内企业生产经营过程中可能发生的最严重的事故为火灾爆炸，因此化工园区内企业主要设置相应的消防设施和应急救援设施，具体设置情况如下(企业较多只列举部分重点企业):

表 1 化工园区应急救援物资储备清单

序号	名称	存放地点	数量	管理责任人
1	防毒口罩	科创大厦二楼应急物资库	20 个	周宗华
2	折叠式担架	科创大厦二楼应急物资库	2 个	周宗华
3	5KG 手提式干粉灭火器	科创大厦二楼应急物资库	25 只	周宗华
4	手提式二氧化碳灭火器 MT/3	科创大厦二楼应急物资库	10 只	周宗华
5	消防水带	科创大厦二楼应急物资库	100 米	周宗华
6	消防斧	科创大厦二楼应急物资库	4 把	周宗华
7	消防服	科创大厦二楼应急物资库	5 套	周宗华
8	防静电服	科创大厦二楼应急物资库	5 套	周宗华
9	消防专用铁锹 (红色把手)	科创大厦二楼应急物资库	10 把	周宗华
10	防爆手电	科创大厦二楼应急物资库	2 只	周宗华
11	安全帽	科创大厦二楼应急物资库	30 个	周宗华
12	急救药箱 (包括药品)	科创大厦二楼应急物资库	2 只 (药品包括绷带、剪刀、纱布、碘伏、酒精 (75%)、云南白药喷雾剂、棉签、速效救心丸、藿香正气水、镊子、体温计、创可贴)	周宗华

			等。)	
13	救生绳	科创大厦二楼应急物资库	100米(带钢丝20米1根单钩)	周宗华
14	安全警示带	科创大厦二楼应急物资库	200米(50米一盘)	周宗华
15	喊话喇叭	科创大厦二楼应急物资库	2个	周宗华
16	防爆对讲机	科创大厦二楼应急物资库	2个	周宗华
17	正压式空气呼吸器	科创大厦二楼应急物资库	2件(6.8升碳纤维瓶,具有3C消防认证)	周宗华
18	重型防化服	科创大厦二楼应急物资库	2套	周宗华
19	轻型防化服	科创大厦二楼应急物资库	2套	周宗华
20	便携式可燃、有毒气体报警仪(四合一)	科创大厦二楼应急物资库	4只	周宗华
21	中小型水罐消防车	东侧停车场	1辆	周宗华
22	救援舟艇组合(橡皮舟)	科创大厦西门物资库	2艘	周宗华
23	防水头灯	科创大厦二楼应急物资库	5个	周宗华
24	风力灭火机	科创大厦二楼应急物资库	2台	周宗华
25	应急电源	科创大厦西门物资库	2台	周宗华
26	应急照明系统	科创大厦西门物资库	1套	周宗华
27	汽(柴)油机泵	科创大厦西门物资库	1台	周宗华
28	通信指挥装备(北斗终端)	科创大厦二楼应急物资库	1台	周宗华
29	舷外机	科创大厦西门物资库	2台	周宗华

表2 濉溪县鸿源煤化有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	消防水泵	循环水泵房	3	孟凡全
2	消防水炮	化产焦油罐区	2	孟凡全
3	消防栓	沿厂区道路设置	26	孟凡全
4	应急药箱	微型消防站	1	孟凡全
5	正压式呼吸器	微型消防站	15	孟凡全
6	防酸服	微型消防站	4	孟凡全
7	防毒面具	微型消防站	4	孟凡全
8	手提式干粉灭火器 MF/ABC8	各车间、变电所、微型消防站	20	孟凡全
9	二氧化碳灭火器	各车间、变电所、微型消防站	15	孟凡全
10	水袋、水枪头	各车间、变电所、微型消防站	4	孟凡全

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
11	MF/ABC8 推车式灭火器	各车间、变电所、微型消防站	12	孟凡全
12	铁铲、消防铲	微型消防站	15	孟凡全
13	担架	微型消防站	2	孟凡全
14	消防服	微型消防站	4	孟凡全
15	防化服	微型消防站	2	孟凡全
16	麻袋	微型消防站	20	孟凡全
17	棉被	微型消防站	4	孟凡全
18	MF/ABC8 二氧化碳灭火器	各车间、变电所、微型消防站	120	孟凡全
19	有毒气体 检测仪-CO	化产、机修和炼焦车间	4	孟凡全
20	有毒气体 检测仪-测氨气	化产	1	孟凡全
21	有毒气体 检测仪-四合一	化产	2	孟凡全
22	手提干粉	各机房	26	赵波
23	车干粉	煤压机汽机房	8	赵波
24	消防桶	汽机房消防柜	3	赵波
25	室内栓	各机房	18	赵波
26	室外栓	室外消防管网	4	赵波
27	灭火毯	汽机房消防柜	2	赵波
28	消防沙	汽机房, 升压站	2	赵波
29	消防锹	汽机房消防柜	2	赵波
30	正压式呼吸器	调度室	1	孟凡全
31	绝缘手套	高压间	4	罗洁
32	安全绳	汽机房消防柜	2	赵波
33	防护眼镜	汽机房消防柜	4	赵波
34	绝缘鞋	高压间	7	罗洁
35	安全帽	汽机房消防柜	4	赵波
36	防护手套	汽机房消防柜	2	罗洁
37	安全带	汽机房消防柜	4	赵波
38	应急照明手提灯	汽机房消防柜	2	赵波
39	警戒带	汽机房消防柜	2	赵波
40	折叠担架	消防库	1	孟凡全
41	应急车辆	煤化公司	1	孟凡全

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
42	风向标	粉碎楼	4	赵波
43	对讲机	汽机房消防柜	6	赵波
44	防汛沙袋	机房	10	赵波
45	医药箱	汽机房消防柜	1	赵波
46	扩音器	汽机房消防柜	1	赵波
47	消防应急灯	锅炉	10	赵波
48	推车式干粉灭火器	锅炉	3	赵波
49	手提式二氧化碳灭火器	锅炉	6	赵波
50	手提式干粉灭火器	锅炉	8	赵波
51	消防带	锅炉	4	赵波
52	消防扳手	锅炉	1	赵波
53	消防枪头	锅炉	2	赵波

表 3 安徽省久江新能源科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	防毒面具	气防站(二道门处)	20 套	宗佩
2	一级防化服	气防站(二道门处)	5 套	宗佩
3	防护镜	气防站(二道门处)	10 副	宗佩
4	防护靴	气防站(二道门处)	6 双	宗佩
5	防化学品手套(耐酸碱)	气防站(二道门处)	10 副	宗佩
6	正压式空气呼吸器	气防站(二道门处)	6 套	宗佩
7	长管呼吸器	气防站(二道门处)	2 套	宗佩
8	二级防化服	气防站(二道门处)	5 套	宗佩
9	便携式检测仪	气防站(二道门处)	2 台	宗佩
10	防爆对讲机	气防站(二道门处)	2 台	宗佩
11	堵漏工具	气防站(二道门处)	2 套	宗佩
12	瓶阀堵漏、调换专用工具	生产车间	2 套	李久杰
13	瓶阀出口铜六角螺帽、垫片	生产车间	2 套	李久杰
14	专用扳手	生产车间	2 把	李久杰
15	活动扳手	生产车间	2 把	李久杰
16	手锤	生产车间	2 把	李久杰

17	克丝钳	生产车间	2把	李久杰
18	竹签、木塞、铅塞、橡胶塞	生产车间	2套	李久杰
19	橡胶垫	生产车间	2条	李久杰
20	密封用带	生产车间	2盘	李久杰
21	氨水	生产车间	0.2L	李久杰
22	便携式可燃气体检测仪	各车间	2台	李久杰
23	泵吸式四合一检测仪	各车间	2台	李久杰
24	防爆照明灯	各车间	12台	李久杰
25	防爆对讲机	各车间	2台	李久杰
26	安全绳	各车间	8条	李久杰
27	抢险堵漏装备及抢修器材（防爆）	各车间	2台	李久杰
28	手提式干粉灭火器	各车间	242个	葛朋朋
29	手提式二氧化碳灭火器	各车间	30个	葛朋朋
30	推车式灭火器	各车间	16	葛朋朋
31	七氟丙烷灭火系统	控制室	2套	葛朋朋
32	消防头盔	控制室	8	王芳华
33	消防员灭火防护服	控制室	8	王芳华
34	消防手套	控制室	8	王芳华
35	消防员灭火防护靴	控制室	8	王芳华
36	消防安全腰带	控制室	8	王芳华
37	消防平斧	控制室	1	王芳华
38	消防腰斧	控制室	6	王芳华
39	消防水带	控制室	5	王芳华
40	消防水枪	控制室	5	王芳华
41	消火栓扳手	控制室	2	王芳华
42	灭火毯	控制室	10	王芳华
43	过滤式综合防毒面具	控制室	2	王芳华
44	强光照明灯	控制室	3	王芳华
45	对讲机	控制室	3	王芳华
46	喊话器	控制室	1	王芳华

表 4 安徽巨成精细化工有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	消防头盔	应急物资室	10	刘德红
2	消防腰带	应急物资室	6	刘德红
3	消防鞋	应急物资室	6	刘德红
4	消防防护服	应急物资室	6	刘德红
5	消防腰斧	应急物资室	3	刘德红
6	消防扳手	应急物资室	5	刘德红
7	消防水枪	应急物资室	2	刘德红
8	消防水带接头	应急物资室	10	刘德红
9	消防绳	应急物资室	3	刘德红
10	消防沙袋	应急物资室	10	刘德红
11	消防水袋	应急物资室	4	刘德红
12	消防桶	应急物资室	4	刘德红
13	消防斧	应急物资室	2	刘德红
14	消防铲	应急物资室	2	刘德红
15	灭火器	应急物资室	30	刘德红
16	灭火器（再充装）	应急物资室	50	刘德红
17	C02 灭火器	应急物资室	4	刘德红
18	移动式消防炮	应急物资室	1	刘德红
19	移动式泡沫灭火装置	应急物资室	2	刘德红
20	防火手套	应急物资室	6	刘德红
21	一级防化服	应急物资室	4	刘德红
22	二级防化服	应急物资室	2	刘德红
23	正压式呼吸器	应急物资室	4	刘德红
24	备用气瓶	应急物资室	2	刘德红
25	救援三脚架	应急物资室	1	刘德红
26	警戒带	应急物资室	10	刘德红
27	过滤式消防自救呼吸器	应急物资室	10	刘德红
28	半面呼吸罩	应急物资室	3	刘德红
29	防爆头灯	应急物资室	5	刘德红
30	防爆扳手	应急物资室	1	刘德红
31	木制堵漏楔工具	应急物资室	1	刘德红

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
32	黏贴式堵漏工具	应急物资室	1	刘德红
33	滤毒罐（白色）	应急物资室	6	刘德红
34	滤毒罐（褐色）	应急物资室	5	刘德红
35	过滤式全面罩	应急物资室	3	刘德红
36	长管式呼吸器	应急物资室	1	刘德红
37	梯子	应急物资室	1	刘德红
38	担架	应急物资室	1	刘德红
39	医用酒精	应急物资室	10	刘德红
40	绷带	应急物资室	20	刘德红
41	医用手套	应急物资室	10	刘德红
42	烫伤软膏	应急物资室	10	刘德红
43	创口贴	应急物资室	10	刘德红
44	云南白药	应急物资室	10	刘德红
45	眼药膏	应急物资室	10	刘德红
46	藿香正气水	应急物资室	10	刘德红
47	碘伏	应急物资室	10	刘德红
48	棉签	应急物资室	10	刘德红
49	医用纱布	应急物资室	10	刘德红
50	过氧化氢溶液	应急物资室	10	刘德红

表 5 安徽相恒气体科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	电动消防车	停车场	1	林汉丰
2	黄沙池	电石库	2	林汉丰
3	绝缘靴	配电室	1	林汉丰
4	绝缘手套	配电室	1	林汉丰
5	医药箱	安全部	1	林汉丰
6	绝缘拉杆	配电室	2	林汉丰
7	对讲机	办公室	2	林汉丰
8	消防应急电话	消防控制室	1	林汉丰
9	过滤式消防自救呼吸器	消防控制室	4	林汉丰
10	防爆手电筒	消防控制室	2	林汉丰
11	消防腰带	消防控制室	2	林汉丰

12	灭火毯	消防控制室	2	林汉丰
13	97 阻燃战斗服	消防控制室	2	林汉丰
14	消防斧	消防控制室	2	林汉丰
15	消防腰斧	消防控制室	2	林汉丰
16	担架	消防控制室	1	林汉丰
17	消防锹	消防控制室	3	林汉丰
18	自吸过滤式防颗粒物呼吸器	消防控制室	3	林汉丰
19	防冻手套	消防控制室	2	林汉丰
20	安全绳	消防控制室	1	林汉丰
21	消防桶	消防控制室	2	林汉丰
22	防护眼镜	消防控制室	1	林汉丰
23	安全帽	消防控制室	10	林汉丰
24	雨鞋	消防控制室	4	林汉丰
25	消防扳手	消防控制室	6	林汉丰
26	警戒带	消防控制室	2	林汉丰
27	高效过滤式防毒面具	消防控制室	2	林汉丰
28	安全带	消防控制室	2	林汉丰
29	消防水带	消防控制室	2	林汉丰
30	消防枪头	消防控制室	2	林汉丰
31	扩音器	消防控制室	1	林汉丰
32	正压式空气呼吸器	消防控制室	2	林汉丰

表 6 淮北帝象新材料有限责任公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	防爆堵漏木楔	树脂车间楼梯内消防箱内	1 套	张艳峰
2	TFI 型 D-A-3 防毒罐	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
3	唐人牌 防毒面具	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
4	警戒线	树脂车间楼梯内消防箱内	1 盘	张艳峰
5	胶锤	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
6	防化服	树脂车间楼梯内消防箱内	2 套	张艳峰

7	胶鞋	树脂车间楼梯内消防箱内	3 双	张艳峰
8	消防锹	树脂车间楼梯内消防箱内	4 把	张艳峰
9	消防水带	树脂车间楼梯内消防箱内	1 盘	张艳峰
10	枪头	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
11	5kg 灭火器	树脂车间楼梯内消防箱内	2 具	张艳峰
12	防噪耳塞	树脂车间楼梯内消防箱内	20 副	张艳峰
13	创可贴	树脂车间楼梯内消防箱内	1 袋	张艳峰
14	医用脱脂棉球	树脂车间楼梯内消防箱内	1 袋	张艳峰
15	纱布绷带	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
16	烫伤膏	树脂车间楼梯内消防箱内	2 盒	张艳峰
17	医用镊	树脂车间楼梯内消防箱内	1 个	张艳峰
18	无菌棉签	树脂车间楼梯内消防箱内	1 袋	张艳峰
19	医用棉签	树脂车间楼梯内消防箱内	1 袋	张艳峰
20	碘伏	树脂车间楼梯内消防箱内	2 瓶	张艳峰
21	潜水泵	事故应急池	1	史拥军
22	水带	事故应急池	1	史拥军
23	闸板	事故应急池	1	史拥军
24	电话	办公室	2	陈叶
25	对讲机	车间、中控	6	陈广龙
26	全胶手套	仓库	3	王敏
27	自救式呼吸器	仓库	2	王敏
28	绝缘鞋、雨靴	仓库	2	王敏
29	担架	仓库	1	王敏
30	堵漏木塞、胶塞	仓库	3	王敏
31	防毒面具	仓库	3	王敏

32	滤毒罐	仓库	5	王敏
33	应急车辆	综合办	1	魏兵兵

表 7 淮北金久新型材料有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	救护药箱	应急仓库	1	马德武
2	口罩	应急仓库	充足	马德武
3	止血药物	应急仓库	1	马德武
4	手电筒	应急仓库	2	马德武
5	警戒绳	应急仓库	1	马德武
6	撬棍	应急仓库	1	马德武
7	消防桶	应急仓库	4	马德武
8	消防砂	应急仓库	充足	马德武
9	CO2 灭火器	全厂	50	马德武

表 8 安徽宝博新材料科技有限公司应急物资配备表

序号	应急器材名称	存放地点	数量	管理责任人
1	消防隔离服	仓库	6	杨晓红
2	消防水带	车间	60	王峰
3	防毒面罩	仓库	6	杨晓红
4	安全帽	仓库	8	杨晓红
5	铁锹	车间	6	王峰
6	医用碘伏及医疗用品	行政办	2	俞勤
7	灭火器 35KG	车间	25	王峰
8	灭火器 6KG	车间	90	王峰
9	安全绳	车间、仓库	80 米	刘鹏博
10	应急灯	车间	5	王峰
11	绝缘鞋	配电室	1	陈军
12	绝缘手套	配电室	1	陈军
13	担架	仓库	1	杨晓红
14	手持可燃气体报警仪	仓库	1	杨晓红
15	正压式空气呼吸器	仓库	2	杨晓红

表 9 安徽亚明铝业科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	绝缘靴	高压配电室	1 双	纵金连
2	绝缘手套	高压配电室	1 双	纵金连
3	急救药箱	车间、罐区	2 个	陈进
4	手电筒	机修及车间	15 个	丁辉
5	手 机		人均 1 部	
6	干粉灭火器	厂区及电源室	50 支	李超
7	安全帽	机修及仓库	10 顶	李超
8	照明灯	仓库	2 只	周莉
9	铁丝	仓库及机修	20KG	周莉
10	蛇皮袋	仓库	200 条	周莉
11	铁锹	机修	3 把	李超
12	雨衣	仓库机修	10 件	周莉 李超
13	潜水泵	污水	3 台	李超
14	防护服	仓库	2 套	周莉
15	担架	仓库	1 个	周莉
16	护目镜	仓库	5 个	周莉
17	防毒面具	仓库	2 个	周莉
18	呼吸器	仓库	1 个	周莉
19	沙袋	厂区	200 袋	朱干响

表 10 淮北晓欣环保科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	储存地点	数量	管理责任人
1	应急手电筒	生产车间内应急救援	4	张云
2	干粉灭火器	公司生产车间、仓库等	42	张云
3	二氧化碳灭火器	配电室等	4	张云
4	防护服	生产车间内应急救援柜	2	张云
5	防毒面具	生产车间内应急救援柜	2	张云
6	防毒面具	生产车间内应急救援柜	2	张云
7	应急救护箱	生产车间内应急救援柜	1	袁理想

8	担架	生产车间内应急救援柜	1	袁理想
9	应急车辆	综合办	1	袁理想
10	防护眼镜	生产车间内应急救援柜	4	张云
11	绝缘靴	生产车间内应急救援柜	1	张云
12	绝缘手套	生产车间内应急救援柜	1	张云
13	铁锹	生产车间内应急救援柜	3	张云
14	沙池	仓库南门边	1	张云
15	洗眼器	卸料处或生产车间	2	张云
16	安全帽	生产车间内应急救援柜	5	张云
17	防护面罩	生产车间内应急救援柜	2	张云
18	消火栓	公司内	6	张云
19	消火栓	生产车间、仓库等	6	张云
20	消防水带	生产车间、仓库等	300米	张云
21	潜水泵	生产车间内应急救援柜	1	张云
22	雨衣	生产车间内应急救援柜	2	张云
23	雨靴	生产车间内应急救援柜	2	张云
24	警戒带	生产车间内应急救援柜	100m	张云
25	消防桶	应急沙池	4	张云
26	空气呼吸器	生产车间内应急救援柜	1	张云

表 11 淮北市洁力活性炭有限责任公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	急救药箱	应急仓库	2个	李小龙
2	担架	应急仓库	1副	李小龙
3	绝缘靴	配电室	1双	黄明
4	绝缘手套	配电室	2双	黄明
5	正压式呼吸机	应急仓库	1台	朱茜茜

6	手电筒	应急仓库	2把	朱茜茜
7	大剪刀	应急仓库	2把	朱茜茜
8	安全绳	应急仓库	8根	朱茜茜
9	干粉灭火器	厂区现场	100个	李小龙
10	安全帽	厂区现场	80个	李小龙
11	照明灯	应急仓库	2只	朱茜茜
12	铁锹	应急仓库	10把	朱茜茜
13	雨衣	应急仓库	5套	朱茜茜
14	铁丝	应急仓库	10Kg	朱茜茜
15	蛇皮袋	应急仓库	200条	朱茜茜
16	手机	厂区现场	人均1部	李小龙
17	对讲机	厂区现场	4对	朱干军

表 12 淮北市宏跃液压维修有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	消防水带	应急库	25(米)×4	闫永
2	防尘口罩	应急库	10个	闫永
3	防毒口罩	应急库	10个	闫永
4	防护眼镜	应急库	9付	闫永
5	正压式空气呼吸器	应急库	2个	闫永
6	防腐蚀手套	应急库	10个	闫永
7	轻型防化服	应急库	2套	闫永
8	铁锹	应急库	2个	闫永
9	鼓风机	应急库	1台	闫永
10	胶带	应急库	2盘	闫永
11	潜水泵	应急库	2台	闫永
12	防火服	应急库	2套	闫永
13	防火逃生面具	应急库	2个	闫永
14	担架	应急库	1个	闫永
15	桶	应急库	2个	闫永
16	安全帽	应急库	3个	闫永
17	絮凝剂	应急库	1袋	闫永
18	中和剂	应急库	1袋	闫永

19	吸收剂	应急库	1 袋	闫永
20	防酸碱工作服	应急库	2 套	闫永

表 13 安徽相驰车业有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	储存地点	数量	管理责任人
1	绝缘靴	配电室	1 双	处理漏电事故时 防护
2	绝缘手套	配电室	2 双	处理漏电事故时 防护
3	担 架	应急仓库	1 付	各种事故伤员的 抢救
4	急救药箱	应急仓库	1 件	轻微磕碰划伤的 救治
5	手电筒	应急仓库	2 把	抢救伤员
6	大剪刀	应急仓库	3 把	抢救伤员
7	安全绳	应急仓库	1 条	抢救伤员
8	对讲机	应急仓库	10 部	抢救伤员
9	消防栓	厂区现场	5 台	灭火
10	干粉灭火器	厂区现场	4 只	灭火
11	干粉灭火器	厂区现场	40 只	灭火
12	安全帽	应急仓库	5 顶	个体防护
13	照明灯	应急仓库	10 只	抢险救援
14	铁 丝	应急仓库	10 公斤	抢险救援
15	蛇皮袋	应急仓库	100 只	抢险救援
16	铁 锹	应急仓库	10 把	抢险救援
17	雨 衣	应急仓库	10 套	抢险救援

表 14 淮北高罗输送装备有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	绝缘鞋	仓库	1 双	张秀玲
2	绝缘手套	仓库	2 双	张秀玲
3	急救药箱	门卫	1 件	李红水
4	应急照明手提灯	门卫	1 把	李红水
5	警戒带	门卫	1 根	李红水
6	安全绳	仓库	1 条	张秀玲

7	室内栓	厂区现场	15 只	孙令子
8	防护眼镜	仓库	20 只	张秀玲
9	手提干粉	厂区现场	30 具	孙令子
10	安全帽	各车间	5 顶	孙令子
11	消防锹	仓库	5 把	张秀玲
12	防护手套	仓库	若干	张秀玲
13	安全带	仓库	1 套	张秀玲
14	扩音器	门卫	1 个	李红水

表 15 安徽宝润环保节能建材有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	应急照明灯	厂区现场	4 个	赵立明
2	消防栓	厂区现场	6 个	马培
3	安全帽	厂区现场	8 个	谢丽
4	干粉灭火器	厂区现场	16 只	谢丽
5	铁锹	厂区现场	6 把	赵立明
6	铁丝	厂区现场	50 米	赵立明
7	警戒绳	仓库	1 盘	谢丽
8	应急车辆	厂区现场	1 辆	马培

表 16 淮北康乾工贸有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	沙箱	车间	6	邹杰
2	铁锹	车间	10	邹杰
3	雨衣、胶靴	仓库	10	袁卫
4	照明工具	仓库	8	袁卫
5	急救药品	门卫	1 套	袁卫
6	警戒绳	仓库	200 米	袁卫
7	绝缘手套	配电室	2 副	邹杰
8	绝缘靴	配电室	2 副	邹杰
9	防护眼镜	仓库	20 付	袁卫
10	潜水泵	仓库	3	袁卫
11	灭火器	车间	20 具	邹杰
12	救援车辆	车间	2 辆	邹杰

表 17 安徽源洁环保科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	储存地点	数量	管理责任人
1	安全帽	3#4#车间	6	贺海溶
2	防护眼镜	3#4#车间	6	贺海溶
3	防酸碱工作服	3#4#车间	2	贺海溶
4	防酸碱手套	3#4#车间	2	贺海溶
5	手电筒	3#4#车间	1	贺海溶
6	二氧化碳灭火器	3#4#车间	1	贺海溶
7	消防锹	3#4#车间	1	贺海溶
8	干粉灭火器	3#4#车间	1	贺海溶
9	砂袋	3#4#车间	1	贺海溶
10	消防桶	3#4#车间	1	贺海溶
11	洗眼器喷淋装置	4#车间	1	贺海溶
12	消防带	3#4#车间	2	贺海溶

表 18 淮北市天成钢结构有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	急救箱	办公楼	1	侯艳玲
2	灭火器	厂区多地点	40	周绍升
3	应急镐	门卫、车间	4	王启宽
4	应急锹	门卫、车间	6	王启宽
5	应急电话	门卫、办公室	6	王启宽
6	防汛沙袋	车间门旁	若干	王启宽
7	应急事故池	车间东侧中部	1	周绍升
8	防汛电瓶水泵	四车间	1	周绍升
9	防火水源	车间两侧	8	王启宽

表 19 淮北和嘉新材料科技有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	存放地点	数量	管理责任人
1	灭火器	车间	15	张影

2	安全帽	车间	7	张影
3	安全带	车间	2	张影
4	充电手电灯	车间	2	张影
5	绝缘鞋	车间	5	张影
6	药箱	车间	1	张影
7	绝缘垫	车间	2	张影
8	绝缘手套	车间	1	张影

表 20 淮北市真金彩钢有限公司应急物资配备表

序号	应急物资名称	储存地点	数量	管理责任人
1	灭火器	厂房内	6 个	刘复现
2	消防铲	车间大门旁边	2 把	刘复现
3	应急照明灯	厂房东南墙	2 个	张莉莉
4	口罩	仓库	500 只	张莉莉
5	手套	仓库	200 双	张莉莉
6	消毒液	办公室	3 瓶	张莉莉
7	酒精	办公室	1 桶	张莉莉
8	急救包	办公室	1 个	张莉莉
9	手电筒	厂房内	2 把	刘复现

1.4 应急预案编制

化工园区根据《生产经营单位生产安全事故应急救援预案编制导则》（GB/T29639-2020）的要求，编制了《淮北濉溪化工园区突发事件总体应急预案》，包括综合预案、专项预案和现场处置方案，预案中对应急救援机构及职责、预防和预警、应急程序、应急物资、培训和演练等进行了明确说明。

1.5 应急预案的培训与演练

1.5.1 应急预案培训

为了保证在事故状态下能够快速、有序和有效的应急反应能力，应急指挥部成员及各应急小组成员认真学习本预案内容，明确自己在应急现场所担负的职责和义务，从容处置事故。

(1) 培训计划

- 1) 每年组织一次应急处置措施培训。
- 2) 应急抢险人员每年培训一次应急的基本知识，应急的基本措施，预防事故措施等。

(2) 培训的内容：

- 1) 安全生产法律法规；
- 2) 事故应急基本常识；
- 3) 安全操作规程；
- 4) 其它相关的安全知识；
- 5) 事故案例；
- 6) 应急知识；
- 7) 危险目标的基本情况；
- 8) 危害识别及应急措施；
- 9) 火灾扑救的方式、方法；
- 10) 应急救援器材使用操作技能；
- 11) 应急响应条件、信号；
- 12) 如何启动紧急报警系统
- 13) 如何安全疏散人群等基本操作；
- 14) 现场急救和伤员转移等应急救援技能等。

(3) 培训的方式

- 1) 集中授课培训，书面考核，考核不合格进行再培训。
- 2) 现场操作培训，设定程序打分考核。
- 3) 通过举办安全知识竞赛、板报、墙报等多种方式宣传安全与应急常识。

(4) 培训目标

- 1) 应急救援人员熟悉掌握应急救援预案的内容、程序和实施方法；
- 2) 应急救援人员了解掌握应急救援预案和实施程序变动情况；
- 3) 提高应急反应组织各级人员应急反应综合素质。

1.5.2 应急预案演练

(1) 演练目的

- 1) 评估应急预案各部分或整体是否能有效的付诸行动，验证在事故发生时应急预案实施的适应性，找出需要改善的潜在问题，提高整体应急反应能力；
- 2) 确保建立和保持可靠的通信渠道及应急人员的协同性；
- 3) 使各级应急救援指挥人员、各应急小组成员熟悉并能够履行各自在应急救援行动中的职责；
- 4) 熟悉、掌握受伤人员救护、救治程序和方法；
- 5) 熟悉消防设施、消防器材及应急防护设备、防护器材存放位置并掌握正确使用方法；
- 6) 及时发现应急救援预案和应急救援人员存在的问题与不足，以便及时加以改进和完善。

(2) 演练的规模、频次及组织

化工园区于年初制定应急演练计划，每两年至少组织一次综合预案演练。

应急演练包括如下两种方式的演练：

1) 桌面模拟演练：桌面模拟演练为会议室口头情景模拟演练，桌面模拟演练为小型演练，用于班组参加的现场处置方案的演练。

2) 实战模拟演练：实战模拟演练为装置现场的实际模拟演练，实战演练为大中型演练，用于油库组织的综合应急演练或专项应急演练。

现场处置方案由各班组制定应急演练方案，综合应急预案演练及专项应急预案演练由公司编制应急演练方案，并组织实施。应急指挥部全体人员参加，应急演练内容包括：

- 1) 应急报警；
- 2) 受伤人员现场救护、救治；
- 3) 人员紧急疏散、撤离。

(3) 演练的总结与评估

在应急演练时，应急救援指挥部应指定人员在演练过程进行记录，应急演练后，应急指挥中心根据演练情况对预案的适宜性和充分性、演练效果等应进行总结评估，最后形成应急预案演练记录。对存在的问题和改进措施，应跟踪记录。

1.6 应急保障

1.6.1 队伍保障

各部门及企事业单位根据本单位的风险隐患和应急预案，落实突发事件防范与应对所需的相关类别应急处置力量。应急处置力量可采用本单位自主建立、购买第三方服务或依靠综合性消防救援力量等方式实现。自主建立的应急队伍可由本单位人员（专、兼职），或劳务派遣人员等组建。

化工园区应急指挥部及有关职能部门按照职责分工、应急预案和实际需要，立足“全灾种、大应急”理念，建设、发展和管理专业能力强、有专业特色、符合化工园区救援需求的应急救援队伍，主要包括专业抢险队伍、专业救援队伍、专家咨询队伍和志愿者队伍。按照多发、易发、高风险事件应急处置与救援需要，对应急队伍救援能力、区域范围进行合理布局，系统谋划应急救援力量总体建设，强化应急能力准备，承担好系统内突发事件以及跨灾种突发事件应急救援任务。

1.6.2 经费保障

各部门及企事业单位要保障本单位突发事件防范和应对工作所需经费。化工园区应急指挥部要将预防和应对突发事件工作专项经费及应急储备金，列入财政预算，并随着一般预算的递增而增加，保障突发事件防范的日常工作和应对处置工作的开展。

1.6.3 物资保障

化工园区应充分利用现有资源，建立平时分开管理、用时统一调度的物资装备储备保障体系。化工园区企业要按照有关规定配备应急救援装备和物资。

化工园区管理委员会负责建立化工园区应急物资清单。应急指挥领导小组各成员单位依据各自职责，并根据需要和实际情况配备必要的应急救援装备，做好应急物资的统计，并上报化工园区管理委员会进行汇总。

社会事务服务中心负责防汛应急物资的储备、濉溪县消防救援大队负责消防应急物资的储备，濉溪县中医院负责医疗救援物资的储备；各企业根据实际储备必需的救灾物资和化学救护装备。

1.6.4 科技保障

化工园区应急指挥部及有关部门负责研究制定相关政策措施,加强应急技术、应急管理领域与高校、科研院所的合作,开展园区运行安全、应急管理领域的科学研究,加强技术攻关,开发用于突发事件防范、监测与预警、应急处置与救援的新技术、新设备和新工具。

1.6.5 交通保障

溪河派出所负责建立交通运输保障联动机制,保证紧急情况下应急交通工具的优先安排、优先调度、优先放行,确保抢险救灾物资和人员能够及时、安全送达。必要时,对现场实行道路交通管制,开设应急“绿色通道”。道路设施受损时,迅速组织有关部门进行抢修,尽快恢复良好状态。

1.6.6 通信与信息保障

化工园区应急指挥部及有关部门负责建立跨部门、多手段、多路由、有线和无线相结合的反应快速、灵活高效、稳定可靠的应急通讯系统。在紧急情况下,化工园区应急指挥部应急办公室通过建立的无线应急广播系统发布紧急事故信息,指引公共区域人员疏散撤离。

化工园区应急指挥部及有关部门依托全县突发事件应急指挥平台体系,推进应急管理信息化建设。建立健全应急指挥平台体系,建立应急指挥场所、基础支撑系统和综合应用系统,规范技术标准,配置移动指挥系统。

1.6.7 医疗保障

化工园区应急指挥部及有关部门根据职责和突发事件情况,及时开展伤病员医疗救治、卫生处理等应急处置措施。与濉溪县中医院签订医疗救援依托协议。根据“院前急救”的原则,濉溪县中医院按照现场抢救、院前急救、专科医救的不同环节和需要,及时提供药品、

医疗器械等卫生医疗设备,组织实施医疗救援。

1.6.8 治安保障

溪河派出所按照有关规定参与应急处置和治安维护工作,迅速组织救灾现场外围安全区域的治安保卫和警戒,按相关预案要求,在警戒区域外围设立警戒区,维护秩序,加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资和设备的安全保护,依法采取有效管制措施,严厉打击违法犯罪活动,维护社会秩序。

1.6.9 民生保障

突发事件发生后对周边人民群众生产生活区域造成影响的,化工园区应急指挥部要配合民政部门与受突发事件影响的街镇做好基本生活保障工作,确保受灾群众衣、食、住、行等生活需求。化工园区应急指挥部及相关部门指定或建立与人口密度、城市规模相适应的应急避险场所,完善紧急疏散管理办法和程序,确保在紧急情况下公众安全和有序地转移或疏散。

1.6.10 工程保障

加强公用工程设施的建设,组织实施对地面上公共管廊和地下水、电、汽、天然气等管网工程在非正常状态下的运行与应急维护机制。供电公司、自来水公司、热电公司、天然气公司等企业及相关职能部门要按照“谁主管,谁负责”的原则,制定相应的应急预案,并组织技术人员实施应急处置。

1.6.11 社会动员

各部门及企事业单位要建立有效的社会动员机制,增强本单位职工公共安全和风险防范意识,提高自身避险救助能力。化工园区应急指挥部及相关部门应及时发布预警信息,动员园区职工采取有效防范

措施，根据需要动员和组织社会力量参与突发事件应急处置和救援，开展应急避险和自救互救，必要时可依法调用企业及个人物资。在动用社会力量或企业、个人物资进行应急处置后，应当及时归还或给予补偿。

2 单位外部应急资源

2.1 消防工程

化工园区消防依托位于闸河路南侧的濉溪县消防大队，位于化工园区北侧。该站为二级普通消防站，实有战斗人员 27 人，配备消防车 5 辆，（泡沫水罐车 2 辆，8 吨水罐车 1 辆，32 米高喷车 1 辆，抢险救援车 1 辆）正压式空气呼吸器 55 具，隔热服 20 套，避火服 6 套，轻型防化服 2 套，简易防护服 2 套。

化工园区内已设置消防给水管网，企业厂区内自行设置消防给水管网、消防水池、消防泵、泡沫灭火系统、自动喷淋系统、火灾报警系统、灭火器等消防设施。

2.2 应急救援队伍

应急救援队伍依托现有濉溪县消防救援大队、化工园区危险化学品应急救援队伍以及临涣焦化危化品专业应急救援队伍。

2.3 应急物资

拟建特勤消防队规划根据园区产业分类、产能规模、仓储总量、工艺危险特性、消防设施、应急物资储备、单位毗邻等情况配备完善的消防装备、侦检设备、泡沫储备、堵漏抢险等消防设施，并按标准

配备大型泡沫消防车、移动充气车、远程供水、泡沫输转等专业车辆和远射程移动炮、无人机、机器人、侦检仪器、特种防护服、呼吸保护等装备。

化工园区已成立危险化学品应急救援队伍，并根据《危险化学品应急救援队伍建设指南》（DB34/T 4019-2021）和《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB30077-2013）配备应急救援物资，同时在园区管委会二楼建立了淮北濉溪化工园区应急救援装备物资储备库。

2.4 医疗救护

该化工园区生产安全事故应急救援过程中的紧急医疗救护将依托濉溪县中医院，该院占地 64 亩，建筑面积 4.2 万平方米，位于化工园区东侧（萧淮路与新濉河交叉口南侧），距离化工园区约 5 分钟车程。现实际开放病床 750 张，开设 17 个临床科室，14 个医技科室 15 个病区，是三级中医院。该院目前有职工 673 人，卫生技术人员 551 人，其中高级卫生技术人员 30 人，拥有安徽省基层名中医 2 人，硕士研究生 8 人，可对在化工园区发生的烫伤、机械伤害、中毒等事故进行初步和紧急治疗。

濉溪县中医院已与化工园区签订了合作协议，并配置了专用医疗场所、药剂以及专业医疗人员，能够满足化工园区医疗事故救助的要求。

化工园区内各化工企业配备了医药箱，对简单外伤进行处理，发生人员伤亡，依托各自医疗救护站。

2.5 企业应急救援力量

目前化工园区内 6 家危险化学品生产企业均制定有危险化学品应急救援预案，应急救援预案均取得了市应急局的备案批复。鸿源煤化、久江新能源、巨成化工、相恒气体、晓欣环保，6 家企业均成立了微型消防站，配备了相应的应急救援器材，包括消防车、灭火器、水枪、水带、防化服、担架、空气呼吸器、防毒面具、急救药品、便携式可燃气体报警器等，并定期组织进行事故应急演练。

3 应急资源差距分析

3.1 应急资源满足性分析

化工园区设置了应急救援组织，配备了应急救援人员和器材，初期火灾事故化工园区能够自行处理。

发生大规模火灾时，依托濉溪县消防救援大队，一旦发生事故，能及时赶到现场。化工园区配备的应急资源及依托的社会应急资源目前能够满足化工园区应急需要。

随着化工园区的发展，为进一步强化应急救援能力提升，建议按照《城市消防站建设标准》中特勤消防站的标准建设化工园区消防站。

3.2 应急资源调查结论

经应急资源调查，化工园区可处理初期事故急救，当发生严重事故时，立即请求外部救援，能够满足安全生产和事故应急的需求。

3.3 应急资源完善措施

为进一步提高应急能力，化工园区在日常经营活动中应对以下几个方面进行完善：

- (1) 定期对应急物资、装备等应急资源进行检查，确保其安全可靠；
- (2) 按应急预案的要求对进行应急能力培训；
- (3) 每 3 年定期组织应急预案演练，并对演练情况进行总结、改进；
- (4) 加强与外部消防力量的沟通、协作。
- (5) 一座特勤消防站已完成建设（已制定启用方案）。